
ผลปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ตามที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานด้านโครงการอุตสาหกรรมให้ความเห็นชอบ ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางด้านสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำใต้ดิน
- ปริมาณน้ำใช้
- ไฟฟ้า
- สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- สาธารณสุข
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- คมนาคม
- เศรษฐกิจ-สังคม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> สถานีตรวจวัด 4 สถานี - หมู่บ้านวิจิตร (A1) - วัดศรีวนาลัย (A2) - วัดอุดมสันติ (A3) - รพ.สต. โคกอุดม (A4) 	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) - ทิศทางและความเร็วลม (เลือกตรวจ 1 สถานี) 	<ul style="list-style-type: none"> - Gravimetric - Gravimetric - WS/WD Equipment 	3-10 เม.ย. 68
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) จำนวน 6 ปล่อง^๑ 	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) 	<ul style="list-style-type: none"> - Isokinetic, Gravimetric 	4-5 เม.ย. 68
2. คุณภาพน้ำ 2.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในบ่อพักน้ำทั้ง	<ul style="list-style-type: none"> บ่อพักน้ำทั้งสุดท้ายของโครงการก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี 	<ul style="list-style-type: none"> - พีเอช (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ทีเคเอ็น (TKN) - น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตาม Standard Method for The Examination of Water and Wastewater 24th Edition 2023 ของ APHA, AWWA and WEF. 	ม.ค.-มิ.ย. 68

หมายเหตุ : ^๑ = ตรวจวัดโรงหลอม 2 เฉพาะ ปล่อง Dust Collector No.3 และ ปล่อง Dust Collector No.5

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
3. ระดับเสียง 3.1 ระดับเสียงทั่วไป (L_{eq} 24 ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) และ ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	<ul style="list-style-type: none"> สถานีตรวจวัดโดยรอบโครงการ 5 สถานี - บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1)* - ริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) - ริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) - ริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) - ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) 	- L_{eq} 24 ชม., L_{eq} 1 ชม. L_{eq} 5 นาที L_{90} 1 ชม. L_{90} 5 นาที	- Integrated Sound Level Meter	3-10 เม.ย. 68
3.2 ประเมินเสียงรบกวน	<ul style="list-style-type: none"> สถานีตรวจวัด 1 สถานี - บริเวณหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1)* 	- L_{eq} 24 ชม., L_{eq} 1 ชม. L_{eq} 5 นาที L_{90} 1 ชม. L_{90} 5 นาที	- Integrated Sound Level Meter	3-10 เม.ย. 68
3.3 Noise Contour	<ul style="list-style-type: none"> ครอบคลุมพื้นที่โรงงานทั้งหมด 	- Noise Contour Map	- Integrated Sound Level Meter	ปลายปี 68
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> สถานีตรวจวัด 3 สถานี - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) - บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) 	<ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - เหล็ก (Fe) - แมงกานีส (Mn) 	- ตาม Standard Method for The Examination of Water and Wastewater 24 th Edition 2023 ของ APHA, AWWA and WEF	24 มิ.ย. 68

หมายเหตุ : * = บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) ตั้งเครื่องตรวจวัดที่วัดอุณหภูมิ

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
5. ปริมาณน้ำใช้	- ภายในโครงการ	- รวบรวมสถิติน้ำใช้รายเดือนของโรงงาน	- บันทึกสถิติการใช้น้ำรายเดือนของโรงงาน	ม.ค.-มิ.ย. 68
6. ไฟฟ้า	- ภายในโครงการ	- รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโรงงาน และบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- บันทึกสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโรงงาน และบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	ม.ค.-มิ.ย. 68
7. สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- ภายในโครงการ	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle สรุปรายงานแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3	- บันทึกข้อมูลการจัดการของเสียของโครงการ เช่น ปริมาณ ประเภท และวิธีการจัดการ สัดส่วนการนำกลับมาใช้ใหม่/การจำหน่าย	ม.ค.-มิ.ย. 68
	- ผู้รับกำจัด / ผู้ขนส่ง	- ตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดของเสียรายใหม่	- ตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดของเสียรายใหม่	ปลายปี 68
8. สาธารณสุข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประจำปี	- บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน	ม.ค.-มิ.ย. 68

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน 1) การตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	- พนักงานประจำใหม่และพนักงานทุกคน	- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Exam) - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) - ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (U/A) - ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC) - ตรวจดูการทำงานของตับ (SGOT, SGPT)	- แพทย์และพยาบาล	ปลายปี 68
2) ตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง	- พนักงานในส่วนของ การผลิต	- ตรวจระดับสารเมกานีสในเลือด - ตรวจระดับสารซิลิกอนในเลือด - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-Ray) - สมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Test) - สมรรถภาพปอด (Lung Function Test) - ตรวจดูการทำงานของไต (BUN, Creatinine)		
	- พนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอม	- ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)		

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1[#] <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A3) บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A4) บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) อาคารเก็บพัสดุ (A6) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A9) บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A10) บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11) 	<ul style="list-style-type: none"> ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) 	<ul style="list-style-type: none"> Gravimetric 	28-29 มี.ค. 68
	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1[#] <ul style="list-style-type: none"> บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) อาคารเก็บพัสดุ (A6) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11) 	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นทรายซิลิกา 	<ul style="list-style-type: none"> Filtration, ICP-AES 	28 มี.ค. 68

หมายเหตุ : # = โรงหลอม 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1[#] <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A12) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A13) 	- ฟุ้งเหล็ก	- Filtration, ICP-AES	28 มี.ค. 68
	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1[#] <ul style="list-style-type: none"> บริเวณเตาหลอม (N1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N2) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N3) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณเตาหลอม (N4) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6) โรงรีด <ul style="list-style-type: none"> บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7) 	- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน	- Integrated Sound Level Meter	28-29 มี.ค. 68

หมายเหตุ : # = โรงหลอม 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1# <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (H1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H2) บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (H3) บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (H4) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (H5) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H6) บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (H7) บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (H8) โรงรีด <ul style="list-style-type: none"> บริเวณแท่นรีดเหล็ก (H9) 	- ตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT °C)	- Wet Buid Globe Temperature	28-29 มี.ค. 68

หมายเหตุ : # = โรงหลอม 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1# <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A3) บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A4) บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) อาคารเก็บพัสดุ (A6) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (A9) บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (A10) บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11) 	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) 	<ul style="list-style-type: none"> Gravimetric 	28-29 มี.ค. 68
	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1# <ul style="list-style-type: none"> บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A5) อาคารเก็บพัสดุ (A6) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม (A11) 	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นทรายซิลิกา 	<ul style="list-style-type: none"> Filtration, ICP-AES 	28 มี.ค. 68

หมายเหตุ : # = โรงหลอม 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1# <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A2) บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A12) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าเตาหลอม (A7) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (A8) บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (A13) 	- ฟุ้งเหล็ก	- Filtration, ICP-AES	28-29 มี.ค. 68
	<ul style="list-style-type: none"> โรงหลอม 1# <ul style="list-style-type: none"> บริเวณเตาหลอม (N1) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N2) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N3) โรงหลอม 2 <ul style="list-style-type: none"> บริเวณเตาหลอม (N4) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5) บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6) โรงรีด <ul style="list-style-type: none"> บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7) 	- ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	- Integrated Sound Level Meter	28-29 มี.ค. 68

หมายเหตุ : # = โรงหลอม 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
9.4 บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ <ul style="list-style-type: none"> สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข 	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ	ม.ค.-มิ.ย. 68
9.5 การป้องกันอัคคีภัย	- ภายในโครงการ	- ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	ปลายปี 68
9.6 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- จัดการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานราชการ - ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	ปลายปี 68
10. คมนาคม	- พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ	ม.ค.-มิ.ย. 68

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

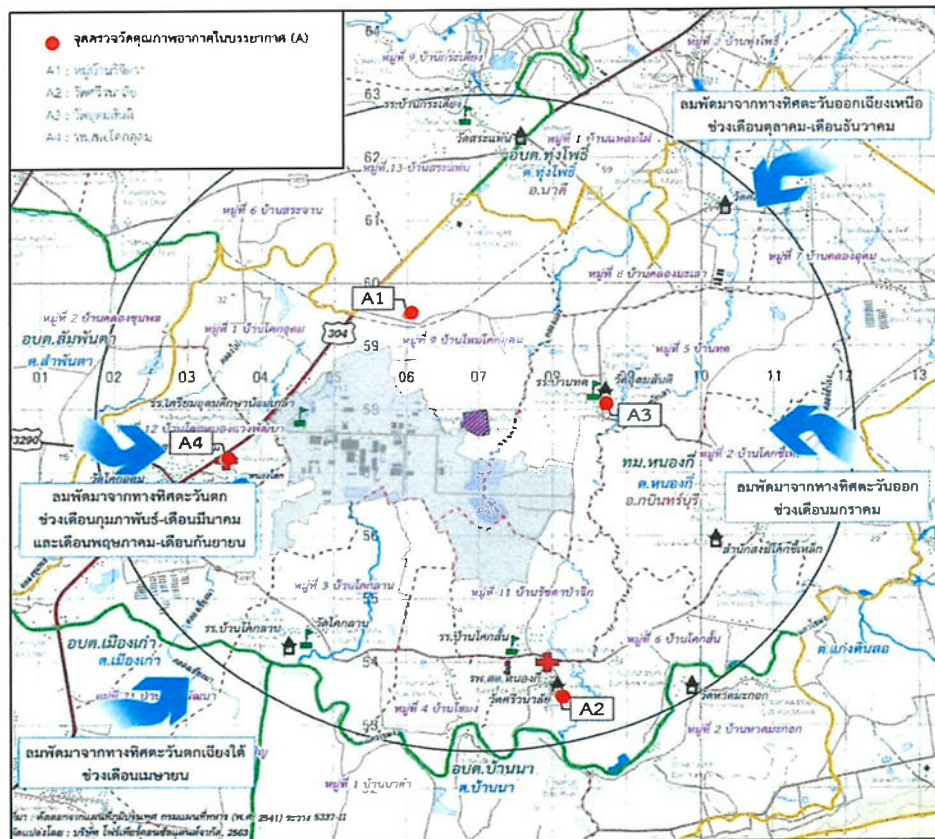
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
11. เศรษฐกิจ-สังคม - สํารวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม	- ครั้วเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดสิ่งแวดล้อม โดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร	- สํารวจความคิดเห็นและคุณภาพชีวิตของชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กม. โดยใช้หลักการสุ่มตัวอย่างทางด้านสถิติ	- แบบสํารวจความคิดเห็นและคุณภาพชีวิตของชุมชน	ปลายปี 68
- รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ พร้อมติดตามผลการแก้ปัญหา รวมทั้งแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ	- รวบรวมข้อมูลข้อร้องเรียนจากศูนย์รับเรื่องร้องเรียน และกลั่นกรองความคิดเห็น	ม.ค.-มิ.ย. 68

3.1 คุณภาพอากาศ

3.1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณ หมู่บ้านวิจิตร (A1) บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ แสดงดังภาพที่ 3.1 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ แสดงดังรูปที่ 3.1-3.4

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.1 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



รูปที่ 3.1 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ หมู่บ้านวิจิตร (A1)



รูปที่ 3.2 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ วัดศรีวนาลัย (A2)



รูปที่ 3.3 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ วัดอุดมสันติ (A3)



รูปที่ 3.4 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
 บริเวณ โรงพยายาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4)

3.1.1.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จะดำเนินการตามวิธีมาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 และ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 และตามวิธีการสากลที่ยอมรับทั่วไป คือ U.S. EPA หรือ APHA Intersociety Committee; Method of Air Sampling and Analysis รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2

ตารางที่ 3.2 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวิเคราะห์
1	Total Suspended Particulate; TSP	Gravimetric Method	เก็บตัวอย่าง โดยใช้เครื่อง High Volume Air Sampler ดูดตัวอย่างอากาศผ่านกระดาษกรองชนิด Quartz Filter ด้วยอัตราการไหลของอากาศ 1.13 ลูกบาศก์เมตรต่อนาที เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง และทดสอบด้วยวิธี Gravimetric Method ตามวิธีการมาตรฐานของ U.S.EPA
2	Particulate matter less than or Equal 10 micrometers ; PM10	Gravimetric Method	เก็บตัวอย่าง โดยใช้เครื่อง High Volume Air Sampler ดูดตัวอย่างอากาศผ่านกระดาษกรองชนิด Quartz Filter ด้วยอัตราการไหลของอากาศ 1.13 ลูกบาศก์เมตรต่อนาที เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง และทดสอบด้วยวิธี Gravimetric Method ตามวิธีการมาตรฐานของ U.S.EPA

3.1.1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในระหว่างวันที่ 3-10 เมษายน 2568 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณ หมู่บ้านวิจิตร (A1) บริเวณ วัดศรีวนาลัย (A2) บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) แสดงดังตารางที่ 3.3 และผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.4

ตารางที่ 3.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (TSP, PM 10) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

UTM		จุดเก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
X	Y		วันที่ตรวจวัด	TSP (mg/m³)	PM 10 (mg/m³)	
806245	1559685	บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1)	3-4 เม.ย. 68	0.081	0.063	แดดจัด / ไม่มีเมฆ / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			4-5 เม.ย. 68	0.062	0.050	แดดจัด / ไม่มีเมฆ / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			5-6 เม.ย. 68	0.061	0.047	แดดจัด / ไม่มีเมฆ / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			6-7 เม.ย. 68	0.052	0.047	แดดอ่อน / เมฆมาก / ลมเบา / พัดครึ้ม
			7-8 เม.ย. 68	0.077	0.049	แดดจัด / ไม่มีเมฆ / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			8-9 เม.ย. 68	0.058	0.054	แดดจัด / ไม่มีเมฆ / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			9-10 เม.ย. 68	0.040	0.035	แดดอ่อน / เมฆมาก / มีร่องรอยฝนตก / ลมเบา / พัดครึ้ม
808024	1553581	บริเวณวัดศรีนาลาย (A2)	3-4 เม.ย. 68	0.106	0.072	แดดจัด / ไม่มีเมฆ / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			4-5 เม.ย. 68	0.087	0.043	แดดจัด / ไม่มีเมฆ / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			5-6 เม.ย. 68	0.098	0.055	แดดอ่อน / ไม่มีเมฆ / ลมเบา / พัดโปร่ง
			6-7 เม.ย. 68	0.164	0.078	แดดจัด / ไม่มีเมฆ / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			7-8 เม.ย. 68	0.099	0.053	แดดจัด / ไม่มีเมฆ / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			8-9 เม.ย. 68	0.091	0.050	แดดอ่อน / เมฆบางส่วน / ลมเบา / พัดครึ้ม
			9-10 เม.ย. 68	0.072	0.048	แดดอ่อน / เมฆบางส่วน / มีร่องรอยฝนตก / ลมเบา / พัดครึ้ม
มาตรฐาน				0.33	0.12	-

ตารางที่ 3.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (TSP, PM 10) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

UTM		จุดเก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
X	Y		วันที่ตรวจวัด	TSP (mg/m³)	PM 10 (mg/m³)	
808733	1558331	บริเวณวัดอุดมสันติ (A3)	3-4 เม.ย. 68	0.051	0.044	แดดจัด / ไม่มีเมฆ / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			4-5 เม.ย. 68	0.040	0.036	แดดอ่อน / ไม่มีเมฆ / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			5-6 เม.ย. 68	0.033	0.027	แดดอ่อน / ไม่มีเมฆ / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			6-7 เม.ย. 68	0.045	0.039	แดดจัด / ไม่มีเมฆ / ลมเบา / พัดโปร่ง
			7-8 เม.ย. 68	0.051	0.044	แดดจัด / ไม่มีเมฆ / ลมเบา / พัดโปร่ง
			8-9 เม.ย. 68	0.053	0.044	แดดจัด / ไม่มีเมฆ / ลมเบา / พัดโปร่ง
			9-10 เม.ย. 68	0.039	0.035	แดดอ่อน / เมฆมาก / ฝนตกหนัก / ลมเบ / พัดครึ้ม
803491	1557223	บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4)	3-4 เม.ย. 68	0.114	0.072	แดดจัด / ไม่มีเมฆ / ลมปานกลาง / พัดโปร่ง
			4-5 เม.ย. 68	0.101	0.089	แดดอ่อน / ไม่มีเมฆ / ลมเบา / พัดโปร่ง
			5-6 เม.ย. 68	0.105	0.061	แดดอ่อน / ไม่มีเมฆ / ลมเบา / พัดโปร่ง
			6-7 เม.ย. 68	0.079	0.045	แดดอ่อน / ไม่มีเมฆ / ลมเบา / พัดโปร่ง
			7-8 เม.ย. 68	0.087	0.052	แดดอ่อน / ไม่มีเมฆ / ลมนิ่ง / พัดโปร่ง
			8-9 เม.ย. 68	0.076	0.050	แดดอ่อน / เมฆบางส่วน / ลมเบา / พัดครึ้ม
			9-10 เม.ย. 68	0.050	0.046	แดดอ่อน / เมฆบางส่วน / ลมเบา / พัดครึ้ม
มาตรฐาน				0.33	0.12	-

มาตรฐาน	: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
ชื่อผู้ตรวจวัด	: นายอพิวัตร คลังเพชร
ชื่อผู้บันทึก	: นายอพิวัตร คลังเพชร
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นายกะวีร์ สุทธาทิพย์
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2
กิจกรรมโดยรอบจุดตรวจวัด	: 1. บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1) บริเวณใกล้จุดตั้งเครื่อง ไม่มีกิจกรรมใด ๆ มีรถวิ่งผ่านไปมาจำนวนน้อย 2. บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) บริเวณจุดตรวจวัด มีผู้คนผ่านไปมา มีการใช้เครื่องเสียงเนื่องจากมีงาน อุปสมบท 3. บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) บริเวณจุดตรวจวัด มีผู้คนผ่านไปมา มีรถวิ่งผ่านไปมาน้อย 4. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านโคกอุดม (A4) บริเวณจุดตั้งเครื่องตรวจวัดอยู่ติดเป็นถนนดิน ใกล้ที่จอดรถ มีรถสัญจรผ่านไปมาเป็นจำนวนปานกลาง มีผู้คนผ่านไปมา

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

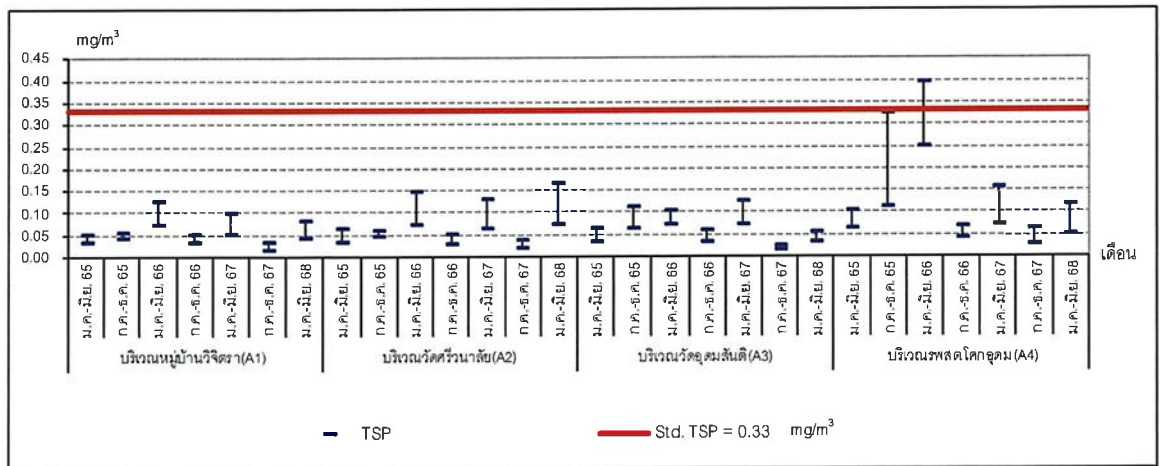
จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		TSP (mg/m ³)	PM 10 (mg/m ³)
บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1)	ม.ค. – มิ.ย. 65	0.030-0.051	0.021-0.040
	ก.ค. – ธ.ค. 65	0.039-0.053	0.031-0.039
	ม.ค. – มิ.ย. 66	0.072-0.125	0.038-0.052
	ก.ค. – ธ.ค. 66	0.030-0.047	0.021-0.037
	ม.ค. – มิ.ย. 67	0.050-0.099	0.032-0.072
	ก.ค. – ธ.ค. 67	0.015-0.033	0.002-0.020
	ม.ค. – มิ.ย. 68	0.040-0.081	0.035-0.063
บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2)	ม.ค. – มิ.ย. 65	0.030-0.062	0.019-0.051
	ก.ค. – ธ.ค. 65	0.044-0.057	0.037-0.049
	ม.ค. – มิ.ย. 66	0.069-0.148	0.050-0.069
	ก.ค. – ธ.ค. 66	0.028-0.051	0.018-0.043
	ม.ค. – มิ.ย. 67	0.061-0.128	0.050-0.086
	ก.ค. – ธ.ค. 67	0.017-0.035	0.009-0.023
	ม.ค. – มิ.ย. 68	0.072-0.164	0.043-0.078
มาตรฐาน		0.33	0.12

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

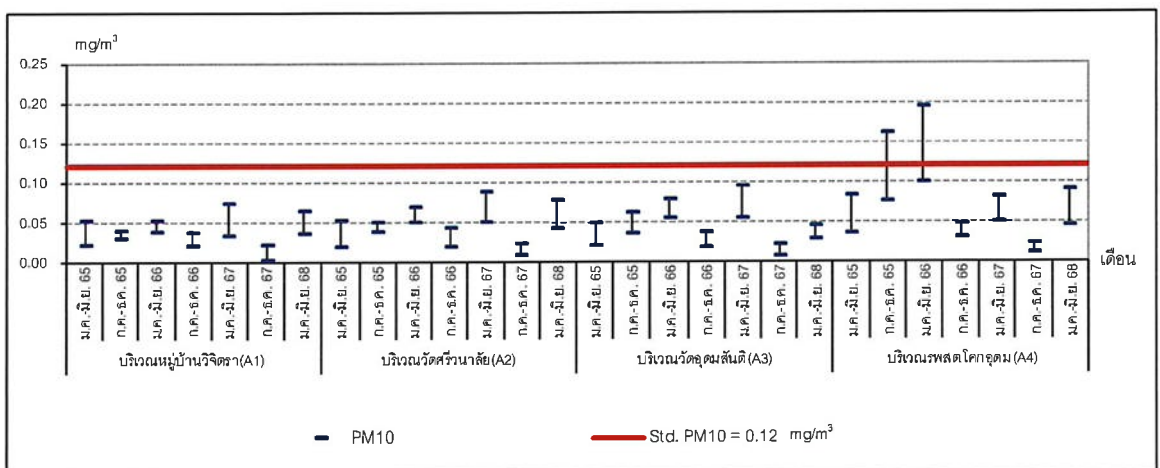
จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		TSP (mg/m ³)	PM 10 (mg/m ³)
บริเวณวัดอุดมสันติ (A3)	ม.ค. – มิ.ย. 65	0.031-0.060	0.021-0.049
	ก.ค. – ธ.ค. 65	0.064-0.109	0.035-0.062
	ม.ค. – มิ.ย. 66	0.070-0.103	0.053-0.077
	ก.ค. – ธ.ค. 66	0.032-0.057	0.018-0.038
	ม.ค. – มิ.ย. 67	0.071-0.124	0.054-0.094
	ก.ค. – ธ.ค. 67	0.014-0.024	0.006-0.020
	ม.ค. – มิ.ย. 68	0.033-0.053	0.027-0.044
บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4)	ม.ค. – มิ.ย. 65	0.060-0.102	0.035-0.082
	ก.ค. – ธ.ค. 65	0.112-0.323	0.075-0.160
	ม.ค. – มิ.ย. 66	0.250-0.394	0.098-0.195
	ก.ค. – ธ.ค. 66	0.040-0.066	0.030-0.047
	ม.ค. – มิ.ย. 67	0.071-0.157	0.050-0.081
	ก.ค. – ธ.ค. 67	0.025-0.063	0.010-0.024
	ม.ค. – มิ.ย. 68	0.050-0.114	0.045-0.089
มาตรฐาน		0.33	0.12

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.2 กราฟแสดงผลการตรวจวัด TSP ในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.3 กราฟแสดงผลการตรวจวัด PM10 ในบรรยากาศ

3.1.1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในระหว่างวันที่ 3-10 เมษายน 2568 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1) บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) พบว่า ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า

- บริเวณหมู่บ้านวิจิตร (A1) ค่า TSP และ PM10 มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณวัดศรีวนาลัย (A2) ค่า TSP และค่า PM10 มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) ค่า TSP และ PM10 มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลโคกอุดม (A4) ค่า TSP และค่า PM10 มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา

ทั้งนี้ ทางโครงการได้ติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศอย่างต่อเนื่องมาโดยตลอดเพื่อเป็นการเฝ้าระวังไม่ให้เกิดการดำเนินงานของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

3.1.2 การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

3.1.2.1 วิธีการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมมีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.5

ตารางที่ 3.5 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1	ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction ; WS / WD)	WS / WD Equipment	ดำเนินการบันทึกข้อมูลความเร็วและทิศทางลมโดยใช้เครื่องตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction Equipment) เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง 7 วันต่อเนื่อง นำข้อมูลมาประมวลผลและจัดทำ Wind Rose Diagram

3.1.2.2 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในระหว่างวันที่ 3-10 เมษายน 2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) แสดงดังตารางที่ 3.6 และภาพที่ 3.4

ตารางที่ 3.6 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท ฮีลเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

สถานีตรวจวัด บริเวณวัดอุดมสันติ (A3)

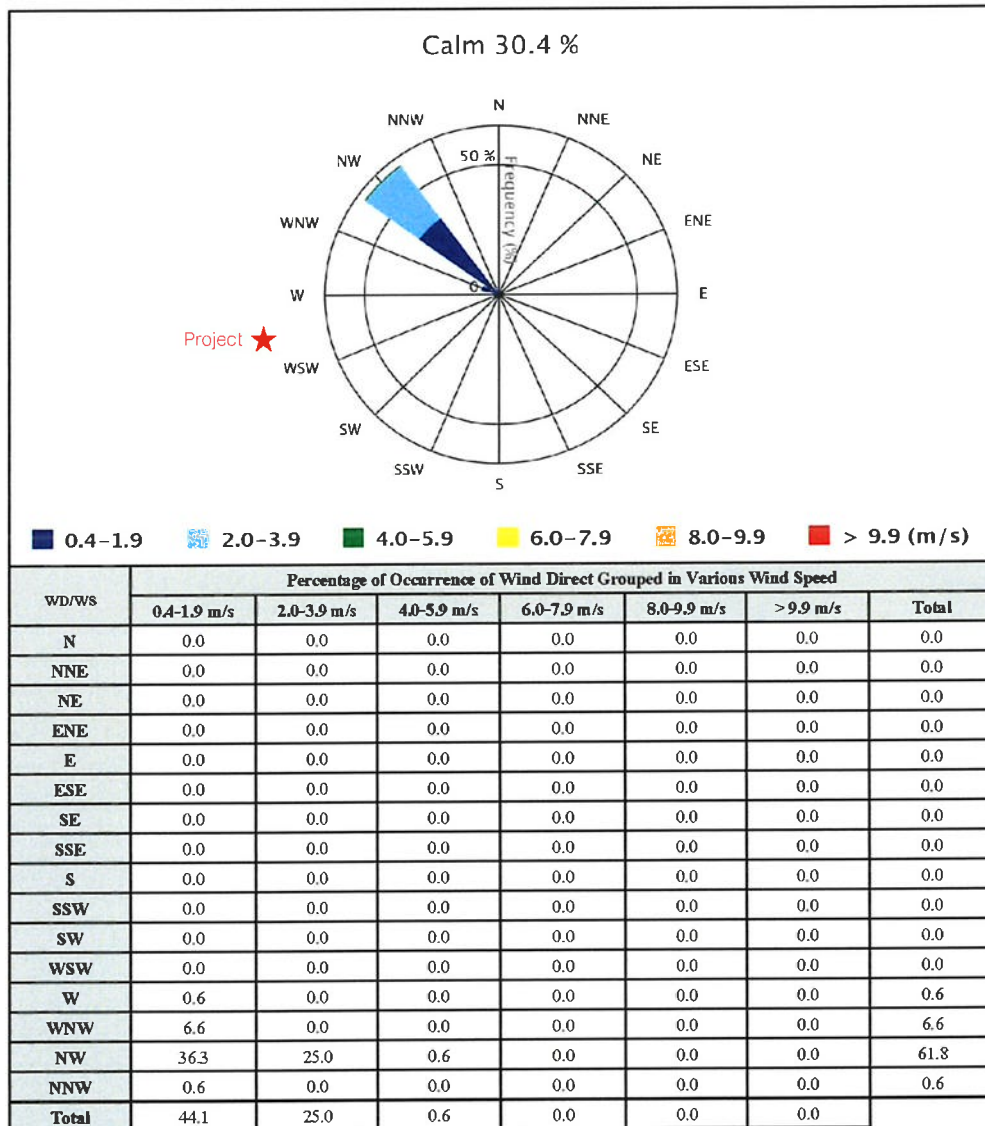
เวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด บริเวณวัดอุดมสันติ (A3)													
	3-4 เม.ย. 68		4-5 เม.ย. 68		5-6 เม.ย. 68		6-7 เม.ย. 68		7-8 เม.ย. 68		8-9 เม.ย. 68		9-10 เม.ย. 68	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
10:00-11:00	1.3	NW	1.8	NW	1.8	NW	2.2	NW	2.2	NW	3.1	NW	1.8	NW
11:00-12:00	2.7	NW	2.2	NW	0.9	NW	2.2	NW	3.1	NW	3.1	NW	1.8	NW
12:00-13:00	2.2	NW	2.7	NW	0.4	NW	2.7	NW	3.1	NW	2.7	NW	2.2	NW
13:00-14:00	2.2	NW	2.7	NW	0.9	NW	2.7	NW	3.1	NW	2.7	NW	2.7	NW
14:00-15:00	2.2	NW	2.2	NW	0.9	NW	3.1	NW	3.1	NW	2.7	NW	2.7	NW
15:00-16:00	1.8	NW	1.8	NW	1.8	NW	4.0	NW	2.7	NW	2.2	NW	2.2	NW
16:00-17:00	2.2	NW	1.8	NW	1.3	WNW	2.7	NW	2.7	NW	2.2	NW	1.8	NW
17:00-18:00	2.2	NW	1.8	NW	1.8	WNW	2.2	NW	2.7	NW	2.2	NW	1.8	NW
18:00-19:00	1.8	NW	1.8	NW	0.4	WNW	1.8	NW	2.2	NW	1.8	NW	1.3	NW
19:00-20:00	0.9	NW	0.9	NW	0.4	NW	1.3	NW	0.9	NW	0.9	NW	0.9	NW
20:00-21:00	0.0	-	0.4	WNW	0.9	NW	0.9	NW	0.9	WNW	0.4	NW	0.9	NNW
21:00-22:00	0.0	-	0.4	WNW	0.4	NW	0.0	-	1.3	NW	0.4	NW	0.4	NW
22:00-23:00	0.0	-	0.4	WNW	0.4	NW	0.4	NW	1.8	NW	0.4	W	0.4	NW
23:00-00:00	0.4	WNW	0.0	-	0.0	-	0.0	-	1.3	NW	0.4	WNW	0.0	-
00:00-01:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.9	NW	0.4	NW	0.0	-
01:00-02:00	0.0	-	0.0	-	0.4	WNW	0.0	-	1.3	NW	0.0	-	0.0	-
02:00-03:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.9	NW	0.0	-	0.0	-
03:00-04:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.4	NW	0.4	NW	0.0	-	0.0	-
04:00-05:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	1.3	NW	0.0	-	0.0	-
05:00-06:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.9	NW	0.0	-	0.0	-
06:00-07:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.4	NW	0.0	-	0.0	-
07:00-08:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.9	NW	1.3	NW	0.0	-	0.4	WNW
08:00-09:00	0.9	NW	1.3	NW	1.3	NW	1.3	NW	1.8	NW	1.3	NW	1.8	NW
09:00-10:00	2.2	NW	2.2	NW	1.8	NW	2.2	NW	2.2	NW	1.3	NW	0.9	NW
ความเร็วต่ำสุด (m/s)	0.4	-	0.4	-	0.4	-	0.4	-	0.4	-	0.4	-	0.4	-
ความเร็วสูงสุด (m/s)	2.7	-	2.7	-	1.8	-	4.0	-	3.1	-	3.1	-	2.7	-

หมายเหตุ : WS = Wind Speed (เมตร/วินาที), WD = Wind Direction

N	=	349-360-11	SE	=	124-146	W	=	259-270-281
NNE	=	12-33	SSE	=	147-168	WNW	=	282-303
NE	=	34-56	S	=	169-180-191	NW	=	304-326
ENE	=	57-78	SSW	=	192-213	NNW	=	327-348
E	=	79-90-101	SW	=	214-236			
ESE	=	102-123	WSW	=	237-258			

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายอพิวัตร คลังเพชร
 ชื่อผู้บันทึก : นายอพิวัตร คลังเพชร
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท ฮีลเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด
 ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
 เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-0839, 0-3848-1197-8, 0-3876-3031 -2

แผนผังทิศทางและความเร็วลม
บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
จุดตรวจวัด : บริเวณวัดอุดมสันติ (A3)
วันที่ตรวจวัด : 3-10 เมษายน 2568



บริเวณวัดอุดมสันติ (A3)

ภาพที่ 3.4 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ที่มา : ผลการตรวจวัดโดยบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

3.1.3.1 สรุปผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

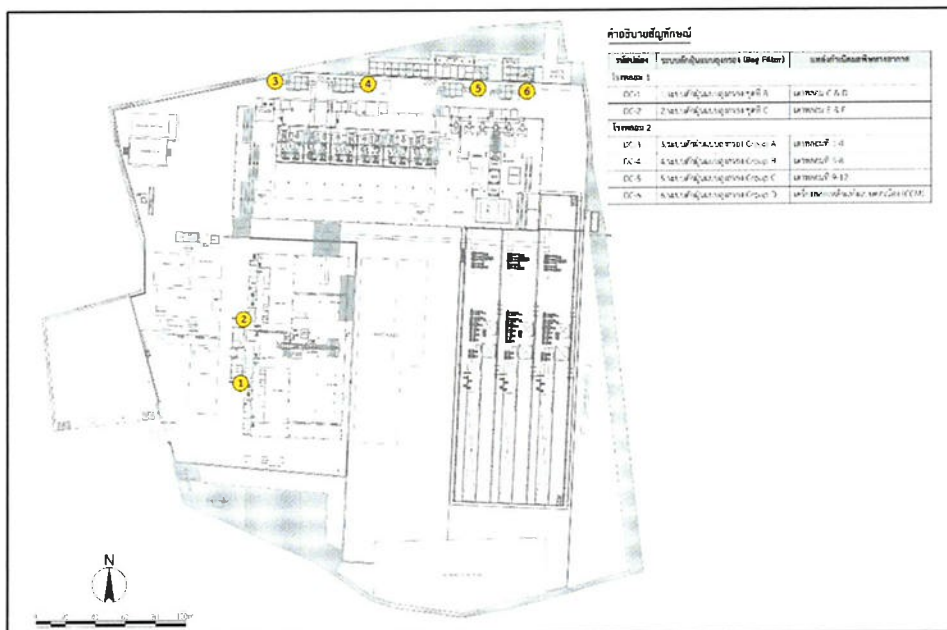
จากผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในระหว่างวันที่ 3-10 เมษายน 2568 จำนวน 1 สถานี คือ

- บริเวณวัดอุดมสันติ (A3) พบว่า ความเร็วลมมีค่าระหว่าง 0.4-4.0 เมตร/วินาที โดยลมที่พัดส่วนใหญ่เป็นลมเบา ทั้งนี้เป็นลมสงบ 30.4 % โดยส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 61.8 % รองลงมาเป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศตะวันตก 6.6 % ทิศตะวันตก กับทิศตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศเหนือ 0.6 % เท่ากัน ตามลำดับ เมื่อพิจารณาจุดตรวจวัดโครงการตั้งอยู่ทางด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศตะวันตกของจุดตรวจวัด พบว่า ไม่มีลมพัดจากโครงการไปทางบริเวณวัดอุดมสันติ (A3) ทั้งนี้ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณวัดอุดมสันติ (A3) พบว่า ทุกรายการทดสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ จึงกล่าวได้ว่าบริเวณวัดอุดมสันติ (A3) ไม่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ

3.1.3 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายของ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง จำนวน 6 ปล่อง คือบริเวณปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) และบริเวณปล่อง Dust Collector DC-3 ถึง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) สำหรับช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ตรวจวัดจำนวน 2 ปล่อง คือ ปล่อง Dust Collector DC-3 และ ปล่อง Dust Collector DC-5 (โรงงาน 2) (ปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) และบริเวณปล่อง Dust Collector DC-4 และปล่อง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) ไม่มีกระบวนการผลิตจึงไม่มีการตรวจวัด) แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย แสดงดังภาพที่ 3.5 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบายแสดงดังรูปที่ 3.5

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



ภาพที่ 3.5 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



บริเวณ ปล่อง Dust Collector DC-3

รูปที่ 3.5 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



บริเวณ ปล่อง Dust Collector DC-5

รูปที่ 3.5 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย (ต่อ)

3.1.3.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายจะดำเนินการตามวิธีมาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และวิธีการสากลที่ยอมรับทั่วไป คือ U.S. EPA หรือ APHA Intersociety Committee ; Method of Air Sampling and Analysis รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายแสดงดังตารางที่ 3.7

ตารางที่ 3.7 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการวิเคราะห์	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1	Total Suspended Particulate; TSP	Isokinetic, Gravimetric	เก็บตัวอย่างโดยใช้เครื่องเก็บตัวอย่างอากาศจากปล่อง (Stack Sampler) เก็บตัวอย่างด้วยวิธี Isokinetic Method ตามวิธีการตรวจวัดปริมาณฝุ่นจากปล่อง ตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA Method 5
2	PM-10	Isokinetic, Gravimetric	เก็บตัวอย่างโดยใช้เครื่องเก็บตัวอย่างอากาศจากปล่อง (Stack Sampler) เก็บตัวอย่างด้วยวิธี Isokinetic Method ตามวิธีการตรวจวัดปริมาณฝุ่นจากปล่อง ตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA Method 5

3.1.3.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ตรวจวัด ในวันที่ 4-5 เมษายน 2568 จำนวน 6 ปล่อง คือ บริเวณปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) และบริเวณปล่อง Dust Collector DC-3 ถึง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) โดยตรวจวัดจำนวน 2 ปล่อง คือ Dust Collector DC-3 (โรงงาน 2) และ Dust Collector DC-5 (โรงงาน 2) ทั้งนี้ จำนวน 4 ปล่อง คือ Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) Dust Collector DC-4 (โรงงาน 2) และ Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) ไม่มีกระบวนการผลิตจึงไม่มีการตรวจวัด แสดงดังตารางที่ 3.8 และผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับ ผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.9

ตารางที่ 3.8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

วันที่ตรวจวัด	จุดตรวจวัด	ความสูงปล่อง (ม.)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (ม.)	ผลการตรวจวัด							อัตราการระบายจริง (g/s)	มาตรฐาน ¹⁾	ค่ากำหนดใน EIA ²⁾		ชนิดเชื้อเพลิง	อุปกรณ์บำบัด	ลักษณะปากปล่อง
				ความเร็วก๊าซ (ม/อ)	อัตราการไหลก๊าซ (ม ³ /อ) ³⁾	อุณหภูมิ (°C)	Actual %O ₂	ดัชนี	หน่วย	ผลการตรวจวัด (Actual %O ₂)			mg/m ³	g/อ			
5 เม.ย. 68	ปล่อง Dust Collector DC-3	30.00	3.40	10.48	85.94	44.00	20.90	TSP	mg/m ³	6.4	0.5500	120	5	0.586	ไฟฟ้า	-	กลม
		30.00	3.40	10.51	83.58	46.00	20.90	PM10	mg/m ³	3.1	-	-	-	-			
4 เม.ย. 68	ปล่อง Dust Collector DC-5	30.00	3.40	9.22	75.28	46.00	20.90	TSP	mg/m ³	8.8	0.6625	120	5	0.586	ไฟฟ้า	-	กลม
		30.00	3.40	9.20	72.47	50.00	20.90	PM10	mg/m ³	8.2	-	-	-	-			

หมายเหตุ : ³⁾ = Dry basis (25 °C, 760 mmHg)

มาตรฐาน : ¹⁾ = ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก
²⁾ = มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานผลการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนมิถุนายน 2564

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายนิชพล ทองหล่อ

ชื่อผู้บันทึก : นายนิชพล ทองหล่อ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุราทรัพย์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003-ค-0004

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			มิ.ย. 65	พ.ย. 65	ก.พ. 66	ต.ค. 66	ก.พ. 67	ต.ค. 67	เม.ย. 68	
ปล่อง Dust Collector DC- 1	ความสูงปล่อง	m.	30.00	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	*	*	*	*	*	*	*	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	*	*	*	*	*	*	*	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m³/s	*	*	*	*	*	*	*	-
	ความชื้น	%	*	*	*	*	*	*	*	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	*	*	*	*	*	*	*	-
	TSP	mg/m³	*	*	*	*	*	*	*	120 ^{1/} , 5 ^{2/}
		g/s	*	*	*	*	*	*	*	0.293 ^{2/}
จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	มิ.ย. 65	พ.ย. 65	ก.พ. 66	ต.ค. 66	ก.พ. 67	ต.ค. 67	เม.ย. 68	มาตรฐาน
ปล่อง Dust Collector DC- 2	ความสูงปล่อง	m.	30.00	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	*	*	*	*	*	*	*	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	*	*	*	*	*	*	*	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m³/s	*	*	*	*	*	*	*	-
	ความชื้น	%	*	*	*	*	*	*	*	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	*	*	*	*	*	*	*	-
	TSP	mg/m³	*	*	*	*	*	*	*	120 ^{1/} , 5 ^{2/}
		g/s	*	*	*	*	*	*	*	0.293 ^{2/}
จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	มิ.ย. 65	พ.ย. 65	ก.พ. 66	ต.ค. 66	ก.พ. 67	ต.ค. 67	เม.ย. 68	มาตรฐาน
	PM-10	mg/m³	*	*	*	*	*	*	*	-

ตารางที่ 3.9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด												มาตรฐาน
			มิ.ย. 65	พ.ย. 65	ก.พ. 66	ธ.ค. 66	ต.ค. 66	ก.พ. 67	ต.ค. 67	ธ.ค. 67	เม.ย. 68	มิ.ย. 68	ก.พ. 68	ธ.ค. 67	
ปล่อง Dust Collector DC- 3	ความสูงปล่อง	m.	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	*	56.00	42.00	52.00	53.00	45.00	58.00	50.00	48.00	50.00	48.00	46.0	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	*	8.33	10.81	8.31	8.38	8.27	7.00	8.26	8.51	7.62	8.73	10.51	-
	อัตราการไหลของอากาศภายในปล่อง	m³/s	*	66.21	89.71	66.60	67.06	66.42	54.95	66.72	68.62	79.77	70.80	83.58	-
	ความชื้น	%	*	3.20	3.19	3.61	3.52	4.60	3.33	3.44	3.40	4.40	3.57	4.00	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	*	20.70	20.80	20.90	20.90	20.80	20.40	20.80	20.90	20.80	20.80	20.90	-
	TSP	mg/m³	*	3.6	-	5.0	-	-	1.1	0.5	-	-	3.0	-	120 ^{1/} , 5 ^{2/}
		g/s	*	0.2384	-	0.3330	-	-	0.0604	0.0334	-	-	0.2124	-	0.586 ^{2/}
PM-10		mg/m³	*	-	0.1	-	10.4	3.4	-	-	0.2	2.9	-	3.1	-
จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	มิ.ย. 65	พ.ย. 65	ก.พ. 66	ธ.ค. 66	ต.ค. 66	ก.พ. 67	ต.ค. 67	ธ.ค. 67	เม.ย. 68	มิ.ย. 68	ก.พ. 68	ธ.ค. 67	มาตรฐาน
ปล่อง Dust Collector DC- 4	ความสูงปล่อง	m.	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	-
	อัตราการไหลของอากาศภายในปล่อง	m³/s	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	-
	ความชื้น	%	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	-
	TSP	mg/m³	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	120 ^{1/} , 5 ^{2/}
		g/s	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.586 ^{2/}
PM-10		mg/m³	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	-

ตารางที่ 3.9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด												มาตรฐาน	
			มิ.ย. 65	พ.ย. 65		ก.พ. 66		พ.ค. 66	ต.ค. 66	ก.พ. 67		ต.ค. 67	ธ.ค. 67	เม.ย. 68		
ปล่อง Dust Collector DC- 5	ความสูงปล่อง	m.	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	*	52.00	51.00	58.00	60.00	44.00	45.00	46.00	45.0	52.00	48.00	50.00	46.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	*	9.72	11.53	9.29	9.25	9.58	9.68	8.80	8.40	7.61	8.84	9.20	9.22	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m³/s	*	78.08	93.24	73.00	74.25	78.23	77.50	72.20	68.27	79.52	71.73	72.47	75.28	-
	ความชื้น	%	*	3.47	3.06	3.72	3.87	3.73	5.00	3.16	3.50	4.10	3.44	3.70	3.19	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	*	20.80	20.80	20.90	20.90	20.80	20.80	20.90	20.80	20.80	20.80	20.90	20.90	-
	TSP	mg/m³	*	3.0	-	4.8	-	2.8	-	1.8	-	-	2.6	-	8.8	120 ¹ , 5 ²
		g/s	*	0.2342	-	0.3504	-	0.2190	-	0.1300	-	-	0.1865	-	0.6625	0.586 ²
	PM-10	mg/m³	*	-	1.1	-	5.3	-	1.2	-	0.1	3.6	-	8.2	-	-
จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	มิ.ย. 65	พ.ย. 65		ก.พ. 66		ต.ค. 66		ก.พ. 67		ต.ค. 67		ธ.ค. 67		มาตรฐาน
ปล่อง Dust Collector DC- 6	ความสูงปล่อง	m.	30.00	30.00		30.00		30.00		30.00		30.00		30.00		-
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	2.20	2.20		2.20		2.20		2.20		2.20		2.20		-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	*	*		*		*		*		*		*		-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	*	*		*		*		*		*		*		-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m³/s	*	*		*		*		*		*		*		-
	ความชื้น	%	*	*		*		*		*		*		*		-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	*	*		*		*		*		*		*		-
	TSP	mg/m³	*	*		*		*		*		*		*		120 ¹ , 5 ²
		g/s	*	*		*		*		*		*		*		0.147 ²
	PM-10	mg/m³	*	*		*		*		*		*		*		-

หมายเหตุ : * = ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

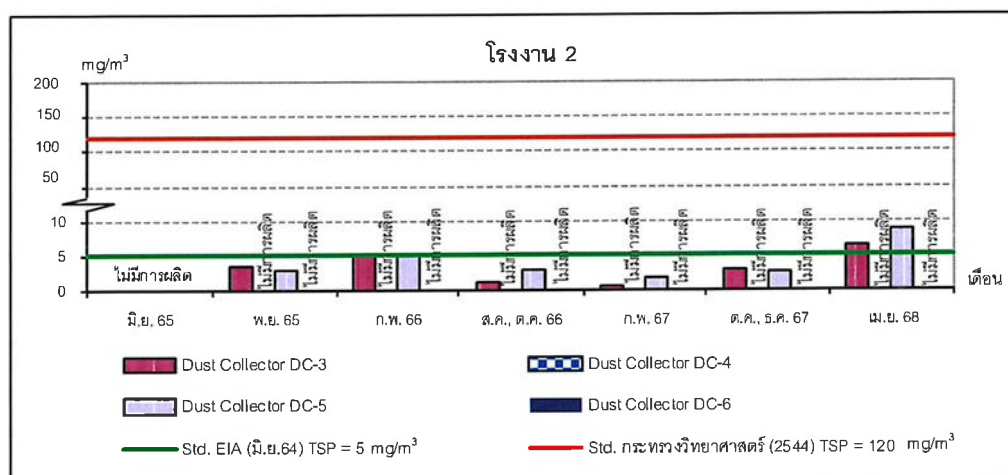
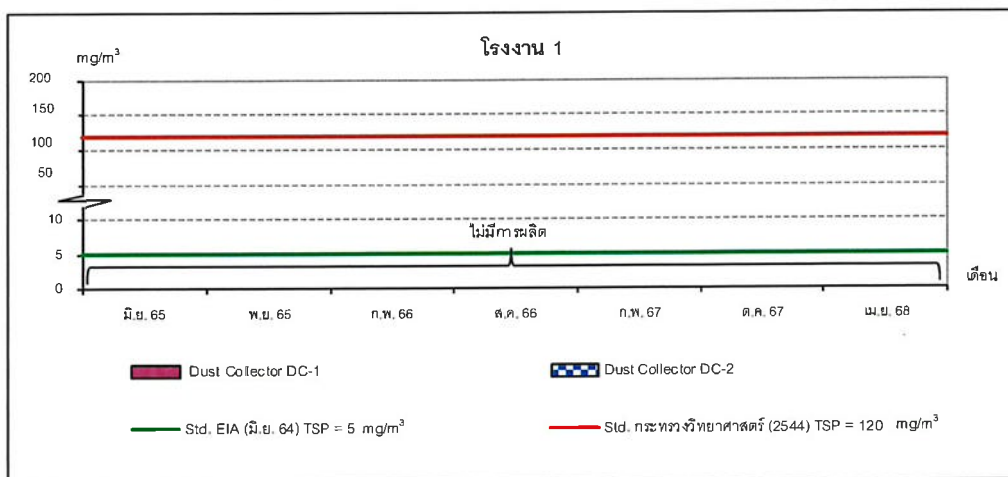
- = มาตรฐานไม่ได้กำหนดไว้

@ = ตามรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ไม่ได้กำหนดให้ตรวจวัด

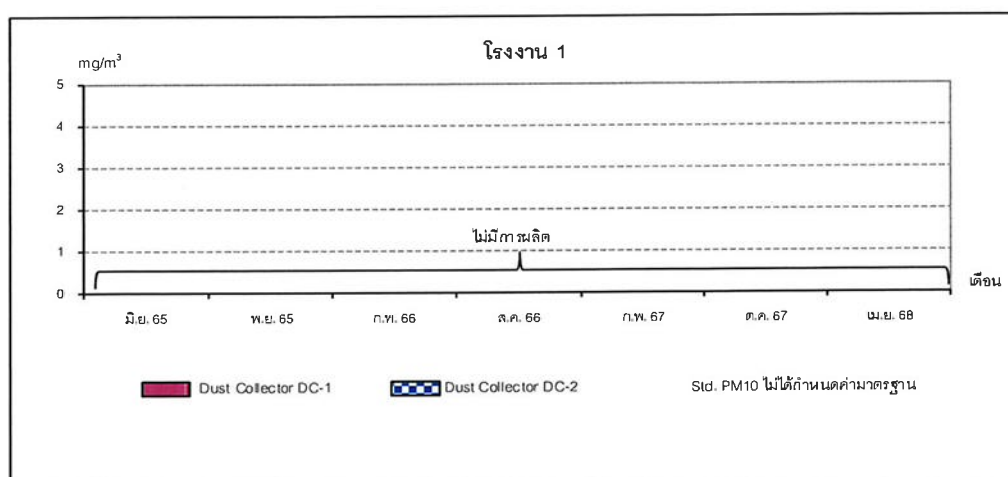
มาตรฐาน : ¹ = ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก

² = มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานผลการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

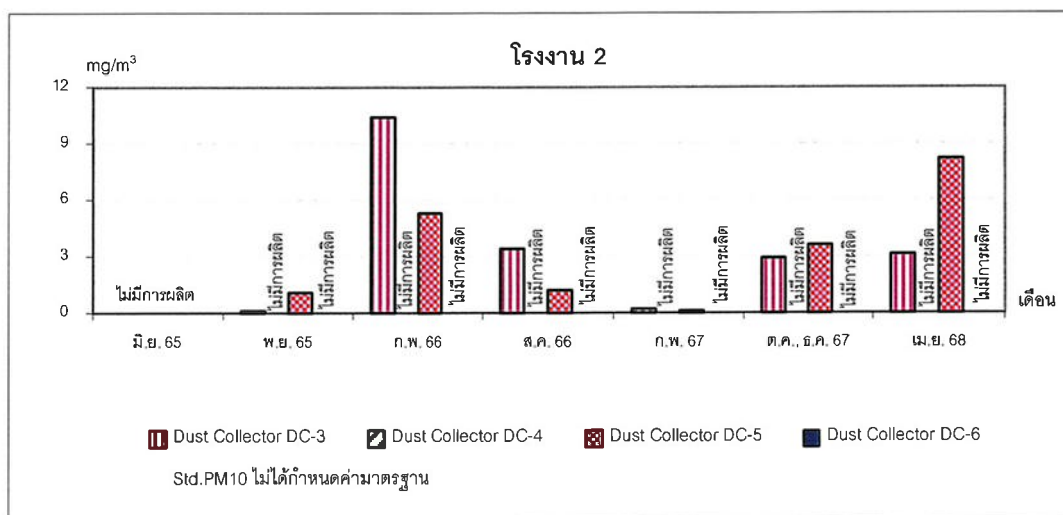
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



ภาพที่ 3.6 กราฟแสดงผลการตรวจวัด TSP ในปล่องระบาย



ภาพที่ 3.7 กราฟแสดงผลการตรวจวัด PM10 ในปล่องระบาย



ภาพที่ 3.7 กราฟแสดงผลการตรวจวัด PM10 ในปล่องระบาย (ต่อ)

3.1.3.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ตรวจวัด ในวันที่ 4-5 เมษายน 2568 จำนวน 6 ปล่อง คือ บริเวณปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) และปล่อง Dust Collector DC-3 ถึง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) ทั้งนี้ จำนวน 2 ปล่อง คือ ปล่อง Dust Collector DC-3 (โรงงาน 2) และ ปล่อง Dust Collector DC-5 (โรงงาน 2) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก และเป็นไปตามค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจำนวน 4 ปล่องคือ ปล่อง Dust Collector DC-1 ถึง Dust Collector DC-2 (โรงงาน 1) ปล่อง Dust Collector DC-4 (โรงงาน 2) และปล่อง Dust Collector DC-6 (โรงงาน 2) ไม่มีกระบวนการผลิตจึงไม่มีการตรวจวัด

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (กุมภาพันธ์ 2567) พบว่า

- บริเวณปล่อง Dust Collector DC-3 มีค่า TSP และ PM10 มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณปล่อง Dust Collector DC-5 มีค่า TSP และ PM10 มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา

3.2 คุณภาพน้ำ

3.2.1 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานของ APHA, AWWA and WEF Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater 24th Edition, 2023 โดยมีรายละเอียดวิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ แสดงดังตารางที่ 3.10 และรายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์ คุณภาพน้ำ แสดงดังตารางที่ 3.11

ตารางที่ 3.10 วิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ

วิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ	
เก็บตัวอย่างน้ำโดยวิธี Grab Sampling โดยตัวอย่างที่เก็บได้จะบรรจุใส่ขวดประเภทต่างๆ ดังนี้	
1. รายการทดสอบ COD เก็บตัวอย่างด้วยขวดพลาสติกขนาด 500 มิลลิลิตร และเติมสารเคมีเพื่อรักษาสภาพตัวอย่างโดยเติมกรดซัลฟูริก 1:1 ในอัตราส่วน 5 มิลลิลิตรต่อตัวอย่าง 500 มิลลิลิตร	
2. รายการทดสอบ Oil and Grease เก็บตัวอย่างด้วยขวดแก้วขนาด 1,000 มิลลิลิตร และเติมสารเคมี เพื่อรักษาสภาพตัวอย่างโดยเติมกรดซัลฟูริก 1 : 1 ในอัตราส่วน 5 มิลลิลิตรต่อตัวอย่าง 1,000 มิลลิลิตร	
3. รายการทดสอบอื่นๆ เก็บตัวอย่างด้วยขวดพลาสติกขนาด 1,800 มิลลิลิตร	
ทั้งนี้ค่า pH และ Temperature จะทำการตรวจวัดที่ภาคสนาม ส่วนรายการทดสอบอื่นๆ จะนำกลับมาวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด โดยทั้งหมดจะถูกแช่ในถังน้ำแข็งเพื่อเก็บรักษาตัวอย่าง ก่อนนำมาวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ ภายใน 24 ชั่วโมง	

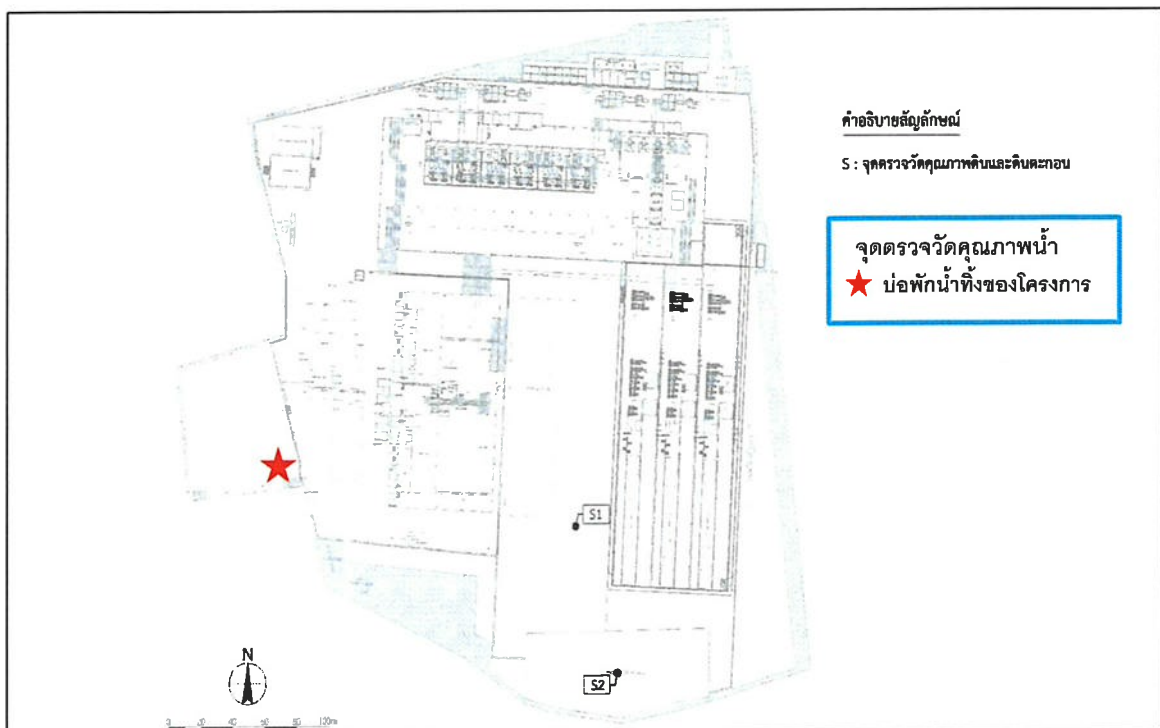
ตารางที่ 3.11 รายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ลำดับ	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวิเคราะห์
1	BOD ₅	5-Day BOD Test, Membrane Electrode (SM:5210B)
2	COD	Close Reflux Titrimetric (SM:5220C)
3	pH	Electrometric (SM:4500-H ⁺ B)
4	Oil and Grease	Partition-Gravimetric (SM:5520B)
5	Temperature	Laboratory and Field Method (SM:2550B)
6	TDS	Dried at 180 °C (SM:2540C)
7	TKN	Macro-Kjeldahl (SM:4500-N _{org} B)
8	TSS	Dried at 103-105 °C (SM:2540D)

3.2.2 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้ง แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างแสดงดังภาพที่ 3.8 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างแสดงดังรูปที่ 3.8

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง



ภาพที่ 3.8 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำ



รูปที่ 3.6 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้ง

3.2.3 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง แสดงดังตารางที่ 3.12 และผลการตรวจวิเคราะห์ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านๆ มา แสดงดังตารางที่ 3.13

ตารางที่ 3.12 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (806805E, 1557722N)						Min-Max	ค่ามาตรฐาน
		15 ม.ค. 68	17 ก.พ. 68	7 มี.ค. 68	25 เม.ย. 68	13 พ.ค. 68	11 มิ.ย. 68		
BOD ₅	mg/L	10.5 ^A	6.2	11.8	15.8	5.5	14.0	5.5-15.8	≤500
COD	mg/L	58 ^A	<40	74	87	41	51	<40-87	≤750
pH	-	6.9	7.2	7.4	7.8	7.9	7.2	6.9-7.9	5.0-9.0
Oil and Grease	mg/L	3.4	ND	3.4	ND	ND	<3.0	ND, <3.0-3.4	≤10
Temperature	°C	27	32	30	33	31	31	27-33	≤45
TDS	mg/L	158	100	154	156	315	95	95-315	≤1,300
TKN	mg/L as NH ₃ -N	25.4	10.3	34.2	23.0	5.9	12.9	5.9-34.2	≤100
TSS	mg/L	28.2	<5.0	6.8	8.5	13.8	12.5	<5.0-28.2	≤200

หมายเหตุ : < = น้อยกว่า, ≤ = น้อยกว่าหรือเท่ากับ, - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด, ND = Not Detected, MDL = Methode Detection Limit (MDL of Oil and Grease = 2.0 mg/L)

^A = เก็บตัวอย่างวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568

มาตรฐาน : มาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายสิทธิพงษ์ หัดรักไทย

ชื่อผู้บันทึก : นายสิทธิพงษ์ หัดรักไทย

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวทัศนวรรณ จันทร์สำโรง

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นางสาวทัศนวรรณ จันทร์สำโรง เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003/2-ค-0001

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.13 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

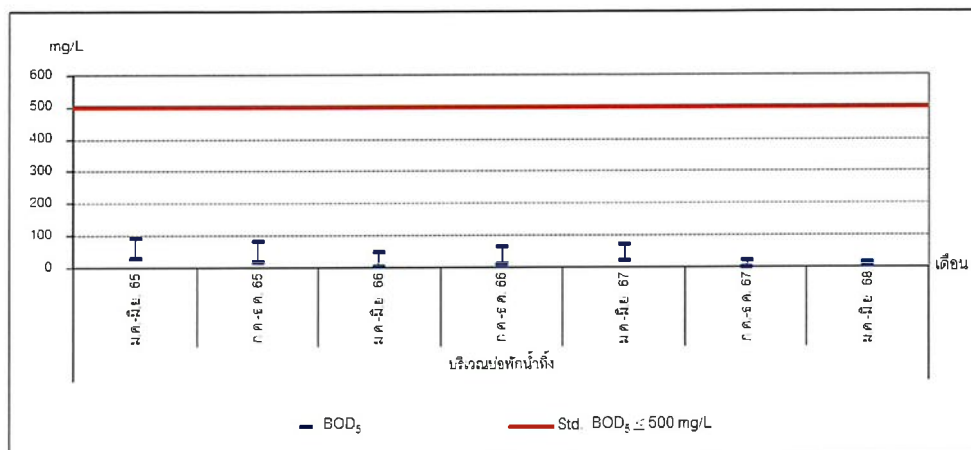
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง							มาตรฐาน
		ม.ค.-มิ.ย. 65	ก.ค.-ธ.ค. 65	ม.ค.-มิ.ย. 66	ก.ค.-ธ.ค. 66	ม.ค.-มิ.ย. 67	ก.ค.-ธ.ค. 67	ม.ค.-มิ.ย. 68	
BOD ₅	mg/L	27.3-92.2	16.8-80.6	4.7-49.7	12.8-66.6	22.4-72.6	2.8-22.6	5.5-15.8	≤500
COD	mg/L	108-216	86-180	78-124	57-156	105-168	<40-101	<40-87	≤750
pH	-	6.8-7.8	6.4-7.3	6.8-7.6	6.6-8.0	6.8-7.3	6.2-8.1	6.9-7.9	5.0-9.0
Oil and Grease	mg/L	3.4-7.1	ND, < 3.0-6.6	ND, <3.0-4.9	ND, <3.0-7.1	ND, <3.0-4.4	ND, <3.0-3.4	ND, <3.0-3.4	≤10
Temperature	°C	29-32	28-32	28-34	29-32	28-34	30-32	27-33	≤45
TDS	mg/L	110-182	106-175	100-153	117-243	135-294	114-172	95-315	≤1,300
TKN	mg/L as NH ₃ -N	17.0-36.7	9.9-35.6	7.8-23.5	5.0-32.5	12.9-38.1	7.9-27.0	5.9-34.2	≤100
TSS	mg/L	25.0-52.2	16.3-35.2	9.9-27.2	13.6-30.7	18.2-50.7	6.8-16.9	<5.0-28.2	≤200

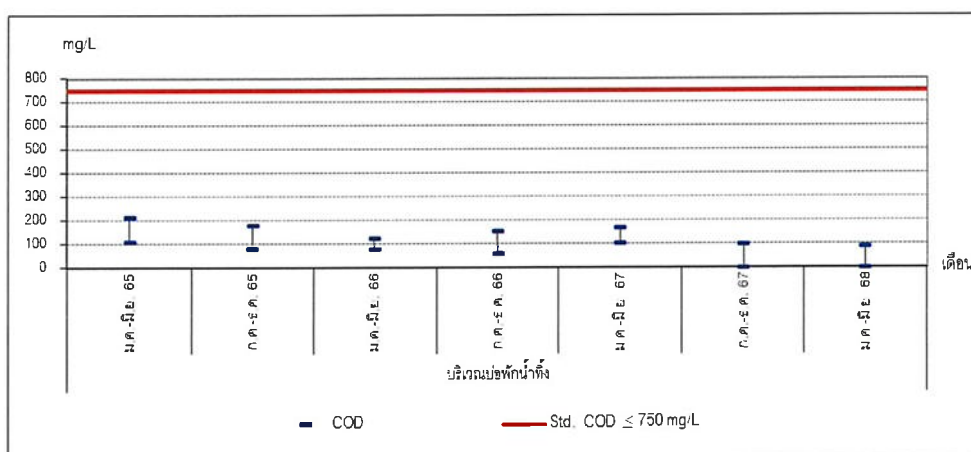
หมายเหตุ : < = น้อยกว่า, ≤ = น้อยกว่าหรือเท่ากับ, ND = Not Detected, MDL = Methode Detection Limit (MDL of Oil and Grease = 2.0 mg/L)

มาตรฐาน : มาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมมบิรินทร์บุรี

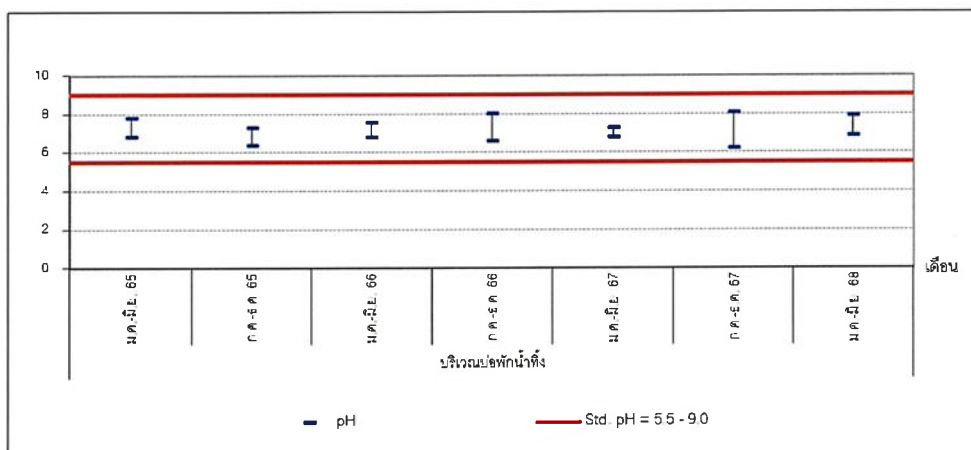
กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง



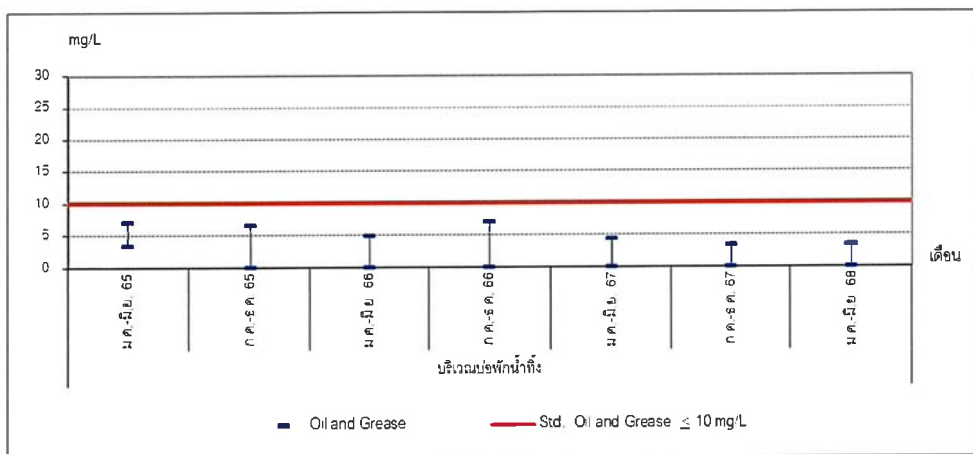
ภาพที่ 3.9 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ BOD₅ ในบ่อกักน้ำทิ้ง



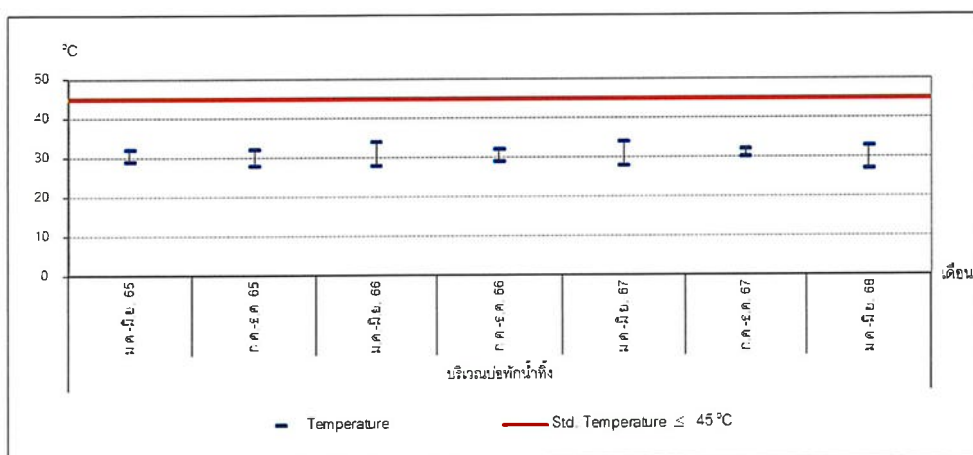
ภาพที่ 3.10 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ COD ในบ่อกักน้ำทิ้ง



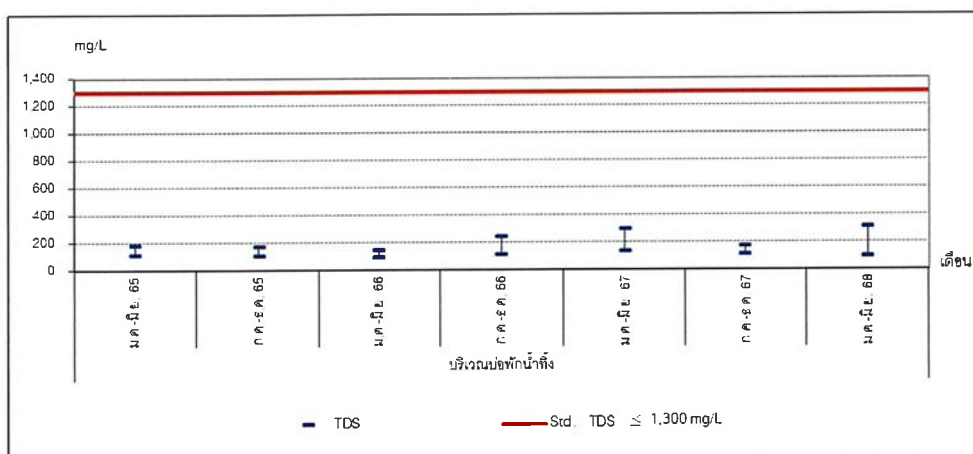
ภาพที่ 3.11 กราฟแสดงผลการตรวจวัด pH ในบ่อกักน้ำทิ้ง



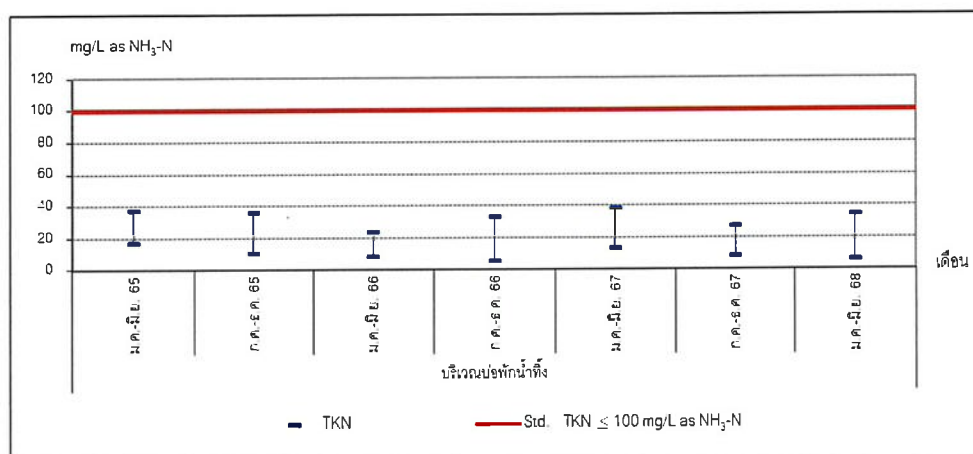
ภาพที่ 3.12 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Oil and Grease ในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง



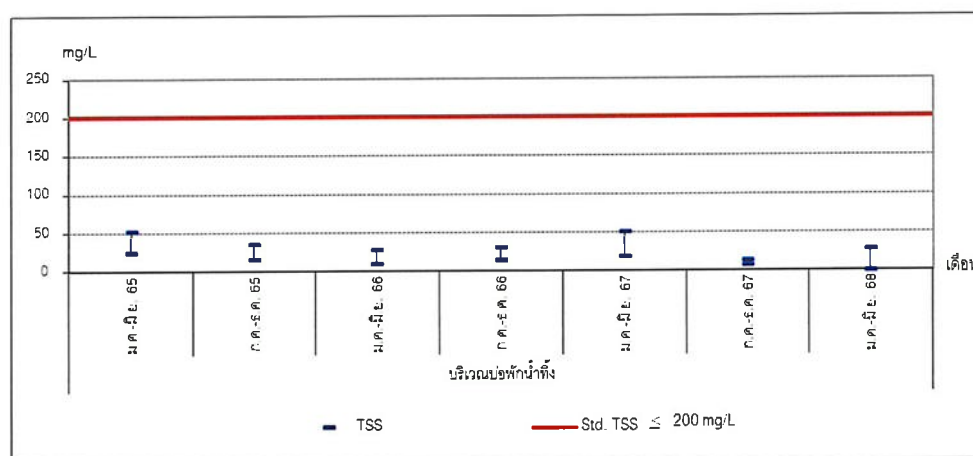
ภาพที่ 3.13 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Temperature ในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง



ภาพที่ 3.14 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ TDS ในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง



ภาพที่ 3.15 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ TKN ในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง



ภาพที่ 3.16 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ TSS ในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง

3.2.4 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียจากกระบวนการผลิต

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สเตล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้ง พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

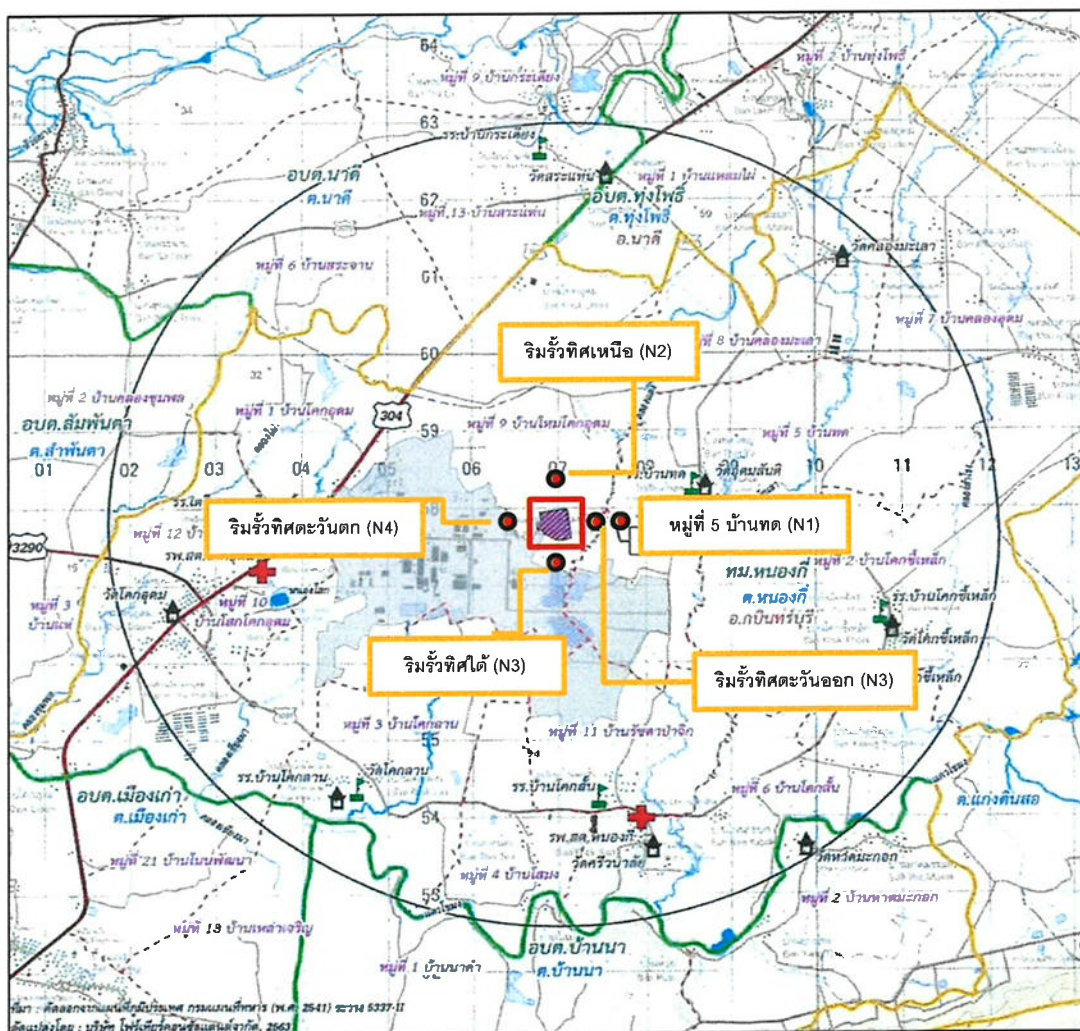
เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งส่วนใหญ่มีค่าลดลง ยกเว้น รายการทดสอบ TDS, TKN และ TSS มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านๆ มา ส่วนรายการทดสอบ Oil and Grease มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

3.3 ระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

3.3.1 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน แสดงดังภาพที่ 3.17 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวนแสดงดังรูปที่ 3.7-3.11

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน



ภาพที่ 3.17 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน



รูปที่ 3.7 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดอุดมสันติ)



รูปที่ 3.8 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2)



รูปที่ 3.9 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3)



รูปที่ 3.10 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4)



รูปที่ 3.11 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5)

3.3.1.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงจะดำเนินการตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ พ.ศ. 2565 เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียง ขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณระดับเสียงรบกวนและแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงแสดงดังตารางที่ 3.14

ตารางที่ 3.14 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr.)	Integrated Sound Level Meter	ตรวจวัดระดับเสียงโดยใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter โดยวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L_{eq} 1 hr.) ต่อเนื่อง 3 วัน จากนั้นนำมาคำนวณเป็นระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
2	ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (L_{eq} 5 min)	Integrated Sound Level Meter	ตรวจวัดโดย เครื่องมือตรวจวัดเสียง Integrated Sound Level Meter ตาม International Standard ISO 11202 Acoustics เครื่องมือจะทำการประมวลผลการตรวจวัดเป็นค่าระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที จำนวน 1 ค่า
3	ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90} 1 hr. และ L_{90} 5 min)	Integrated Sound Level Meter	ตรวจวัดโดย ใช้เครื่องตรวจวัดเสียง Integrated Sound Level Meter ตามวิธีการมาตรฐานของ International Standard ISO 1996 -1:2003 โดย Integrated Sound Level Meter จะทำการประมวลผลการตรวจวัดเป็นค่าระดับเสียงดังนี้ L_{aeq} , L_{ae} , L_{max} , L_{min} , L_{a05} , L_{a10} , L_{a50} , L_{a90} และ L_{a95}
4	เสียงรบกวน	Integrated Sound Level Meter	ตรวจวัดโดย ใช้เครื่องมือตรวจวัดเสียง Sound Level Meter ตาม International Standard ISO 11202 เครื่องมือจะทำการประมวลผลการตรวจวัดเป็นค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L_{eq} 1 hr.) ซึ่งเป็นระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดขณะมีการรบกวน และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) ซึ่งเป็นระดับเสียงพื้นฐาน และนำค่าดังกล่าวมาคำนวณหาความแตกต่าง หากค่าที่ได้มีค่ามากกว่าระดับเสียงรบกวนที่กำหนดไว้ที่ 10 เดซิเบล (เอ) ให้ถือว่าเป็นเสียงรบกวน

3.3.1.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในระหว่างวันที่ 3-10 เมษายน 2568 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) และตรวจวัดเสียงรบกวน จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) แสดงดังตารางที่ 3.15-3.16 และสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (ระดับเสียงต่างๆ ในช่วงเวลา 5 นาที) แสดงดังตารางที่ 3.17 และผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.18

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230989 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

เวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดมลพิษ) [dB(A)]					
	3-4 เม.ย. 67					
	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	ระดับเสียงพื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	ระดับการรบกวน
10:00 - 11:00	56.2	79.2	46.4	46.5 (3 เม.ย. 68)	55.2	8.7
11:00 - 12:00	59.1	82.5	47.5		58.6	12.1
12:00 - 13:00	54.7	76.2	46.4		53.2	6.7
13:00 - 14:00	48.9	69.4	43.4		-	-
14:00 - 15:00	46.8	65.6	42.4		-	-
15:00 - 16:00	46.8	69.5	42.4		-	-
16:00 - 17:00	48.7	72.4	42.0		-	-
17:00 - 18:00	47.4	71.3	42.3		-	-
18:00 - 19:00	47.5	58.4	43.6		-	-
19:00 - 20:00	46.9	64.4	44.2		-	-
20:00 - 21:00	46.5	62.2	43.6		-	-
21:00 - 22:00	45.5	62.8	42.9		-	-
22:00 - 23:00	44.5	64.4	41.9	36.6 (3 - 4 เม.ย. 68 22:00-06:00 น.)	34.7 ถึง 51.5	-1.9 ถึง 14.9
23:00 - 00:00	43.4	62.7	41.9		29.9 ถึง 41.2	-6.7 ถึง 4.6
00:00 - 01:00	49.7	70.5	41.1		36.0 ถึง 57.7	-0.6 ถึง 21.1
01:00 - 02:00	44.4	69.8	41.5		32.9 ถึง 52.5	-3.7 ถึง 15.9
02:00 - 03:00	43.3	57.1	41.5		32.9 ถึง 43.0	-3.7 ถึง 6.4
03:00 - 04:00	46.0	70.3	41.1		38.6 ถึง 50.8	2.0 ถึง 14.2
04:00 - 05:00	49.8	71.8	43.4		48.0 ถึง 56.0	11.4 ถึง 19.4
05:00 - 06:00	63.2	93.1	42.7		46.9 ถึง 76.9	10.3 ถึง 40.3
06:00 - 07:00	49.6	68.4	43.9	46.5 (4 เม.ย. 68)	36.1	-10.4
07:00 - 08:00	49.4	70.8	43.5		-	-
08:00 - 09:00	49.9	72.0	43.3		40.3	-6.2
09:00 - 10:00	50.0	76.3	43.4		41.1	-5.4
L_{eq} 24 hr.	53.0	-	-	-	-	-
L_{dn}	60.6	-	-	-	-	-
Min-Max	-	57.1-93.1	41.1-47.5	-	-	-10.4 ถึง 40.3
มาตรฐาน	70 ^{1,2}	115 ^{1,2}	-	-	-	10 ³

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230989 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

เวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดม้านติ) [dB(A)] (ต่อ)					
	4-5 เม.ย. 68					
	$L_{eq} 1 \text{ hr.}$	L_{max}	L_{90}	ระดับเสียงพื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	ระดับการรบกวน
10:00 - 11:00	48.2	69.2	42.4	46.5 (3 เม.ย. 68)	-	-
11:00 - 12:00	49.2	72.6	42.0		-	-
12:00 - 13:00	51.9	70.8	43.8		48.3	1.8
13:00 - 14:00	48.4	67.3	43.3		-	-
14:00 - 15:00	48.7	76.7	41.8		-	-
15:00 - 16:00	46.4	75.2	40.7		-	-
16:00 - 17:00	48.4	74.6	41.5		-	-
17:00 - 18:00	49.8	76.9	43.3		39.2	-7.3
18:00 - 19:00	50.4	66.7	45.8		43.5	-3.0
19:00 - 20:00	46.5	64.0	44.9		-	-
20:00 - 21:00	44.7	58.0	43.1		-	-
21:00 - 22:00	45.1	56.2	43.3		-	-
22:00 - 23:00	48.4	64.0	44.6	36.6 (3 - 4 เม.ย. 68 22:00-06:00 น.)	42.0 ถึง 56.7	5.4 ถึง 20.1
23:00 - 00:00	50.4	59.3	47.8		51.5 ถึง 53.5	14.9 ถึง 16.9
00:00 - 01:00	47.6	65.6	44.9		37.9 ถึง 51.7	1.3 ถึง 15.1
01:00 - 02:00	48.1	61.9	43.1		47.7 ถึง 50.8	11.1 ถึง 14.2
02:00 - 03:00	45.4	57.0	41.2		40.3 ถึง 48.2	3.7 ถึง 11.6
03:00 - 04:00	46.5	71.3	40.4		42.0 ถึง 54.3	5.4 ถึง 17.7
04:00 - 05:00	50.7	76.0	43.2		49.1 ถึง 57.2	12.5 ถึง 20.6
05:00 - 06:00	48.3	68.8	42.2		43.6 ถึง 53.8	7.0 ถึง 17.2
06:00 - 07:00	55.6	85.5	44.0	46.5 (4 เม.ย. 68)	54.4	7.9
07:00 - 08:00	57.8	82.3	46.7		57.1	10.6
08:00 - 09:00	52.4	77.7	46.3		49.4	2.9
09:00 - 10:00	53.3	73.8	46.1		51.0	4.5
$L_{eq} 24 \text{ hr.}$	50.7	-	-	-	-	-
L_{90}	56.7	-	-	-	-	-
Min-Max	-	56.2-85.5	40.4-47.8	-	-	-7.3 ถึง 20.6
มาตรฐาน	$70^{u, w}$	$115^{u, w}$	-	-	-	10^w

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230989 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

เวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดม้านติ) [dB(A)] (ต่อ)					
	5-6 เม.ย. 68					
	$L_{eq} 1 \text{ hr.}$	L_{max}	L_{90}	ระดับเสียงพื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	ระดับการรบกวน
10:00 - 11:00	54.2	77.0	46.2	46.5 (3 เม.ย. 68)	52.5	6.0
11:00 - 12:00	54.0	72.0	48.1		52.2	5.7
12:00 - 13:00	55.7	72.1	48.4		54.5	8.0
13:00 - 14:00	53.6	76.3	45.2		51.5	5.0
14:00 - 15:00	49.2	68.6	43.6		-	-
15:00 - 16:00	49.5	76.0	41.3		33.1	-13.4
16:00 - 17:00	49.0	69.9	42.1		-	-
17:00 - 18:00	53.2	77.1	43.9		50.9	4.4
18:00 - 19:00	54.4	72.7	48.2		52.7	6.2
19:00 - 20:00	55.4	71.7	50.4		54.1	7.6
20:00 - 21:00	58.0	72.9	49.4		57.4	10.9
21:00 - 22:00	51.2	63.7	49.2		46.5	0.0
22:00 - 23:00	50.5	63.3	48.0	36.6 (3 - 4 เม.ย. 68 22:00-06:00 น.)	51.7 ถึง 53.3	15.1 ถึง 16.7
23:00 - 00:00	49.4	60.3	46.5		47.1 ถึง 54.0	10.5 ถึง 17.4
00:00 - 01:00	44.9	71.8	41.0		32.9 ถึง 53.8	-3.7 ถึง 17.2
01:00 - 02:00	46.5	68.5	42.1		36.0 ถึง 53.9	-0.6 ถึง 17.3
02:00 - 03:00	41.8	59.9	39.8		41.2	4.6
03:00 - 04:00	41.8	59.9	38.6		40.8 ถึง 44.6	4.2 ถึง 8.0
04:00 - 05:00	46.4	71.5	40.1		42.0 ถึง 55.3	5.4 ถึง 18.7
05:00 - 06:00	50.4	71.4	42.7		45.6 ถึง 58.0	9.0 ถึง 21.4
06:00 - 07:00	49.4	81.7	42.1	46.5 (4 เม.ย. 68)	-	-
07:00 - 08:00	49.3	72.7	41.1		-	-
08:00 - 09:00	50.9	76.0	42.3		45.6	-0.9
09:00 - 10:00	53.6	75.9	46.2		51.5	5.0
$L_{eq} 24 \text{ hr.}$	52.2	-	-	-	-	-
L_{90}	55.7	-	-	-	-	-
Min-Max	-	59.9-81.7	38.6-50.4	-	-	-13.4 ถึง 21.4
มาตรฐาน	70 ^{u, 2}	115 ^{u, 2}	-	-	-	10 ²

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230989 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

เวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านหุด (N1) (วัดจุดม้านต์) [dB(A)] (ต่อ)					
	6-7 เม.ย. 68					
	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	ระดับเสียงพื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	ระดับการรบกวน
10:00 - 11:00	52.1	74.2	45.0	46.5 (3 เม.ย. 68)	48.8	2.3
11:00 - 12:00	53.9	74.5	44.3		52.0	5.5
12:00 - 13:00	49.4	69.7	43.0		-	-
13:00 - 14:00	44.4	64.6	40.3		-	-
14:00 - 15:00	48.1	77.3	40.7		-	-
15:00 - 16:00	46.4	68.8	40.3		-	-
16:00 - 17:00	45.5	67.8	39.8		-	-
17:00 - 18:00	46.8	70.8	40.3		-	-
18:00 - 19:00	51.9	76.7	46.1		48.3	1.8
19:00 - 20:00	54.2	73.8	48.3		52.5	6.0
20:00 - 21:00	61.9	75.1	54.2		61.6	15.1
21:00 - 22:00	44.7	66.4	42.9		-	-
22:00 - 23:00	43.4	58.7	41.9	36.6 (3 - 4 เม.ย. 68 22:00-06:00 น.)	34.7 ถึง 41.6	-1.9 ถึง 5.0
23:00 - 00:00	43.5	61.6	42.0		37.9 ถึง 45.3	1.3 ถึง 8.7
00:00 - 01:00	45.4	65.4	42.3		29.9 ถึง 49.5	-6.7 ถึง 12.9
01:00 - 02:00	45.1	55.9	42.7		29.9 ถึง 47.3	-6.7 ถึง 10.7
02:00 - 03:00	43.1	56.2	41.3		37.1 ถึง 46.6	0.5 ถึง 10.0
03:00 - 04:00	45.3	71.7	40.0		32.9 ถึง 55.4	-3.7 ถึง 18.8
04:00 - 05:00	47.4	71.5	41.5		36.0 ถึง 54.6	-0.6 ถึง 18.0
05:00 - 06:00	49.5	75.8	42.0		45.6 ถึง 54.8	9.0 ถึง 18.2
06:00 - 07:00	48.4	76.2	42.0	46.5 (4 เม.ย. 68)	-	-
07:00 - 08:00	51.2	71.7	43.1		46.5	0.0
08:00 - 09:00	51.2	74.4	42.9		46.5	0.0
09:00 - 10:00	53.5	75.0	45.7		51.4	4.9
L_{eq} 24 hr.	51.7	-	-	-	-	-
L_{90}	54.6	-	-	-	-	-
Min-Max	-	55.9-77.3	39.8-54.2	-	-	-6.7 ถึง 18.8
มาตรฐาน	70 ^{1), 2)}	115 ^{1), 2)}	-	-	-	10 ³⁾

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230989 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

เวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดม้านติ) [dB(A)] (ต่อ)					
	7-8 เม.ย. 68					
	$L_{eq} 1 \text{ hr.}$	L_{max}	L_{90}	ระดับเสียงพื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	ระดับการรบกวน
10:00 - 11:00	53.7	75.1	46.9	46.5 (3 เม.ย. 68)	51.7	5.2
11:00 - 12:00	52.5	75.4	46.3		49.6	3.1
12:00 - 13:00	50.3	74.2	43.4		43.0	-3.5
13:00 - 14:00	50.2	72.5	45.3		42.5	-4.0
14:00 - 15:00	49.9	72.4	45.2		40.3	-6.2
15:00 - 16:00	47.7	69.6	40.6		-	-
16:00 - 17:00	53.1	74.6	46.7		50.7	4.2
17:00 - 18:00	49.9	71.5	44.7		40.3	-6.2
18:00 - 19:00	50.9	70.5	45.1		45.6	-0.9
19:00 - 20:00	53.1	68.9	48.6		50.7	4.2
20:00 - 21:00	61.9	73.8	54.8		61.6	15.1
21:00 - 22:00	45.3	63.4	43.6		-	-
22:00 - 23:00	47.3	67.7	44.7	36.6 (3 - 4 เม.ย. 68 22:00-06:00 น.)	42.4 ถึง 55.6	5.8 ถึง 19.0
23:00 - 00:00	47.3	72.1	44.8		43.6 ถึง 54.0	7.0 ถึง 17.4
00:00 - 01:00	45.4	61.7	44.4		43.3 ถึง 45.3	6.7 ถึง 8.7
01:00 - 02:00	45.1	63.6	43.8		29.9 ถึง 48.0	-6.7 ถึง 11.4
02:00 - 03:00	43.6	60.9	41.7		29.9 ถึง 42.7	-6.7 ถึง 6.1
03:00 - 04:00	43.7	66.5	40.9		37.1 ถึง 42.7	0.5 ถึง 6.1
04:00 - 05:00	46.8	69.8	41.5		38.6 ถึง 52.7	2.0 ถึง 16.1
05:00 - 06:00	49.5	69.5	42.5		46.8 ถึง 55.0	10.2 ถึง 18.4
06:00 - 07:00	48.0	66.9	42.4	46.5 (4 เม.ย. 68)	-	-
07:00 - 08:00	50.0	73.6	42.7		41.1	-5.4
08:00 - 09:00	56.2	80.6	45.6		55.2	8.7
09:00 - 10:00	53.6	79.6	45.0		51.5	5.0
$L_{eq} 24 \text{ hr.}$	52.4	-	-	-	-	-
L_{90}	55.2	-	-	-	-	-
Min-Max	-	60.9-80.6	40.6-54.8	-	-	-6.7 ถึง 19.0
มาตรฐาน	$70^{1,2}$	$115^{1,2}$	-	-	-	10^3

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230989 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

เวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดม้านติ) [dB(A)] (ต่อ)					
	8-9 เม.ย. 68					
	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	ระดับเสียงพื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	ระดับการรบกวน
10:00 - 11:00	51.6	72.4	44.8	46.5 (3 เม.ย. 68)	47.6	1.1
11:00 - 12:00	48.7	70.3	42.9		-	-
12:00 - 13:00	46.5	72.5	41.0		-	-
13:00 - 14:00	45.9	67.4	41.2		-	-
14:00 - 15:00	50.9	68.9	45.9		45.6	-0.9
15:00 - 16:00	58.2	91.8	49.4		57.6	11.1
16:00 - 17:00	60.1	91.1	51.7		59.7	13.2
17:00 - 18:00	48.0	72.4	43.1		-	-
18:00 - 19:00	51.3	75.8	46.8		46.8	0.3
19:00 - 20:00	54.1	68.0	48.9		52.3	5.8
20:00 - 21:00	61.5	73.0	54.9		61.2	14.7
21:00 - 22:00	46.2	62.1	44.6		-	-
22:00 - 23:00	43.6	57.0	42.5	36.6 (3 - 4 เม.ย. 68 22:00-06:00 น.)	29.9 ถึง 43.6	-6.7 ถึง 7.0
23:00 - 00:00	44.8	54.4	43.9		37.9 ถึง 46.0	1.3 ถึง 9.4
00:00 - 01:00	46.8	65.1	45.1		43.9 ถึง 50.7	7.3 ถึง 14.1
01:00 - 02:00	45.6	59.8	44.5		42.4 ถึง 48.2	5.8 ถึง 11.6
02:00 - 03:00	46.7	70.5	44.9		42.7 ถึง 53.1	6.1 ถึง 16.5
03:00 - 04:00	48.0	71.8	45.0		40.3 ถึง 55.0	3.7 ถึง 18.4
04:00 - 05:00	46.1	62.2	42.2		37.1 ถึง 49.1	0.5 ถึง 12.5
05:00 - 06:00	51.1	74.2	42.9		48.2 ถึง 59.0	11.6 ถึง 22.4
06:00 - 07:00	55.5	82.4	43.3	46.5 (4 เม.ย. 68)	54.3	7.8
07:00 - 08:00	51.1	70.6	43.9		46.2	-0.3
08:00 - 09:00	52.9	74.3	45.4		50.3	3.8
09:00 - 10:00	49.9	73.8	45.6		40.3	-6.2
L_{eq} 24 hr.	53.4	-	-	-	-	-
L_{90}	57.0	-	-	-	-	-
Min-Max	-	54.4-91.8	41.0-54.9	-	-	-6.7 ถึง 22.4
มาตรฐาน	70 ^{1/2}	115 ^{1/2}	-	-	-	10 ³

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00230989 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

เวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดจุดม้านติ) [dB(A)] (ต่อ)					
	9-10 เม.ย. 68					
	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	ระดับเสียงพื้นฐาน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	ระดับการรบกวน
10:00 - 11:00	51.8	72.0	46.3	46.5 (3 เม.ย. 68)	48.1	1.6
11:00 - 12:00	52.5	75.6	44.1		49.6	3.1
12:00 - 13:00	52.9	71.4	47.4		50.3	3.8
13:00 - 14:00	53.8	74.3	46.3		51.8	5.3
14:00 - 15:00	51.2	68.2	44.6		46.5	0.0
15:00 - 16:00	46.6	71.7	42.5		-	-
16:00 - 17:00	47.5	62.9	43.5		-	-
17:00 - 18:00	51.1	74.1	47.2		46.2	-0.3
18:00 - 19:00	50.1	71.3	44.5		41.8	-4.7
19:00 - 20:00	49.0	72.3	44.9		-	-
20:00 - 21:00	49.8	69.2	48.3		39.2	-7.3
21:00 - 22:00	46.7	56.9	45.6		-	-
22:00 - 23:00	47.2	55.7	45.9	36.6 (3 - 4 เม.ย. 68 22:00-06:00 น.)	46.6 ถึง 50.0	10.0 ถึง 13.4
23:00 - 00:00	47.1	57.3	45.9		43.0 ถึง 49.7	6.4 ถึง 13.1
00:00 - 01:00	50.0	65.6	48.1		48.0 ถึง 55.7	11.4 ถึง 19.1
01:00 - 02:00	61.5	74.6	58.0		45.1 ถึง 73.9	8.5 ถึง 37.3
02:00 - 03:00	70.0	95.6	67.0		52.2 ถึง 76.5	15.6 ถึง 39.9
03:00 - 04:00	66.2	73.6	64.1		57.8 ถึง 74.8	21.2 ถึง 38.2
04:00 - 05:00	64.8	101.8	60.4		58.4 ถึง 74.7	21.8 ถึง 38.1
05:00 - 06:00	63.8	92.0	55.1		56.9 ถึง 76.7	20.3 ถึง 40.1
06:00 - 07:00	55.4	75.1	53.6	46.5 (4 เม.ย. 68)	54.1	7.6
07:00 - 08:00	55.1	81.8	46.2		53.7	7.2
08:00 - 09:00	53.6	75.4	45.5		51.5	5.0
09:00 - 10:00	53.6	76.1	46.6		51.5	5.0
L_{eq} 24 hr.	60.0	-	-	-	-	-
L_{90}	69.6	-	-	-	-	-
Min-Max	-	55.7-101.8	42.5-67.0	-	-	-7.3 ถึง 40.1
มาตรฐาน	70 ^{u, 2)}	115 ^{u, 2)}	-	-	-	10 ³⁾

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01220952 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) [dB(A)]						
เวลา	3-4 เม.ย. 68			4-5 เม.ย. 68		
	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}
09:00 - 10:00	62.7	71.1	61.9	61.8	70.1	61.1
10:00 - 11:00	58.8	70.6	58.0	57.5	66.1	56.1
11:00 - 12:00	57.1	69.5	56.2	54.2	66.7	53.3
12:00 - 13:00	56.8	66.2	56.0	54.2	71.3	53.3
13:00 - 14:00	56.6	63.2	55.9	53.1	62.0	52.4
14:00 - 15:00	58.1	62.6	57.4	54.1	62.9	53.3
15:00 - 16:00	58.1	62.5	57.6	54.1	60.9	53.5
16:00 - 17:00	57.9	69.5	57.4	54.9	66.3	54.1
17:00 - 18:00	58.0	65.2	57.6	54.8	66.4	54.0
18:00 - 19:00	57.9	67.3	57.5	54.6	65.2	54.0
19:00 - 20:00	58.2	66.1	57.7	54.6	68.9	54.0
20:00 - 21:00	58.5	65.9	58.1	54.5	61.7	54.1
21:00 - 22:00	61.0	67.3	60.6	58.0	68.1	57.6
22:00 - 23:00	61.7	66.8	61.3	62.5	68.3	61.9
23:00 - 00:00	61.5	68.6	61.2	63.1	68.7	62.7
00:00 - 01:00	63.4	70.2	63.0	63.7	70.0	63.2
01:00 - 02:00	64.2	69.9	63.8	63.8	69.3	63.4
02:00 - 03:00	64.4	70.2	64.0	63.7	68.7	63.3
03:00 - 04:00	64.5	73.6	64.1	63.7	68.8	63.3
04:00 - 05:00	64.6	70.1	64.3	63.9	68.8	63.5
05:00 - 06:00	64.7	70.1	64.4	64.0	68.7	63.6
06:00 - 07:00	64.8	81.4	64.3	64.0	71.3	63.7
07:00 - 08:00	64.6	70.0	64.2	63.8	71.1	63.4
08:00 - 09:00	64.5	70.3	64.0	63.7	72.1	63.2
L_{eq} 24 hr.	62.0	-	-	61.1	-	-
L_{dn}	69.9	-	-	69.6	-	-
Min-Max	-	62.5-81.4	55.9-64.4	-	60.9-72.1	52.4-63.7
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1), 2)}	115 ^{1), 2)}	-	70 ^{1), 2)}	115 ^{1), 2)}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01220952 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	5-6 เม.ย. 68			6-7 เม.ย. 68		
	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}
09:00 - 10:00	63.7	76.3	63.3	65.5	87.1	63.7
10:00 - 11:00	63.5	72.3	63.0	65.6	78.7	64.6
11:00 - 12:00	60.9	68.4	60.1	66.0	80.8	64.7
12:00 - 13:00	56.2	69.5	55.1	66.1	81.2	65.0
13:00 - 14:00	55.4	61.6	54.7	65.4	83.2	64.3
14:00 - 15:00	55.6	62.5	55.0	65.0	86.2	64.0
15:00 - 16:00	55.7	63.0	55.1	65.9	83.6	64.7
16:00 - 17:00	56.2	67.7	55.5	66.6	77.5	65.6
17:00 - 18:00	54.6	64.7	54.0	65.1	80.1	64.3
18:00 - 19:00	55.0	69.5	54.2	65.1	75.2	64.4
19:00 - 20:00	61.1	70.1	60.6	66.4	85.5	64.5
20:00 - 21:00	63.7	69.9	63.3	65.2	83.3	64.4
21:00 - 22:00	64.3	69.9	63.8	64.9	77.2	63.7
22:00 - 23:00	64.3	68.7	63.9	67.6	81.8	66.1
23:00 - 00:00	64.2	69.5	63.8	67.9	76.9	66.7
00:00 - 01:00	64.0	79.1	63.2	68.1	79.5	67.0
01:00 - 02:00	63.3	69.7	62.5	69.0	76.6	66.9
02:00 - 03:00	67.8	87.4	64.7	68.7	85.0	66.1
03:00 - 04:00	64.9	86.1	63.5	67.5	86.8	66.2
04:00 - 05:00	64.4	77.0	63.6	66.6	87.2	65.4
05:00 - 06:00	65.5	88.5	64.1	66.9	88.4	65.4
06:00 - 07:00	64.5	75.5	63.6	66.6	89.8	65.3
07:00 - 08:00	65.0	83.5	63.8	68.1	90.2	66.0
08:00 - 09:00	64.6	72.7	64.0	66.8	77.3	65.6
L_{eq} 24 hr.	63.1	-	-	66.7	-	-
L_{dn}	71.0	-	-	73.9	-	-
Min-Max	-	61.6-88.5	54.0-64.7	-	75.2-90.2	63.7-67.0
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01220952 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) [dB(A)] (ต่อ)									
เวลา	7-8 เม.ย. 68			8-9 เม.ย. 68			9-10 เม.ย. 68		
	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}
09:00 - 10:00	65.5	78.8	64.6	65.3	75.7	64.1	64.7	82.3	63.8
10:00 - 11:00	67.4	80.3	66.3	66.9	75.1	65.9	65.4	87.7	64.0
11:00 - 12:00	67.6	81.0	66.7	68.1	78.0	67.3	65.3	85.6	64.1
12:00 - 13:00	67.0	84.0	66.0	69.0	83.1	68.0	67.6	87.8	64.5
13:00 - 14:00	65.1	74.2	64.4	68.3	81.0	67.2	66.1	80.8	65.6
14:00 - 15:00	66.0	84.2	64.7	67.6	76.6	66.9	64.4	77.5	63.7
15:00 - 16:00	66.9	90.5	65.1	68.6	89.6	67.5	65.6	80.8	64.7
16:00 - 17:00	68.0	87.4	66.9	68.6	86.7	67.7	66.6	91.6	65.2
17:00 - 18:00	67.6	91.3	66.4	67.9	79.8	66.9	66.1	92.3	64.8
18:00 - 19:00	67.1	75.6	66.3	68.5	86.6	67.8	65.0	75.5	64.5
19:00 - 20:00	69.5	89.5	66.2	67.7	79.6	66.7	63.8	79.7	62.7
20:00 - 21:00	66.9	78.9	65.8	64.1	77.1	63.1	63.9	81.0	63.0
21:00 - 22:00	64.6	77.0	63.5	63.8	77.1	62.3	64.1	81.6	62.9
22:00 - 23:00	66.9	86.8	65.0	64.4	82.4	62.8	65.6	91.5	63.9
23:00 - 00:00	66.8	83.7	65.5	65.9	86.6	64.0	64.2	82.1	62.3
00:00 - 01:00	64.5	82.1	63.3	66.0	77.4	64.9	64.9	83.4	63.5
01:00 - 02:00	65.2	76.9	63.9	64.1	80.0	63.1	64.4	78.0	63.3
02:00 - 03:00	65.8	83.0	64.3	64.5	77.1	63.3	65.0	77.0	63.7
03:00 - 04:00	68.2	92.8	64.1	66.7	78.9	65.0	65.8	82.0	62.6
04:00 - 05:00	66.0	87.3	64.3	64.5	77.9	63.3	66.0	83.1	61.9
05:00 - 06:00	67.3	88.9	65.6	64.6	85.0	63.4	64.4	81.7	63.1
06:00 - 07:00	65.2	76.8	64.2	64.7	85.2	63.6	64.0	82.4	63.0
07:00 - 08:00	66.0	89.1	64.2	66.9	88.4	65.4	63.2	86.5	61.8
08:00 - 09:00	66.3	88.8	65.2	65.8	75.8	64.9	62.8	71.0	62.1
L_{eq} 24 hr.	66.7	-	-	66.7	-	-	65.1	-	-
L_{dn}	72.9	-	-	71.9	-	-	71.4	-	-
Min-Max	-	74.2-92.8	63.3-66.9	-	75.1-89.6	62.3-68.0	-	71.0-92.3	61.8-65.6
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1), 2)}	115 ^{1), 2)}	-	70 ^{1), 2)}	115 ^{1), 2)}	-	70 ^{1), 2)}	115 ^{1), 2)}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท ฮีลเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01220949 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) [dB(A)]						
เวลา	3-4 เม.ย. 68			4-5 เม.ย. 68		
	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}
09:00 - 10:00	65.1	79.0	64.0	64.8	86.1	63.6
10:00 - 11:00	62.2	75.9	61.0	62.2	82.2	60.8
11:00 - 12:00	63.7	97.6	60.4	61.5	74.6	60.3
12:00 - 13:00	53.6	63.7	51.4	52.2	65.9	50.1
13:00 - 14:00	62.3	87.0	61.1	62.1	77.7	61.0
14:00 - 15:00	62.1	88.2	60.8	62.1	78.9	60.8
15:00 - 16:00	63.2	94.5	61.0	62.6	90.9	60.7
16:00 - 17:00	62.6	74.8	61.5	62.9	88.1	61.3
17:00 - 18:00	62.5	78.8	61.5	62.0	78.5	61.0
18:00 - 19:00	61.6	84.7	60.1	61.3	86.2	59.7
19:00 - 20:00	62.2	79.1	61.5	61.5	73.4	60.5
20:00 - 21:00	62.9	85.1	62.3	61.6	78.9	60.6
21:00 - 22:00	62.6	64.8	62.1	61.0	79.7	60.0
22:00 - 23:00	62.4	64.4	61.9	61.2	74.0	60.6
23:00 - 00:00	62.5	65.4	62.0	62.4	80.0	61.8
00:00 - 01:00	62.5	64.2	62.0	64.8	66.6	64.3
01:00 - 02:00	63.1	65.4	62.6	64.9	68.2	64.4
02:00 - 03:00	65.0	66.8	64.5	65.2	67.1	64.7
03:00 - 04:00	65.3	67.7	64.8	65.0	68.3	64.4
04:00 - 05:00	65.7	67.5	65.2	65.5	71.0	65.1
05:00 - 06:00	65.2	71.0	64.7	66.0	71.3	65.5
06:00 - 07:00	65.3	78.1	64.7	65.4	81.0	64.8
07:00 - 08:00	65.5	80.0	64.6	65.3	91.7	64.0
08:00 - 09:00	65.4	80.2	64.7	65.4	90.6	64.6
L_{eq} 24 hr.	63.6	-	-	63.5	-	-
L_{90}	70.6	-	-	70.9	-	-
Min-Max	-	63.7-97.6	51.4-65.2	-	65.9-91.7	50.1-65.5
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1), 2)}	115 ^{1), 2)}	-	70 ^{1), 2)}	115 ^{1), 2)}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01220949 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	5-6 เม.ย. 68			6-7 เม.ย. 68		
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L _{max}	L ₉₀
09:00 - 10:00	65.0	77.9	64.1	64.6	82.3	63.4
10:00 - 11:00	64.6	80.7	63.6	63.7	76.4	62.9
11:00 - 12:00	62.7	80.5	61.6	64.0	93.7	62.0
12:00 - 13:00	55.0	71.3	52.8	55.3	77.3	53.1
13:00 - 14:00	63.0	85.4	61.6	62.0	84.4	60.9
14:00 - 15:00	64.7	97.8	61.3	62.8	87.8	61.0
15:00 - 16:00	63.0	85.0	61.1	62.4	83.2	61.2
16:00 - 17:00	62.8	82.5	61.5	63.0	82.2	61.6
17:00 - 18:00	63.3	95.1	61.0	62.3	77.7	61.4
18:00 - 19:00	62.2	75.9	61.3	62.5	89.3	61.2
19:00 - 20:00	62.7	75.2	61.8	62.2	87.1	61.1
20:00 - 21:00	62.2	78.8	61.4	61.3	73.2	60.5
21:00 - 22:00	62.3	76.2	61.3	61.5	77.5	60.5
22:00 - 23:00	64.3	77.0	63.7	64.1	72.3	63.5
23:00 - 00:00	64.8	70.8	64.3	64.1	67.0	63.5
00:00 - 01:00	64.6	67.8	64.2	64.0	68.0	63.6
01:00 - 02:00	65.3	67.5	64.8	64.2	67.0	63.7
02:00 - 03:00	65.1	83.7	64.6	64.2	69.2	63.7
03:00 - 04:00	65.5	67.9	65.0	64.4	69.2	63.9
04:00 - 05:00	65.7	67.6	65.2	64.6	67.5	64.0
05:00 - 06:00	66.0	70.9	65.6	64.8	76.1	64.2
06:00 - 07:00	65.6	83.2	64.8	64.5	86.4	63.5
07:00 - 08:00	65.7	81.0	64.4	65.0	86.9	63.9
08:00 - 09:00	65.2	80.7	64.3	64.6	75.0	63.9
L _{eq} 24 hr.	64.2	-	-	63.5	-	-
L _{dn}	71.4	-	-	70.6	-	-
Min-Max	-	67.5-97.8	52.8-65.6	-	67.0-93.7	53.1-64.2
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01220949 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) [dB(A)] (ต่อ)									
เวลา	7-8 เม.ย. 68			8-9 เม.ย. 68			9-10 เม.ย. 68		
	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}
09:00 - 10:00	64.4	84.0	63.3	64.2	93.1	62.6	64.4	88.8	63.4
10:00 - 11:00	62.7	88.9	61.4	61.0	87.0	59.4	62.6	87.8	61.1
11:00 - 12:00	61.6	79.2	60.0	60.5	81.7	58.6	60.2	85.9	58.6
12:00 - 13:00	59.3	76.4	58.2	55.8	75.4	54.3	54.7	75.2	52.6
13:00 - 14:00	61.4	78.6	60.1	64.1	93.1	61.1	62.3	79.7	60.9
14:00 - 15:00	61.8	82.3	60.1	61.2	78.3	59.7	62.5	88.3	60.7
15:00 - 16:00	61.8	79.7	60.1	63.2	76.9	61.9	62.5	81.8	61.2
16:00 - 17:00	63.1	92.4	61.1	65.8	96.8	63.3	60.9	77.3	59.6
17:00 - 18:00	61.1	85.3	59.7	61.4	78.7	60.4	61.3	78.6	59.9
18:00 - 19:00	61.7	79.9	60.7	62.8	76.3	61.7	62.4	80.3	61.2
19:00 - 20:00	62.2	80.4	61.4	62.9	74.8	61.9	62.2	80.1	61.4
20:00 - 21:00	62.5	78.7	61.7	61.6	75.7	60.8	62.9	77.4	62.4
21:00 - 22:00	62.1	69.5	61.4	64.0	66.8	63.5	62.8	65.8	62.3
22:00 - 23:00	62.4	67.1	61.7	64.0	66.2	63.5	62.8	65.1	62.2
23:00 - 00:00	62.3	65.5	61.7	64.7	69.2	64.0	63.3	72.4	62.6
00:00 - 01:00	64.0	67.3	63.5	66.0	67.9	65.5	64.9	68.4	64.4
01:00 - 02:00	65.0	67.9	64.5	65.9	67.6	65.4	65.3	73.5	64.5
02:00 - 03:00	64.7	70.2	64.2	65.7	67.3	65.2	70.7	100.7	68.6
03:00 - 04:00	65.0	70.5	64.4	65.8	71.7	65.2	68.4	78.0	67.2
04:00 - 05:00	64.7	67.4	64.2	65.7	71.2	65.2	67.3	84.5	66.5
05:00 - 06:00	65.5	78.1	64.9	65.8	85.0	65.3	66.0	82.2	65.4
06:00 - 07:00	64.8	85.6	64.0	65.4	83.9	64.6	65.8	89.8	64.8
07:00 - 08:00	65.4	93.0	63.7	65.5	88.2	64.6	66.2	90.3	64.5
08:00 - 09:00	64.8	94.4	63.3	65.3	79.9	64.5	65.4	88.0	64.4
L_{eq} 24 hr.	63.4	-	-	64.2	-	-	64.7	-	-
L_{90}	70.6	-	-	71.6	-	-	72.7	-	-
Min-Max	-	65.5-94.4	58.2-64.9	-	66.2-96.8	54.3-65.5	-	65.1-100.7	52.6-68.6
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01220945 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) [dB(A)]						
เวลา	3-4 เม.ย. 68			4-5 เม.ย. 68		
	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}
09:00 - 10:00	67.6	82.5	66.7	69.0	83.5	68.0
10:00 - 11:00	65.0	90.8	63.7	64.2	82.5	61.9
11:00 - 12:00	59.9	84.5	56.6	60.5	86.0	57.6
12:00 - 13:00	52.1	82.4	44.7	58.2	70.3	57.1
13:00 - 14:00	60.5	83.2	56.4	60.0	87.9	57.3
14:00 - 15:00	62.8	94.7	58.4	58.8	84.4	56.1
15:00 - 16:00	60.3	85.3	55.9	60.1	80.5	56.6
16:00 - 17:00	57.0	75.8	55.2	58.3	77.1	56.2
17:00 - 18:00	60.2	81.5	56.2	57.1	75.7	54.9
18:00 - 19:00	55.4	73.0	51.5	55.6	73.1	52.7
19:00 - 20:00	56.9	72.6	54.5	57.4	73.4	55.4
20:00 - 21:00	57.4	66.6	56.1	57.5	72.2	55.3
21:00 - 22:00	57.3	66.9	55.7	57.6	67.5	56.0
22:00 - 23:00	58.4	67.2	57.3	59.1	79.4	57.9
23:00 - 00:00	59.6	68.9	58.8	62.8	71.5	61.7
00:00 - 01:00	59.4	78.1	58.5	68.6	72.8	68.1
01:00 - 02:00	59.9	68.0	59.0	68.9	73.1	68.1
02:00 - 03:00	68.5	74.5	67.9	68.8	73.3	68.1
03:00 - 04:00	69.2	74.5	68.7	68.1	74.0	67.2
04:00 - 05:00	68.9	79.1	68.3	68.7	79.3	68.0
05:00 - 06:00	66.4	72.7	65.7	68.4	71.6	68.0
06:00 - 07:00	68.7	72.5	68.2	68.2	70.8	67.8
07:00 - 08:00	69.0	80.8	68.3	68.0	82.2	66.9
08:00 - 09:00	69.1	82.6	68.3	68.3	84.1	67.7
L_{eq} 24 hr.	64.8	-	-	65.4	-	-
L_{dn}	72.4	-	-	73.7	-	-
Min-Max	-	66.6-94.7	44.7-68.7	-	67.5-87.9	52.7-68.1
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01120945 Class 1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	5-6 เม.ย. 68			6-7 เม.ย. 68		
	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}
09:00 - 10:00	68.0	73.0	67.4	69.8	78.3	68.8
10:00 - 11:00	67.3	74.6	66.5	69.4	82.0	68.2
11:00 - 12:00	64.2	81.8	63.1	69.1	83.0	68.0
12:00 - 13:00	51.2	72.0	49.5	60.5	71.3	58.3
13:00 - 14:00	58.1	76.1	56.2	60.0	88.7	57.5
14:00 - 15:00	58.5	70.0	56.8	58.8	78.3	57.2
15:00 - 16:00	62.2	79.8	59.3	59.5	75.1	57.2
16:00 - 17:00	60.7	80.7	56.9	61.3	84.8	56.1
17:00 - 18:00	59.5	81.3	55.1	59.2	76.2	54.3
18:00 - 19:00	58.2	85.6	55.1	53.3	65.2	51.1
19:00 - 20:00	58.2	70.4	56.7	59.7	69.8	58.8
20:00 - 21:00	59.7	70.0	58.7	60.6	68.6	59.6
21:00 - 22:00	66.3	71.7	65.6	64.5	74.7	63.4
22:00 - 23:00	69.2	72.3	68.6	70.4	100.3	69.1
23:00 - 00:00	69.0	72.3	68.4	69.7	78.9	69.2
00:00 - 01:00	69.1	72.7	68.6	69.9	92.1	69.3
01:00 - 02:00	69.1	72.0	68.6	69.3	74.9	68.7
02:00 - 03:00	69.4	72.3	68.8	69.7	74.4	69.1
03:00 - 04:00	69.4	72.7	68.8	69.5	77.0	68.9
04:00 - 05:00	70.1	80.4	69.5	69.8	78.3	69.4
05:00 - 06:00	69.5	72.8	69.0	69.2	77.7	68.8
06:00 - 07:00	69.2	77.9	68.5	68.5	71.3	67.9
07:00 - 08:00	69.7	77.7	68.9	68.7	81.8	67.9
08:00 - 09:00	69.8	78.8	69.0	68.5	73.6	67.8
L_{eq} 24 hr.	67.1	-	-	67.5	-	-
L_{dn}	75.3	-	-	75.6	-	-
Min-Max	-	70.0-85.6	49.5-69.5	-	65.2-100.3	51.1-69.4
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1, 2}	115 ^{1, 2}	-	70 ^{1, 2}	115 ^{1, 2}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01120945 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) [dB(A)] (ต่อ)									
เวลา	7-8 เม.ย. 68			8-9 เม.ย. 68			9-10 เม.ย. 68		
	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}
09:00 - 10:00	68.3	74.0	67.5	67.7	77.4	66.9	69.1	74.7	68.5
10:00 - 11:00	66.8	80.9	65.5	60.3	81.4	58.9	63.3	77.1	61.3
11:00 - 12:00	60.3	83.2	57.9	57.1	71.8	55.0	58.7	77.5	55.8
12:00 - 13:00	49.2	64.9	47.6	51.7	69.0	49.4	52.9	76.4	48.3
13:00 - 14:00	62.4	82.5	58.3	60.0	85.7	56.5	59.4	76.8	56.6
14:00 - 15:00	63.6	81.9	61.1	64.7	83.3	58.2	60.9	83.9	57.6
15:00 - 16:00	62.6	79.9	59.0	62.8	88.4	56.9	63.8	88.2	59.3
16:00 - 17:00	63.4	90.0	57.9	67.0	89.1	63.5	61.0	81.0	57.9
17:00 - 18:00	57.7	71.7	54.7	61.1	86.1	56.4	64.9	101.1	56.9
18:00 - 19:00	59.9	87.5	53.8	56.1	69.8	54.4	55.3	72.9	52.9
19:00 - 20:00	60.2	78.2	58.5	57.5	69.7	56.0	54.7	78.6	51.4
20:00 - 21:00	61.0	72.8	60.2	57.1	67.2	55.6	58.5	70.9	57.5
21:00 - 22:00	59.9	69.3	58.8	56.5	68.7	54.9	59.7	76.2	58.9
22:00 - 23:00	61.0	69.9	60.3	59.0	72.5	58.0	58.6	78.1	57.6
23:00 - 00:00	63.0	73.6	62.1	66.0	71.7	65.3	62.5	78.5	61.6
00:00 - 01:00	67.4	74.8	66.7	69.3	72.7	68.8	66.5	78.9	65.9
01:00 - 02:00	69.2	73.7	68.6	69.2	72.4	68.6	69.6	77.5	68.7
02:00 - 03:00	69.1	73.6	68.4	69.2	72.1	68.6	73.5	100.0	72.2
03:00 - 04:00	69.0	72.7	68.4	69.1	72.5	68.6	71.6	77.0	70.6
04:00 - 05:00	68.9	73.5	68.3	69.3	72.6	68.8	70.3	85.3	69.3
05:00 - 06:00	68.8	71.9	68.3	69.4	75.0	68.8	68.2	90.0	67.2
06:00 - 07:00	68.7	71.9	68.1	69.2	80.4	68.5	67.3	75.8	66.5
07:00 - 08:00	68.9	86.0	68.2	69.2	77.5	68.5	69.2	85.3	67.3
08:00 - 09:00	68.1	77.6	67.4	69.5	81.9	68.5	70.0	89.5	68.8
L_{eq} 24 hr.	66.0	-	-	66.3	-	-	66.9	-	-
Ldn	74.0	-	-	74.5	-	-	75.2	-	-
Min-Max	-	64.9-90.0	47.6-68.6	-	67.2-89.1	49.4-68.8	-	70.9-101.1	48.3-72.2
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01120945 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	3-4 เม.ย. 68			4-5 เม.ย. 68		
	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}
09:00 - 10:00	53.8	66.4	52.4	58.1	66.3	57.5
10:00 - 11:00	52.7	63.1	51.7	57.6	66.2	56.9
11:00 - 12:00	53.2	63.2	51.4	58.3	71.3	57.3
12:00 - 13:00	53.9	70.0	52.5	54.9	71.3	53.5
13:00 - 14:00	53.5	65.2	52.4	57.7	70.6	56.9
14:00 - 15:00	53.2	67.8	52.3	58.5	76.3	57.3
15:00 - 16:00	54.2	73.5	52.6	58.1	69.4	57.4
16:00 - 17:00	54.3	65.9	53.5	58.0	73.4	57.3
17:00 - 18:00	56.0	75.4	53.8	57.1	75.0	55.4
18:00 - 19:00	54.0	66.9	53.4	56.2	77.3	54.8
19:00 - 20:00	52.8	68.8	52.1	54.1	63.2	53.4
20:00 - 21:00	52.1	66.7	51.5	53.0	62.3	52.2
21:00 - 22:00	52.1	77.5	51.2	51.2	60.7	50.6
22:00 - 23:00	51.7	60.4	51.2	51.1	61.1	50.6
23:00 - 00:00	51.8	66.6	51.2	51.0	57.2	50.5
00:00 - 01:00	51.9	61.2	51.4	50.7	57.0	50.2
01:00 - 02:00	51.9	61.6	51.3	50.9	56.5	50.5
02:00 - 03:00	52.4	72.9	51.3	52.3	76.3	50.5
03:00 - 04:00	52.6	71.8	51.7	51.9	75.8	50.5
04:00 - 05:00	55.1	75.4	51.9	51.2	60.2	50.6
05:00 - 06:00	53.5	70.1	51.7	55.1	74.9	50.8
06:00 - 07:00	54.0	73.0	52.0	53.5	77.3	51.0
07:00 - 08:00	55.7	69.2	54.3	53.3	71.5	50.9
08:00 - 09:00	55.2	65.7	53.3	57.8	71.2	57.0
L_{eq} 24 hr.	53.6	-	-	55.5	-	-
L_{dn}	59.5	-	-	59.6	-	-
Min-Max	-	60.4-77.5	51.2-54.3	-	56.5-77.3	50.2-57.5
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1), 2)}	115 ^{1), 2)}	-	70 ^{1), 2)}	115 ^{1), 2)}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01120944 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	5-6 เม.ย. 68			6-7 เม.ย. 68		
	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}
09:00 - 10:00	57.3	65.7	56.4	58.1	78.1	57.5
10:00 - 11:00	57.1	70.5	56.0	59.9	69.1	58.2
11:00 - 12:00	57.1	76.1	56.2	57.7	66.2	57.2
12:00 - 13:00	53.0	74.6	51.8	55.3	68.8	54.3
13:00 - 14:00	56.1	69.3	55.1	58.3	69.3	57.3
14:00 - 15:00	57.3	72.6	56.1	58.4	71.0	57.4
15:00 - 16:00	58.2	71.5	57.5	58.5	79.0	57.3
16:00 - 17:00	57.7	64.6	57.2	57.7	67.9	57.1
17:00 - 18:00	55.6	71.6	54.2	56.0	68.2	54.7
18:00 - 19:00	54.3	71.5	53.2	55.3	69.6	54.2
19:00 - 20:00	53.4	58.6	52.7	54.3	61.1	53.7
20:00 - 21:00	53.1	65.3	52.4	53.7	62.2	53.0
21:00 - 22:00	52.7	67.4	52.2	54.1	59.3	53.2
22:00 - 23:00	53.1	71.6	52.2	52.7	74.1	51.9
23:00 - 00:00	52.0	75.4	51.1	51.4	57.6	50.8
00:00 - 01:00	51.0	60.9	50.4	51.4	78.1	50.6
01:00 - 02:00	51.2	59.3	50.7	51.3	56.7	50.7
02:00 - 03:00	51.2	56.3	50.7	51.1	56.2	50.7
03:00 - 04:00	51.7	74.2	50.6	52.0	73.0	50.7
04:00 - 05:00	51.9	71.9	50.8	51.3	64.3	50.5
05:00 - 06:00	53.9	73.7	51.2	54.4	75.1	49.8
06:00 - 07:00	55.2	74.4	52.4	54.2	75.8	50.3
07:00 - 08:00	52.9	73.0	51.5	54.9	78.1	50.4
08:00 - 09:00	57.7	69.9	57.0	58.0	74.0	57.2
L_{eq} 24 hr.	55.0	-	-	55.8	-	-
L_{90}	59.7	-	-	59.9	-	-
Min-Max	-	56.3-76.1	50.4-57.5	-	56.2-79.0	49.8-58.2
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1), 2)}	115 ^{1), 2)}	-	70 ^{1), 2)}	115 ^{1), 2)}	-

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สเตล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01120944 Class1

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) [dB(A)] (ต่อ)									
เวลา	7-8 เม.ย. 68			8-9 เม.ย. 68			9-10 เม.ย. 68		
	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}	L_{eq} 1 hr.	L_{max}	L_{90}
09:00 - 10:00	58.3	66.4	57.8	58.5	67.2	57.5	54.4	66.9	50.1
10:00 - 11:00	58.3	65.1	57.6	58.8	70.8	57.6	51.1	65.0	43.6
11:00 - 12:00	58.3	67.5	57.6	58.9	70.6	57.6	50.6	64.9	43.4
12:00 - 13:00	55.7	65.1	54.9	58.8	69.6	57.6	51.5	72.3	44.0
13:00 - 14:00	57.9	66.4	57.3	58.9	70.2	57.7	52.4	67.1	45.8
14:00 - 15:00	58.1	66.9	57.4	58.8	68.9	57.5	52.8	67.1	47.8
15:00 - 16:00	58.1	72.0	57.4	58.5	66.1	57.5	52.5	71.0	45.4
16:00 - 17:00	58.0	70.8	57.3	58.7	69.1	57.7	53.9	70.3	47.3
17:00 - 18:00	57.1	72.6	55.9	58.6	72.6	57.2	52.0	69.7	45.6
18:00 - 19:00	57.0	73.9	55.8	56.2	73.4	54.9	51.8	79.7	43.0
19:00 - 20:00	54.8	64.9	54.1	53.6	68.4	52.6	47.1	65.7	45.3
20:00 - 21:00	52.8	62.0	51.8	53.3	70.6	52.6	45.1	55.8	43.7
21:00 - 22:00	52.4	71.6	51.5	53.3	66.6	52.6	43.8	66.8	41.4
22:00 - 23:00	51.7	63.1	50.9	52.7	66.9	52.0	45.0	62.0	40.5
23:00 - 00:00	55.7	79.9	49.9	52.0	62.2	51.0	46.2	64.0	40.7
00:00 - 01:00	52.1	72.6	49.6	51.5	61.3	50.7	45.8	66.3	40.2
01:00 - 02:00	51.0	62.1	49.7	51.8	62.2	50.9	43.3	62.1	39.6
02:00 - 03:00	50.9	62.0	49.6	51.8	69.4	50.7	49.8	74.3	39.8
03:00 - 04:00	50.7	63.5	49.9	50.4	61.2	49.7	48.9	73.8	40.2
04:00 - 05:00	50.7	63.3	49.8	52.8	76.4	50.0	45.0	69.5	41.2
05:00 - 06:00	54.1	75.0	50.2	55.3	74.5	51.8	53.7	80.0	46.6
06:00 - 07:00	54.2	78.9	50.0	52.4	69.8	49.2	50.8	66.9	41.5
07:00 - 08:00	54.1	68.1	51.1	51.6	73.1	40.9	51.3	70.0	49.0
08:00 - 09:00	55.8	68.0	54.8	49.3	72.9	39.7	57.7	75.8	56.6
L_{eq} 24 hr.	55.7	-	-	56.0	-	-	51.4	-	-
L_{90}	60.0	-	-	60.0	-	-	56.0	-	-
Min-Max	-	62.0-79.9	49.6-57.8	-	61.2-76.4	39.7-57.7	-	55.8-80.0	39.6-56.6
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	115 ^{1/, 2/}	-

มาตรฐาน	: 1 ¹ = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป 2 ² = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน 3 ³ = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน
ชื่อผู้ตรวจวัด	: นายอพิวัตร คลังเพชร
ชื่อผู้บันทึก	: นายอพิวัตร คลังเพชร
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.17 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (ระดับเสียงต่างๆ ในช่วงเวลา 5 นาที)

วันที่	ผลการตรวจวัด บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทศ (N1) (วัดจุดม้านติ)								
	Laeq	Lae	Lmax	Lmin	La05	La10	La50	La90	La95
3-4 เม.ย. 68	41.4-73.9	66.2-98.7	44.6-93.1	37.8-43.6	42.2-77.3	42.0-70.1	41.4-57.3	40.4-49.1	40.3-47.3
4-5 เม.ย. 68	41.1-64.6	65.9-89.4	45.8-85.5	37.8-45.5	42.5-70.9	42.1-67.2	40.9-56.5	39.7-48.8	39.3-47.9
5-6 เม.ย. 68	38.2-61.2	63.0-86.0	43.6-81.7	34.6-47.4	39.5-65.7	39.3-64.6	38.0-59.8	36.9-53.8	36.8-52.1
6-7 เม.ย. 68	40.3-66.5	65.1-91.3	44.8-77.3	37.1-47.5	41.4-71.1	41.1-70.1	39.6-65.8	39.1-60.2	38.8-57.6
7-8 เม.ย. 68	42.1-67.1	66.9-91.9	46.9-80.6	38.1-47.7	44.2-70.6	42.2-69.8	40.3-66.6	39.1-61.9	39.0-60.2
8-9 เม.ย. 68	42.3-66.9	67.1-91.7	45.6-91.8	38.1-55.7	43.8-69.8	43.5-68.8	41.5-66.2	40.1-61.7	39.7-59.5
9-10 เม.ย. 68	44.4-73.7	69.2-98.5	47.6-101.8	39.6-70.2	46.1-77.7	45.8-74.3	43.2-71.6	41.4-70.7	41.0-70.6
วันที่	ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2)								
3-4 เม.ย. 68	56.3-65.4	81.1-90.2	58.0-81.4	54.2-63.8	57.1-66.3	56.9-65.6	56.3-64.9	55.6-64.5	55.5-64.4
4-5 เม.ย. 68	51.8-64.4	76.6-89.2	54.5-72.1	49.7-63.2	52.9-65.0	52.6-64.9	51.8-64.4	50.9-64.0	50.6-63.9
5-6 เม.ย. 68	54.3-72.7	79.1-97.5	57.0-88.5	52.6-68.6	55.0-76.7	54.8-74.5	54.2-72.1	53.7-70.6	53.6-70.2
6-7 เม.ย. 68	63.8-73.2	88.6-98.0	67.4-90.2	61.6-68.1	65.0-78.5	64.5-77.1	63.4-71.6	62.9-70.2	62.7-69.9
7-8 เม.ย. 68	63.8-75.7	88.6-100.5	67.3-92.8	61.8-66.6	64.8-81.7	64.5-79.7	63.5-73.8	62.8-67.6	62.7-67.4
8-9 เม.ย. 68	62.8-69.9	87.6-94.7	66.6-89.6	60.5-67.5	64.4-73.3	63.7-71.0	62.3-69.4	61.5-68.8	61.4-68.6
9-10 เม.ย. 68	62.2-73.4	87.0-98.2	64.7-92.3	59.7-65.0	63.1-79.4	62.8-78.0	62.1-70.6	61.4-65.8	61.2-65.7

ตารางที่ 3.17 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (ระดับเสียงต่างๆ ในช่วงเวลา 5 นาที) (ต่อ)

วันที่	ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3)								
	Laeq	Lae	Lmax	Lmin	La05	La10	La50	La90	La95
3-4 เม.ย. 68	48.8-69.9	73.6-94.7	54.2-97.6	45.1-65.0	50.8-68.5	50.3-67.9	48.3-66.5	46.8-66.1	46.5-65.9
4-5 เม.ย. 68	50.8-67.5	75.6-92.3	54.6-91.7	48.0-65.0	52.2-68.1	51.9-67.5	50.5-66.5	49.5-66.0	49.2-65.8
5-6 เม.ย. 68	50.1-71.7	74.9-96.5	55.0-97.8	46.8-65.5	52.4-70.1	51.8-68.7	49.6-66.7	47.9-66.3	47.7-66.2
6-7 เม.ย. 68	50.5-67.2	75.3-92.0	55.9-93.7	46.7-63.9	53.5-70.1	53.0-68.1	49.6-65.1	48.1-64.6	47.8-64.5
7-8 เม.ย. 68	58.4-67.9	83.2-92.7	61.4-94.4	56.4-64.9	59.5-68.6	59.2-66.6	58.3-66.0	57.5-65.6	57.3-65.5
8-9 เม.ย. 68	50.7-70.8	75.5-95.6	55.4-96.8	48.9-66.1	52.3-71.2	51.7-70.9	50.3-70.1	49.7-68.3	49.6-67.8
9-10 เม.ย. 68	48.1-76.2	72.9-101.0	54.1-100.7	45.8-70.5	49.4-73.0	48.7-72.2	47.4-71.7	46.8-71.1	46.7-71.0
วันที่	ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4)								
3-4 เม.ย. 68	44.8-70.2	69.6-95.0	49.4-94.7	42.8-67.8	45.3-74.4	45.2-71.0	44.6-69.3	44.2-68.8	44.1-68.7
4-5 เม.ย. 68	47.5-70.9	72.3-95.7	50.5-87.9	43.3-67.6	48.3-75.5	48.1-73.9	47.5-69.2	46.5-68.6	45.2-68.5
5-6 เม.ย. 68	48.4-70.5	73.2-95.3	51.5-85.6	46.7-68.9	49.1-74.7	49.0-71.6	48.4-70.3	48.0-69.7	47.9-69.6
6-7 เม.ย. 68	48.9-73.0	73.7-97.8	53.7-100.3	44.6-69.1	51.8-76.0	50.1-72.8	47.6-70.5	46.1-70.0	45.9-69.9
7-8 เม.ย. 68	45.9-69.6	70.7-94.4	50.7-90.0	43.4-67.9	47.5-72.6	47.1-70.9	45.5-69.4	44.6-68.9	44.4-68.8
8-9 เม.ย. 68	45.1-72.5	69.9-97.3	50.9-89.1	42.7-69.6	46.4-79.6	45.9-75.7	44.9-72.5	43.9-71.2	43.7-70.9
9-10 เม.ย. 68	47.5-77.3	72.3-102.1	51.4-101.1	46.3-73.9	47.9-77.9	47.8-76.2	47.5-74.8	47.3-74.5	47.2-74.4

ตารางที่ 3.17 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (ระดับเสียงต่างๆ ในช่วงเวลา 5 นาที) (ต่อ)

วันที่	ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5)								
	L _{aeq}	L _{ae}	L _{max}	L _{min}	L _{a05}	L _{a10}	L _{a50}	L _{a90}	L _{a95}
3-4 เม.ย. 68	50.6-60.9	75.4-85.7	55.4-77.5	48.8-57.5	51.6-65.2	51.1-61.8	50.4-60.9	49.9-59.7	49.7-59.4
4-5 เม.ย. 68	50.5-60.6	75.3-85.4	51.8-77.3	49.2-57.0	51.0-66.2	50.9-62.6	50.5-58.3	50.1-57.7	49.9-57.6
5-6 เม.ย. 68	50.8-59.9	75.6-84.7	52.1-76.1	49.3-57.9	51.4-63.3	51.2-61.6	50.7-59.3	50.2-58.8	50.1-58.6
6-7 เม.ย. 68	50.3-61.6	75.1-86.4	52.3-79.0	48.8-58.5	51.3-68.1	50.8-63.4	50.1-61.4	49.6-59.5	49.5-59.4
7-8 เม.ย. 68	50.0-61.6	74.8-86.4	52.4-79.9	48.4-58.0	50.6-70.1	50.5-62.6	49.9-60.6	49.4-59.4	49.3-59.2
8-9 เม.ย. 68	43.1-60.4	67.9-85.2	52.3-76.4	37.0-57.7	47.8-65.8	45.4-62.4	40.8-60.4	38.9-58.5	38.5-58.4
9-10 เม.ย. 68	40.1-59.6	64.9-84.4	43.3-80.0	36.3-57.3	41.0-65.2	40.8-60.8	39.7-58.9	38.8-58.3	38.6-58.1

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายอพิวัตร คลังเพชร
 ชื่อผู้บันทึก : นายอพิวัตร คลังเพชร
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาว์ณณ์
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาว์ณณ์
 เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1 1 97, 0-3876-3031 -2

ตารางที่ 3.18 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					มาตรฐาน
			บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทต (N1) ¹	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศเหนือ (N2)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศใต้ (N3)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศตะวันออก (N4)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศตะวันตก (N5)	
L _{eq} 24 hr.	dB (A)	18-25 มิ.ย. 65	51.8-58.8	49.1-62.1	51.1-60.7	53.0-60.9	53.7-63.7	70 ^{1,2/}
		3-10 พ.ย. 65	49.1-61.9	39.8-54.0	53.8-62.3	55.3-69.6	52.3-58.5	
		23 ก.พ. - 2 มี.ค. 66	53.1-55.1	64.7-65.9	62.3-64.1	59.5-62.2	55.3-58.5	
		24-31 ส.ค. 66	49.0-53.0	67.1-68.4	54.1-58.9	64.5-67.0	56.2-62.4	
		23-30 มี.ค. 67	50.8-73.0	60.1-62.4	61.6-63.1	65.2-67.3	52.4-58.0	
		15-22 ต.ค. 67	50.0-56.4	61.4-65.2	63.4-64.0	63.5-66.9	55.8-60.0	
		3-10 เม.ย. 68	50.7-60.0	61.1-66.7	63.4-64.7	64.8-67.5	51.4-56.0	
เสียงรบกวน	dB (A)	18-25 มิ.ย. 65	0.1-17.9	*	*	*	*	10 ^{2/3/}
		3-10 พ.ย. 65	0.0-22.3	*	*	*	*	
		23 ก.พ. - 2 มี.ค. 66	0.0-16.7 ³	0.0-16.7 ²	*	*	*	
		24-31 ส.ค. 66	0.0-22.3 ³	0.0-22.4 ²	*	*	*	
		23-30 มี.ค. 67	-20.6 ถึง 40.3	*	*	*	*	
		15-22 ต.ค. 67	-10.7 ถึง 27.5	*	*	*	*	
		3-10 เม.ย. 68	-13.4 ถึง 40.3	*	*	*	*	
L _{eq} 5 min	dB (A)	18-25 มิ.ย. 65	43.0-73.4	33.5-72.2	34.1-72.2	31.8-74.4	39.6-75.1	-
		3-10 พ.ย. 65	41.6-73.0	30.4-67.1	44.9-70.5	38.4-73.8	41.4-76.6	
		23 ก.พ. - 2 มี.ค. 66	41.1-67.4	62.1-69.8	45.8-69.7	49.5-69.7	43.2-68.5	
		24-31 ส.ค. 66	40.8-72.0	62.4-71.9	43.7-67.7	45.1-72.4	44.9-74.9	
		23-30 มี.ค. 67	34.5-91.0	49.8-72.1	45.8-74.5	47.1-74.6	45.1-72.9	
		15-22 ต.ค. 67	39.3-68.1	50.7-71.4	45.4-72.2	43.3-71.8	44.1-72.6	
		3-10 เม.ย. 68	38.2-73.9	51.8-73.4	48.1-76.2	44.8-77.3	40.1-61.6	

ตารางที่ 3.18 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

พารามิเตอร์	หน่วย	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					มาตรฐาน
			บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทต (N1)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศเหนือ (N2)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศใต้ (N3)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศตะวันออก (N4)	บริเวณริมรั้ว ด้านทิศตะวันตก (N5)	
L ₉₀ 1 hr.	dB (A)	18-25 มิ.ย. 65	45.8-67.8	67.5-69.9	36.1-69.1	32.2-70.3	40.2-70.3	-
		3-10 พ.ย. 65	42.6-70.2	31.0-64.7	48.6-66.6	41.6-72.7	42.5-67.2	
		23 ก.พ. - 2 มี.ค. 66	40.7-56.3	62.1-67.5	48.0-65.6	49.6-63.3	42.7-59.4	
		24-31 ส.ค. 66	38.3-57.2	63.1-70.2	46.7-60.8	44.8-70.1	45.9-67.0	
		23-30 มี.ค. 67	35.6-77.7	49.8-72.0	47.4-65.9	45.8-69.1	44.4-62.9	
		15-22 ต.ค. 67	38.5-79.7	51.2-65.6	60.2-65.5	63.5-68.5	44.0-63.7	
		3-10 เม.ย. 68	38.6-67.0	52.4-68.0	50.1-68.6	44.7-72.2	39.6-58.2	
L _{max}	dB (A)	18-25 มิ.ย. 65	52.0-87.5	47.4-94.7	46.6-88.7	46.4-90.5	57.1-100.6	115 ^{1), 2)}
		3-10 พ.ย. 65	51.8-89.2	34.2-90.1	54.2-90.1	45.7-87.3	53.4-98.7	
		23 ก.พ. - 2 มี.ค. 66	53.1-91.1	65.1-76.9	63.3-98.8	59.2-94.8	58.3-92.9	
		24-31 ส.ค. 66	52.9-89.3	66.2-84.2	55.6-84.3	60.3-87.1	59.2-97.4	
		23-30 มี.ค. 67	54.8-112.9	58.5-93.9	61.8-97.6	60.3-104.8	60.3-104.8	
		15-22 ต.ค. 67	55.0-88.8	59.9-96.4	64.4-96.2	57.8-97.5	59.7-101.6	
		3-10 เม.ย. 68	54.4-101.8	60.9-92.8	63.7-100.7	64.9-101.1	55.8-80.0	

หมายเหตุ : - = มาตรฐานไม่ได้กำหนดไว้ , * = มาตรฐานไม่ได้กำหนดให้มีการตรวจวัด, # = บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทต (N1) ตั้งเครื่องตรวจวัดที่วัดอุดมสันติ,

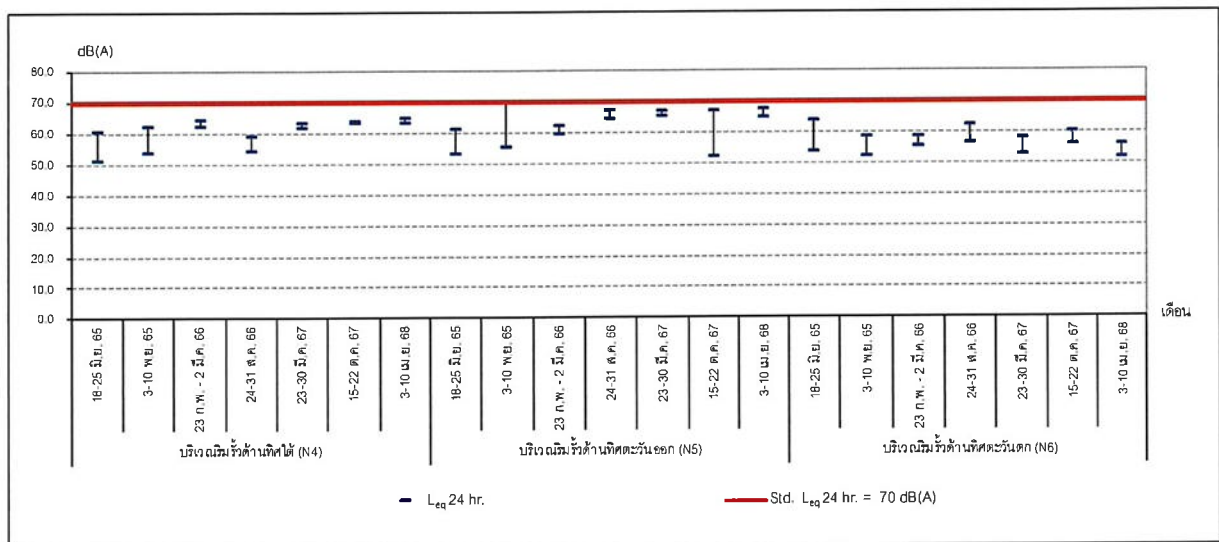
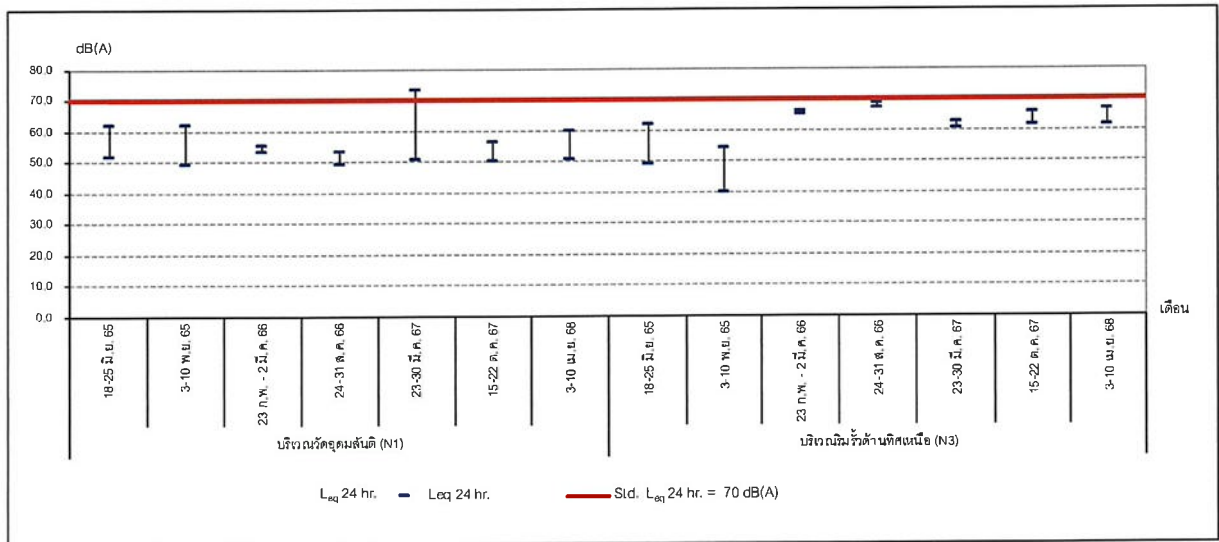
^ = ตรวจวัดครั้งแรกตามรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนมิถุนายน 2564

มาตรฐาน : ¹⁾ = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

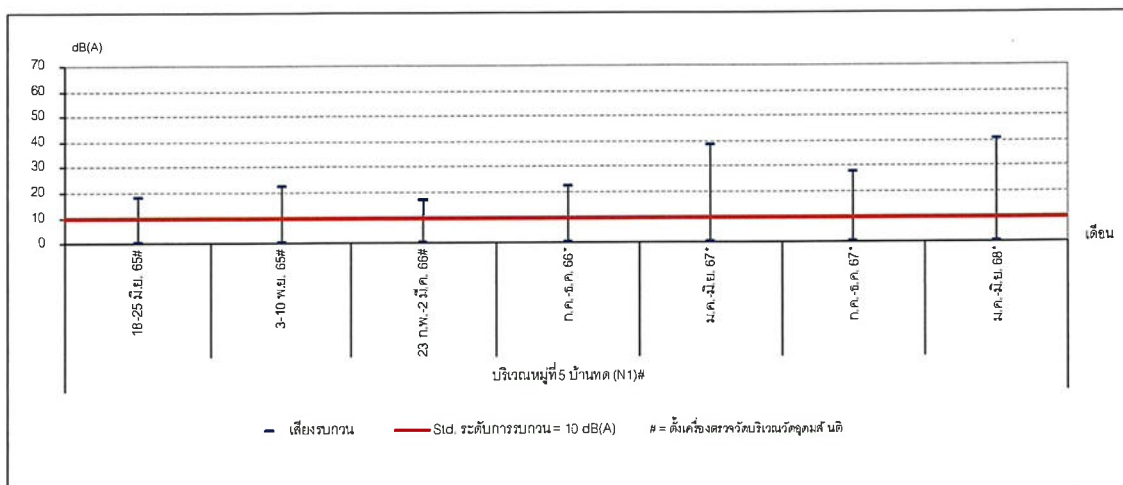
²⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

³⁾ = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป



ภาพที่ 3.18 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (L_{eq} 24 hr.)



ภาพที่ 3.19 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน

3.3.1.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและเสียงรบกวน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในระหว่างวันที่ 3-10 เมษายน 2568 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดอุดมสันติ) บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2) บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ (N3) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N4) และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N5) พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr.}$) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ที่กำหนดไว้

ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณชุมชนหมู่ที่ 5 บ้านทด (N1) (วัดอุดมสันติ) พบว่า ส่วนใหญ่ไม่มีเสียงรบกวนเกิดขึ้นตามเกณฑ์มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ยกเว้น มีเสียงรบกวนเกิดขึ้นบางช่วงเวลา รายละเอียดดังนี้

- วันที่ 3 เมษายน 2568 เวลา 11.00-12.00 น. และ 22.00-23.00 น.
- วันที่ 4 เมษายน 2568 เวลา 00.00-01.00 น., 01.00-02.00 น., 03.00-06.00 น. และ 22.00-00.00 น.
- วันที่ 5 เมษายน 2568 เวลา 00.00-02.00 น., 03.00-06.00 น., 07.00-08.00 น., 20.00-21.00 น. และ 22.00-00.00 น.

- วันที่ 6 เมษายน 2568 เวลา 00.00-02.00 น., 04.00-06.00 น. และ 20.00-21.00 น.
- วันที่ 7 เมษายน 2568 เวลา 00.00-02.00 น. 03.00-06.00 น., 20.00-21.00 น. และ 22.00-00.00 น.
- วันที่ 8 เมษายน 2568 เวลา 01.00-02.00 น., 04.00-06.00 น., 15.00-16.00 น. และ 20.00-21.00 น.
- วันที่ 9 เมษายน 2568 เวลา 01.00-02.00 น., 04.00-06.00 น. และ 20.00-21.00 น.
- วันที่ 10 เมษายน 2568 เวลา 00.00-01.00 น. และ 01.00-06.00 น.

อย่างไรก็ตามเสียงรบกวนเกิดขึ้นในช่วงเวลานั้นๆ ไม่ต่อเนื่องจึงไม่เป็นการรบกวนช่วงเวลาพักผ่อนของชุมชน ทั้งนี้บริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 4 ทิศ พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ

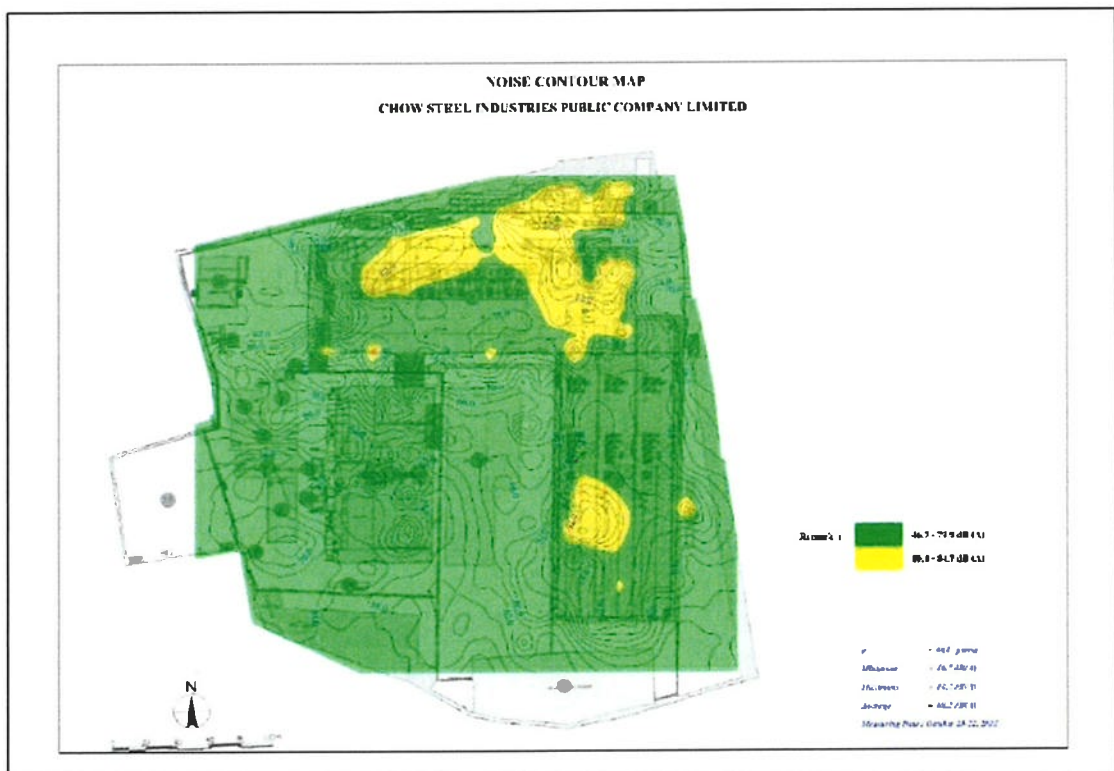
เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (เดือนตุลาคม 2567) พบว่า

- บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ มีค่าเพิ่มจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา

3.3.2 การจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตแล้ว ตามที่มาตรการกำหนด โดยล่าสุดในปี 2565 ตรวจวัดเมื่อวันที่ 20-22 ตุลาคม 2565 (ภาคผนวกที่ 45) แสดงดัง ภาพที่ 3.20 โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดในบริเวณพื้นที่โครงการ โดยใช้เครื่องมือวัดระดับเสียง (Integrated Sound Level Meter) ทำการตรวจวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที โดยกำหนดพิกัดจุดตรวจวัด ระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการในระยะ 5 เมตร รวมทั้งสิ้น 684 จุดตรวจวัด และนำค่าที่ได้มาจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map) พบว่า มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที อยู่ระหว่าง 46.7-84.7 เดซิเบล (เอ)

ทั้งนี้ ตามมาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ช.ม. ต้องไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) และตามมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน กำหนดให้ทำงานใน 1 วัน ที่มีการทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานต้องไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ) ดังนั้นบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ควรมีการเฝ้าระวังระดับเสียง หรือจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังกล่าวส่งผลกระทบต่อบริเวณใกล้เคียงได้



ภาพที่ 3.20 ผังแสดงเส้นระดับเสียงภายในอาคารผลิต

3.4 คุณภาพน้ำใต้ดิน

3.4.1 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) และบริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดินแสดงดังภาพที่ 3.21 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน แสดงดังรูปที่ 3.12-3.14

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน



ภาพที่ 3.21 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน

3.4.2 วิธีการตรวจวิเคราะห์

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน จะดำเนินการตามวิธีมาตรฐานของ APHA, AWWA and WEF Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater 24th Edition, 2023 รายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน แสดงดังตารางที่ 3.19

ตารางที่ 3.19 รายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

ลำดับที่	ดัชนีชี้วัดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	วิธีการตรวจวิเคราะห์
1	ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	Electrometric Method
2	เหล็ก (Fe)	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame
3	แมงกานีส (Mn)	Digestion Inductively Coupled Plasma

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน



รูปที่ 3.12 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณ พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1)



รูปที่ 3.13 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณ บริเวณพื้นที่สีเขียวท้ายโรงรีด (GW2)



รูปที่ 3.14 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณ บริเวณพื้นที่สีเขียวท้ายโรงหลอม 1 (GW3)

3.4.3 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในวันที่ 24 มิถุนายน 2568 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) และบริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) แสดงดังตารางที่ 3.20 และผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.21

ตารางที่ 3.20 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

วันที่เก็บตัวอย่าง	รายการทดสอบ	ผลการทดสอบ			มาตรฐาน	หน่วย
		GW1	GW2	GW3		
24 มิ.ย. 68	pH	6.8	7.1	6.5	6.5-9.2*	-
	Iron	3.05	0.23	179	-	mg/L
	Manganese	0.08	0.34	0.85	≤33	mg/L
	Temperature	31	32	32	-	mg/L

มาตรฐาน	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบ คุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดิน		
	* = ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของกรดหรือด่างให้เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ค่าพีเอชจากจุดเก็บตัวอย่างป้อนเข้าที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนกับผลการวิเคราะห์จากจุดเก็บตัวอย่างป้อนเข้าที่เป็นป้อนอ้างอิงบนทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่โดยค่าพีเอชที่เปลี่ยนแปลงจะต้องไม่เกินหนึ่งระดับและไม่อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค คือ 6.5-9.2		
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง	นายสิทธิพงษ์ หัตถ์รักไทย		
ชื่อผู้บันทึก	นายสิทธิพงษ์ หัตถ์รักไทย		
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางสาวทศวรรณ จันทร์สำโรง		
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์	บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด		
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	นางสาวทศวรรณ จันทร์สำโรง	เลขทะเบียนผู้ควบคุม	ว-003/2-ค-0001
เบอร์โทรศัพท์	0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2		

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา

จุดเก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์		
		pH	Iron (mg/L)	Manganese (mg/L)
บริเวณพื้นที่สีเขียว ด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1)	19 พ.ค. 65	6.9	3.38	0.08
	24 ม.ค. 66 [#]	6.8	26.9	0.15
	27 พ.ค. 66	6.6	0.07	< 0.03
	14 พ.ย. 66	7.2	0.25	0.14
	7 พ.ค. 67	6.9	0.13	0.22
	15 พ.ย. 67	7.5	0.14	0.29
	24 มิ.ย. 68	6.8	3.05	0.08
มาตรฐาน		6.5-9.2*	-	≤33

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา

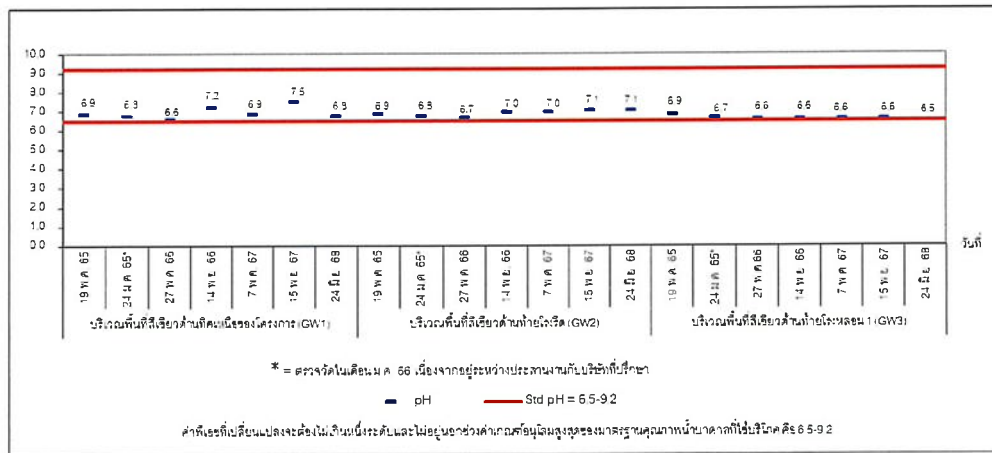
จุดเก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์		
		pH	Iron (mg/L)	Manganese (mg/L)
บริเวณพื้นที่สีเขียว ด้านท้ายโรงรีด (GW2)	19 พ.ค. 65	6.9	< 0.10	0.03
	24 ม.ค. 66*	6.8	2.03	0.73
	27 พ.ค. 66	6.7	< 0.03	0.11
	14 พ.ย. 66	7.0	0.09	0.21
	7 พ.ค. 67	7.0	0.06	<0.03
	15 พ.ย. 67	7.1	0.08	0.77
	24 มิ.ย. 68	7.1	0.23	0.34
มาตรฐาน		6.5-9.2*	-	≤33
จุดเก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์		
		pH	Iron (mg/L)	Manganese (mg/L)
บริเวณพื้นที่สีเขียว ด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3)	19 พ.ค. 65	6.9	11.3	0.97
	24 ม.ค. 66*	6.7	0.05	< 0.03
	27 พ.ค. 66	6.6	3.88	0.64
	14 พ.ย. 66	6.6	4.37	0.54
	7 พ.ค. 67	6.6	5.56	0.51
	15 พ.ย. 67	6.6	5.66	0.61
	24 มิ.ย. 68	6.5	179	0.85
มาตรฐาน		6.5-9.2*	-	≤33

หมายเหตุ : * = เลื่อนการตรวจวัดครั้งที่ 2 ปี 2565 เป็นตรวจวัดในเดือน ม.ค. 66 เนื่องจากอยู่ระหว่างประสานงานกับบริษัทที่ปรึกษา

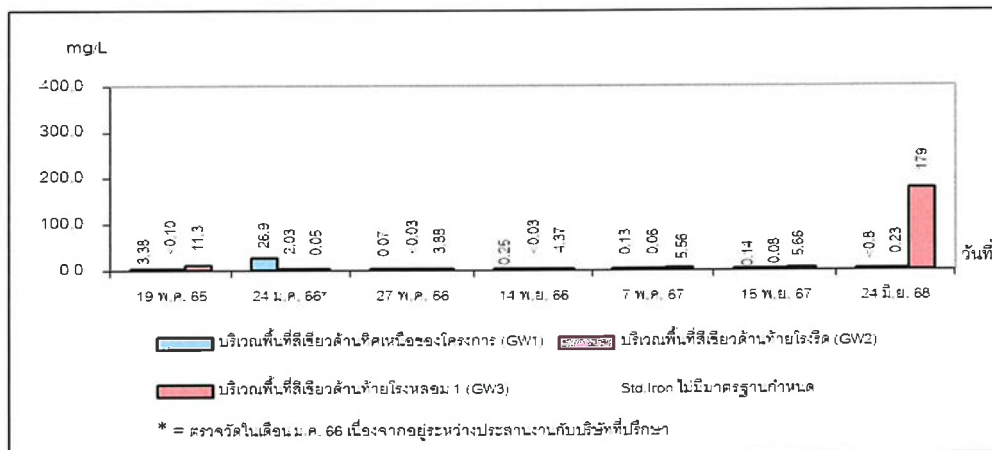
มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบ คุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดิน

* = ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของกรดหรือด่างให้เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ค่าพีเอชจากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนกับผลการวิเคราะห์จากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้เป็นบ่ออ้างอิงบนทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่ โดยค่าพีเอชที่เปลี่ยนแปลงจะต้องไม่เกินหนึ่งระดับและไม่อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค คือ 6.5-9.2

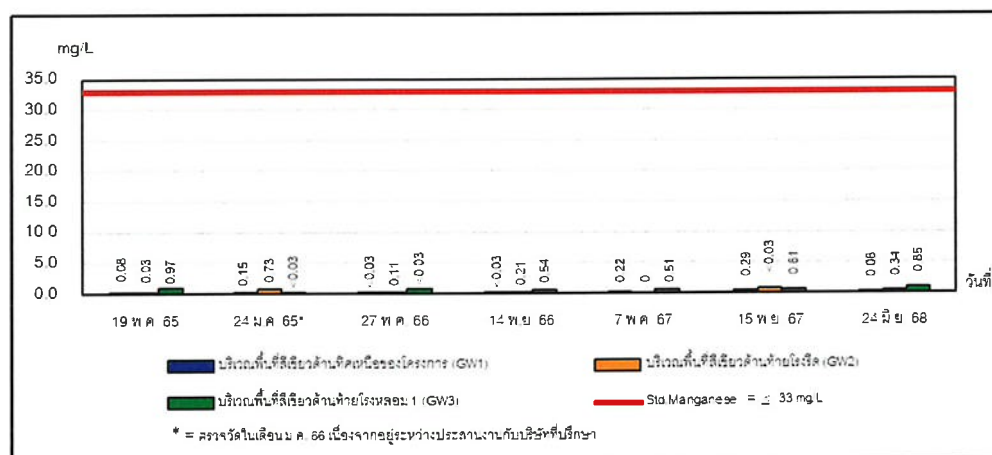
กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน



ภาพที่ 3.22 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ pH ในน้ำใต้ดิน



ภาพที่ 3.23 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Iron ในน้ำใต้ดิน



ภาพที่ 3.24 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Manganese ในน้ำใต้ดิน

3.4.4 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในวันที่ 24 มิถุนายน 2568 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) และบริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดินที่กำหนดไว้

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์กับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา (พฤศจิกายน 2567)

- บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1) รายการทดสอบ pH และ Manganese มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนรายการทดสอบ Iron มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงรีด (GW2) รายการทดสอบ Iron มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา รายการทดสอบ Manganese มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนรายการทดสอบ pH มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- บริเวณพื้นที่สีเขียวด้านท้ายโรงหลอม 1 (GW3) รายการทดสอบ Iron และ Manganese มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนรายการทดสอบ pH มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

3.5 ปริมาณน้ำใช้

1) การดำเนินการ การรวบรวมสถิติการใช้น้ำของโครงการ ดำเนินการโดยจดบันทึกข้อมูลการใช้น้ำรายเดือน และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลการดำเนินการ สำหรับข้อมูลสถิติการใช้น้ำของโครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 42

3.6 ไฟฟ้า

1) การดำเนินการ การรวบรวมสถิติการใช้ไฟฟ้าของโครงการ และสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้องดำเนินการโดยจดบันทึกข้อมูลการใช้ไฟฟ้ารายเดือน และจดบันทึกสาเหตุและความถี่ของการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้องทุกครั้ง และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลดำเนินการ สำหรับข้อมูลสถิติการใช้ไฟฟ้าและสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้องของโครงการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 43

3.7 สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

1) การดำเนินการ

- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle สรุปรายงานแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3 ปีละ 1 ครั้ง
- ตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการรายใหม่

2) ผลดำเนินการ

- โครงการได้บันทึกข้อมูลการจัดการของเสียของโครงการ แสดงดังภาคผนวกที่ 20
- โครงการได้มีการดำเนินการตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการรายใหม่เรียบร้อยแล้ว แสดงดังภาคผนวกที่ 21

3) สรุปผลดำเนินการ ทางโครงการมีการรวบรวมกากของเสียจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นโดยแยกตามประเภทของกากของเสีย และกองเก็บไว้ในพื้นที่โรงงาน หรือจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งเป็นอาคารมีหลังคาปิดคลุม โดยมีการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิตแต่ละประเภท ดังนี้

สิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่ของเสียอันตราย

- กระดาษ กล่องบรรจุภัณฑ์ และขวดพลาสติก มีการพิจารณาคัดแยกและจำหน่ายให้แก่ผู้ซื้อเอกชนต่อไป
- ขี้ตะกั่วเหล็กจากเตาหลอม ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในการรวบรวมและกองเก็บไว้ในพื้นที่โรงงาน เพื่อทำการคัดแยกเศษเหล็กที่ปะปนออกก่อนที่จะขนส่งไปกำจัดต่อไป
- ทราายที่ใช้แล้วจากการซ่อมบำรุงเตา และถังกองที่หมดอายุใช้งาน ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งอยู่ระหว่างการขออนุญาตขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน และกากขี้เหล็ก ทำการรวบรวมและนำกลับไปหลอมใหม่ในเตาหลอมของโครงการ

สิ่งปฏิกูลที่เป็นของเสียอันตราย

- ฝุ่นจากระบบดักฝุ่น ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- น้ำมันเครื่องยนต์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ของเสียอันตรายอื่นๆ จากสำนักงานและกระบวนการผลิต เช่น กระป๋องสี กระป๋องสเปรย์ถังเหล็ก 200 ลิตร ที่ปนเปื้อน ภาชนะบรรจุสารเคมีเปล่า ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว ทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) ซึ่งขนส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ของเสียอันตรายที่สามารถเผาไหม้ได้ ได้แก่ วัสดุตัวกรอง และเศษผ้าที่ปนเปื้อนสารอันตรายได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย (Waste House) เพื่อเก็บให้ได้ในปริมาณมากพอต่อการขนส่งไปกำจัดต่อไป

สำหรับขยะทั่วไป

โครงการจัดเตรียมถังขยะแยกประเภทที่มีฝาปิดมิดชิด วางไว้ตามจุดต่างๆ ในพื้นที่โรงงาน และมีการจัดการ ดังนี้

- ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่/จำหน่ายได้ ได้แก่ กระดาษ กล่องบรรจุภัณฑ์ และขวดพลาสติก จำหน่ายให้แก่หน่วยงานภายนอก
- ขยะจากการอุปโภคบริโภค/ไม่สามารถจำหน่ายได้ ได้แก่ เศษอาหาร เศษกิ่งไม้ ใบไม้ ฯลฯ

ติดต่อให้เทศบาลเมืองหนองก๊กเป็นผู้รับไปกำจัด ซึ่งรถเก็บขนมูลฝอยจะเข้ามาเก็บขนขยะ สัปดาห์ละ 2 ครั้ง แล้วนำไปฝังกลบอย่างถูกต้อง ตามหลักสุขาภิบาลในพื้นที่ฝังกลบขยะของหมู่ที่ 5 บ้านทด ตำบลหนองก๊ก แสดงดังภาคผนวกที่ 22

3.8 สาธารณสุข

1) การดำเนินการ การรวบรวมข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ดำเนินการโดยจดบันทึกข้อมูลทุกเดือน และสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลการดำเนินการ สำหรับข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีรายละเอียดดังภาคผนวกที่ 32

3.9 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

3.9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน

1) การดำเนินการ

การตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ประกอบด้วย การตรวจก่อนเข้าทำงาน และการตรวจประจำปี ปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ การตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงจะทำการตรวจพร้อมการตรวจสุขภาพประจำปี

2) ผลการดำเนินการ

2.1) การตรวจสุขภาพทั่วไปก่อนเข้าทำงาน

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่มีการตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน เนื่องจากไม่มีพนักงานใหม่ ดังภาคผนวกที่ 25

2.2) การตรวจสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานทุกแผนก

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในวันที่ 1 สิงหาคม 2567 ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังภาคผนวกที่ 29 ซึ่งมีรายการดังนี้

- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)
- ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)
- ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (UA)
- ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC)
- ตรวจดูการทำงานของตับ (SGOT, SGPT)

2.3) การตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนการผลิต

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในวันที่ 1 สิงหาคม 2567 ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังภาคผนวกที่ 29 มีรายการดังนี้

- ตรวจระดับสารแมงกานีสในเลือด (Blood Manganese Level : Mn)
- ตรวจระดับสารซิลิกอนในเลือด
- ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-ray)

- สมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Test)
- สมรรถภาพปอด (Lung Function Test)
- ตรวจดูการทำงานของไต (BUN, Creatinine)

2.4) การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม

โครงการจะจัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดในวันที่ 1 สิงหาคม 2567 ตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังภาคผนวกที่ 29 ซึ่งมีรายการดังนี้

- ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)

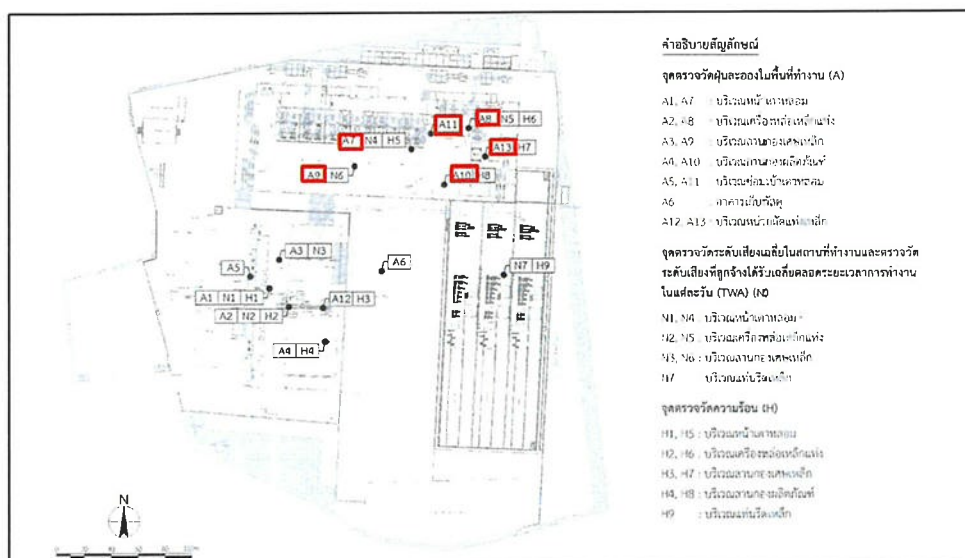
สำหรับปี 2568 มีแผนดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในฉบับต่อไป

3.9.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area)

1. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานของ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.25 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.15

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

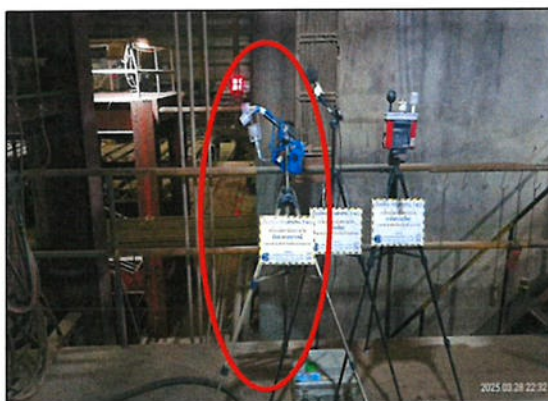


ภาพที่ 3.25 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



บริเวณ หน้าเตาหลอม (โรงงาน 2)



บริเวณ เครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) (โรงงาน 2)



บริเวณ ลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard) (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.15 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



บริเวณ ลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet) (โรงงาน 2)



บริเวณ ซ่อมเป้าเตาหลอม (โรงงาน 2)



บริเวณ หน่วยตัดเหล็กแท่ง (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.15 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

1.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานจะดำเนินการตาม OSHA Manual of Analytical Methods และ NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM) โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 3.22

ตารางที่ 3.22 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวัด
1	Paticulates Not Otherwise Regulated (PNOR) Total Dust	Gravimetric	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 2.0 ลิตรต่อนาที ผ่าน Poly Vinyl Chloride Filter (PVC Filter) ที่บรรจุอยู่ใน Cassette Filter Holder นำไปทดสอบโดยการดูดความชื้นใน Desiccator เป็นเวลา 24 ± 1 ชั่วโมง นำไปชั่งหาน้ำหนักฝุ่นที่ได้ และคำนวณเป็นปริมาณฝุ่นทั้งหมดในหน่วยมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร โดยวิธีมาตรฐานของ NIOSH 0500
2	Paticulates Not Otherwise Regulated (PNOR) Respirable Fraction	Cyclone-Filtration Gravimetric Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 1.7 ลิตรต่อนาที ผ่าน Cyclone และ Poly Vinyl Chloride Filter (PVC Filter) ที่บรรจุอยู่ใน Cassette Filter Holder นำไปทดสอบโดยผ่านการดูดความชื้นใน Desiccator เป็นเวลา 24 ± 1 ชั่วโมง นำไปชั่งหาน้ำหนักฝุ่นที่ได้และคำนวณเป็นปริมาณฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ ในหน่วยมิลลิกรัม
3	Iron : Fe	Filtration-ICP AES	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 3.0 ลิตรต่อนาที ผ่านกระดาษกรอง ชนิด Mix Cellulose Ester Filter ที่บรรจุใน Cassette Filter Holder แล้วนำไปทดสอบโดย Inductively Coupled Plasma Spectrometer ตามวิธีการมาตรฐานของ NIOSH Method 7300
4	Silica	Infrared Spectrometer Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศผ่าน Midges Impinger ที่บรรจุสารละลายดูดซับ ด้วยอัตราการดูดอากาศ 2.0 ลิตรต่อนาที และทำการทดสอบโดยเครื่อง Infrared Spectrometer

1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานของ โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ตรวจวัดวันที่ 28-29 มีนาคม 2568 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.23 ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมาแสดงดังตารางที่ 3.24

ตารางที่ 3.23 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน ²
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)
โรงงาน 2						
บริเวณหน้าเตาหลอม	28 มี.ค. 68	1.0	1.0	0.200	-	-
บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	29 มี.ค. 68	<0.8	<0.5	0.206	-	-
บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard)	28 มี.ค. 68	0.8	<0.5	-	-	-
บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet)	28 มี.ค. 68	<0.8	<0.5	-	-	-
บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม	28 มี.ค. 68	<0.8	1.0	-	0.010	3.33
บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก	29 มี.ค. 68	-	-	0.206	-	-
มาตรฐาน ¹		15	5	10	-	-

หมายเหตุ : - = ไม่ได้ระบุให้ทำการตรวจวัด, ND= Not Detected

MDL= Method Detection Limit [MDL of Total Dust = 0.3 mg/m³]

มาตรฐาน : ^{1/} Occupational Safety and health Administration (OSHA): Standard number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants.

^{2/} Occupational Safety and health Administration (OSHA): Standard number 1910.1000 Table Z-3 Limits for Air Contaminants.

(Incase Respirable dust, or lower detection Limit)

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายโอชา ขวัญศิริมงคล

ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา ขวัญศิริมงคล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุธาทรัพย์

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน ^{2/}
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (F/cm ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)
โรงงาน 1 บริเวณเตาหลอม	มี.ค. 65	#	#	#	-	-
	ต.ค. 65	#	#	#	-	-
	ก.พ. 66	#	#	#	-	-
	ส.ค. 66	#	#	#	-	-
	ก.พ. 67	#	#	#	-	-
	ก.ย. 67	#	#	#	-	-
	มี.ค. 68	#	#	#	-	-
บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	มี.ค. 65	#	#	#	-	-
	ต.ค. 65	#	#	#	-	-
	ก.พ. 66	#	#	#	-	-
	ส.ค. 66	#	#	#	-	-
	ก.พ. 67	#	#	#	-	-
	ก.ย. 67	#	#	#	-	-
	มี.ค. 68	#	#	#	-	-
บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard)	มี.ค. 65	#	#	-	-	-
	ต.ค. 65	#	#	-	-	-
	ก.พ. 66	#	#	-	-	-
	ส.ค. 66	#	#	-	-	-
	ก.พ. 67	#	#	-	-	-
	ก.ย. 67	#	#	-	-	-
	มี.ค. 68	#	#	-	-	-
มาตรฐาน ^{1/}		15	5	10	-	-

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน ²⁾
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)
โรงงาน 1 บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet)	มี.ค. 65	#	#	-	-	-
	ต.ค. 65	#	#	-	-	-
	ก.พ. 66	#	#	-	-	-
	ส.ค. 66	#	#	-	-	-
	ก.พ. 67	#	#	-	-	-
	ก.ย. 67	#	#	#	-	-
	มี.ค. 68	#	#	#	-	-
บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม	มี.ค. 65	#	#	-	#	-
	มิ.ย. 65	-	-	-	#	-
	ต.ค. 65	#	#	-	#	-
	ธ.ค. 65	-	-	-	#	-
	ก.พ. 66	#	#	-	#	-
	พ.ค. 66	-	-	-	#	-
	ส.ค. 66	#	#	-	#	-
	พ.ย. 66	-	-	-	#	-
	ก.พ. 67	#	#	-	#	-
	พ.ค. 67	-	-	-	#	-
	ก.ย. 67	#	#	-	#	-
	ธ.ค. 67	-	-	-	#	-
	มี.ค. 68	#	#	-	#	-
มาตรฐาน ¹⁾		15	5	10	-	-

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน ²⁾
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)
โรงงาน 1 บริเวณอาคารเก็บพัสดุ (Warehouse)	มี.ค. 65	#	#	-	#	-
	มี.ย. 65	-	-	-	#	-
	ต.ค. 65	#	#	-	#	-
	ธ.ค. 65	-	-	-	#	-
	ก.พ. 66	#	#	-	#	-
	พ.ค. 66	-	-	-	#	-
	ส.ค. 66	#	#	-	#	-
	พ.ย. 66	-	-	-	#	-
	ก.พ. 67	#	#	-	#	-
	พ.ค. 67	-	-	-	#	-
	ก.ย. 67	#	#	-	#	-
	ธ.ค. 67	-	-	-	#	-
	มี.ค. 68	-	-	-	#	-
บริเวณหน่วยตัดแต่งเหล็ก	มี.ค. 65	-	-	#	-	-
	ต.ค. 65	-	-	#	-	-
	ก.พ. 66	-	-	#	-	-
	ส.ค. 66	-	-	#	-	-
	ก.พ. 67	-	-	#	-	-
	ก.ย. 67	-	-	#	-	-
	มี.ค. 68	-	-	#	-	-
โรงงาน 2 บริเวณหน้าเตาหลอม	มี.ค. 65	1.5	ND	0.62	-	-
	ต.ค. 65	1.2	1.1	0.04	-	-
	ก.พ. 66	2.5	0.7	0.03	-	-
	ส.ค. 66	1.8	<0.5	0.52	-	-
	ก.พ. 67	<0.8	<0.5	0.04	-	-
	ก.ย. 67	1.2	<0.5	0.185	-	-
	มี.ค. 68	1.0	1.0	0.200	-	-
มาตรฐาน ¹⁾		15	5	10	-	-

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน ²⁾
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)
โรงงาน 2 บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	มี.ค. 65	0.9	0.6	0.36	-	-
	ต.ค. 65	< 0.8	ND	0.02	-	-
	ก.พ. 66	1.0	0.7	0.04	-	-
	ส.ค. 66	1.3	1.0	0.13	-	-
	ก.พ. 67	0.8	1.8	0.03	-	-
	ก.ย. 67	< 0.8	< 0.5	0.043	-	-
	มี.ค. 68	< 0.8	< 0.5	0.206	-	-
บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard)	มี.ค. 65	< 0.8	< 0.5	-	-	-
	ต.ค. 65	< 0.8	ND	-	-	-
	ก.พ. 66	ND	< 0.5	-	-	-
	ส.ค. 66	< 0.8	< 0.5	-	-	-
	ก.พ. 67	1.5	0.6	-	-	-
	ก.ย. 67	< 0.8	< 0.5	-	-	-
	มี.ค. 68	0.8	< 0.5	-	-	-
บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet)	มี.ค. 65	1.0	ND	-	-	-
	ต.ค. 65	0.8	ND	-	-	-
	ก.พ. 66	1.8	< 0.5	-	-	-
	ส.ค. 66	< 0.8	1.2	-	-	-
	ก.พ. 67	1.7	0.5	-	-	-
	ก.ย. 67	1.3	< 0.5	-	-	-
	มี.ค. 68	< 0.8	< 0.5	-	-	-
มาตรฐาน ¹⁾		15	5	10	-	-

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน ²
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)
โรงงาน 2 บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม	มี.ค. 65	1.1	< 0.5	-	0.011	1.56
	มิ.ย. 65	-	-	-	#	-
	ต.ค. 65	0.8	1.2	-	0.021	2.67
	ธ.ค. 65	-	-	-	#	-
	ก.พ. 66	2.3	1.8	-	0.043	2.28
	พ.ค. 66	-	-	-	0.015	3.53
	ส.ค. 66	2.0	< 0.5	-	0.015	1.74
	พ.ย. 66	-	-	-	<0.010	2.73
	ก.พ. 67	0.8	0.5	-	0.005	3.33
	พ.ค. 67	-	-	-	0.008	1.67
	ก.ย. 67	< 0.8	< 0.5	-	0.010	1.43
	ธ.ค. 67	-	-	-	0.032	1.67
	มี.ค. 68	< 0.8	1.0	-	0.010	3.33
บริเวณหน่วยตัดแต่งเหล็ก	มี.ค. 65	-	-	0.66	-	-
	ต.ค. 65	-	-	0.01	-	-
	ก.พ. 66	-	-	0.03	-	-
	ส.ค. 66	-	-	0.04	-	-
	ก.พ. 67	-	-	0.08	-	-
	ก.ย. 67	-	-	0.014	-	-
	มี.ค. 68	-	-	0.206	-	-
มาตรฐาน ¹		15	5	10	-	-

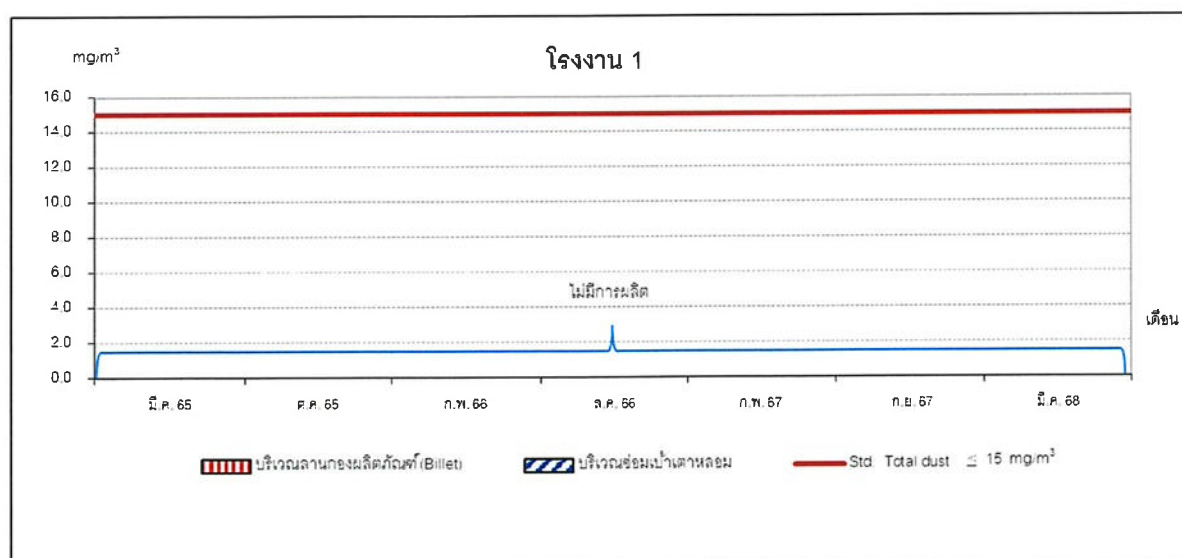
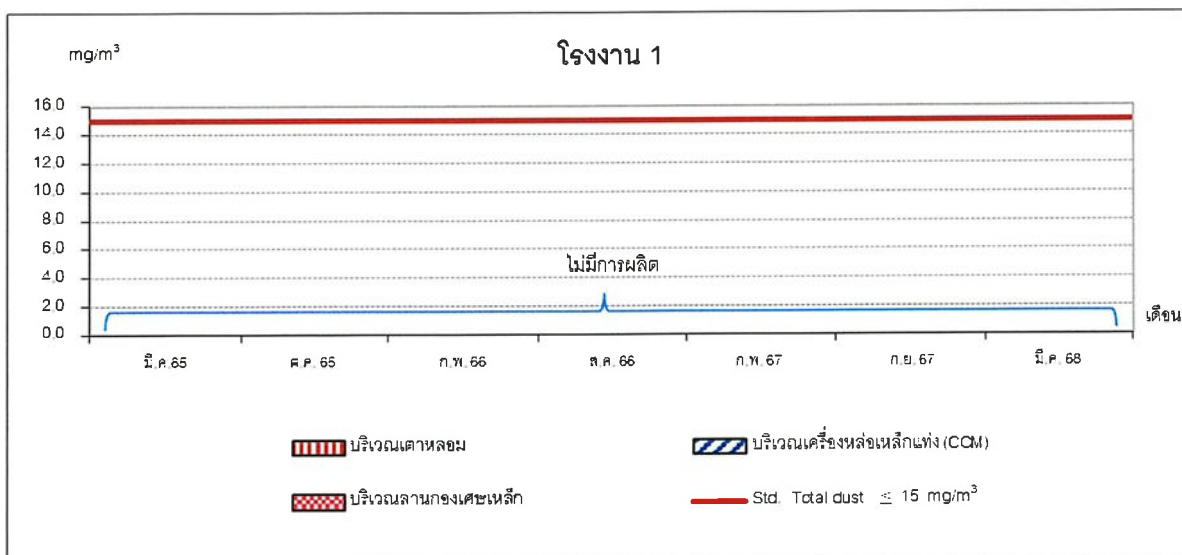
หมายเหตุ : < = น้อยกว่า, MDL = Method Detection Limit (MDL of Total dust = 0.3 mg/m³,

MDL of Respirable dust = 0.2 mg/m³), ND = Not detected, # = ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต, - = ไม่ได้กำหนดให้ตรวจวัด,

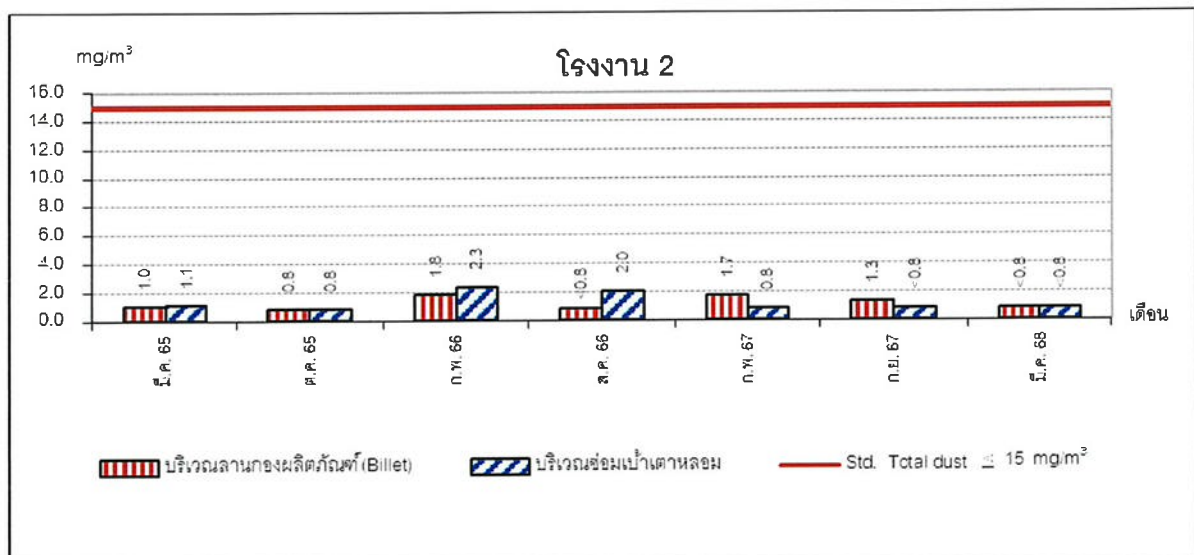
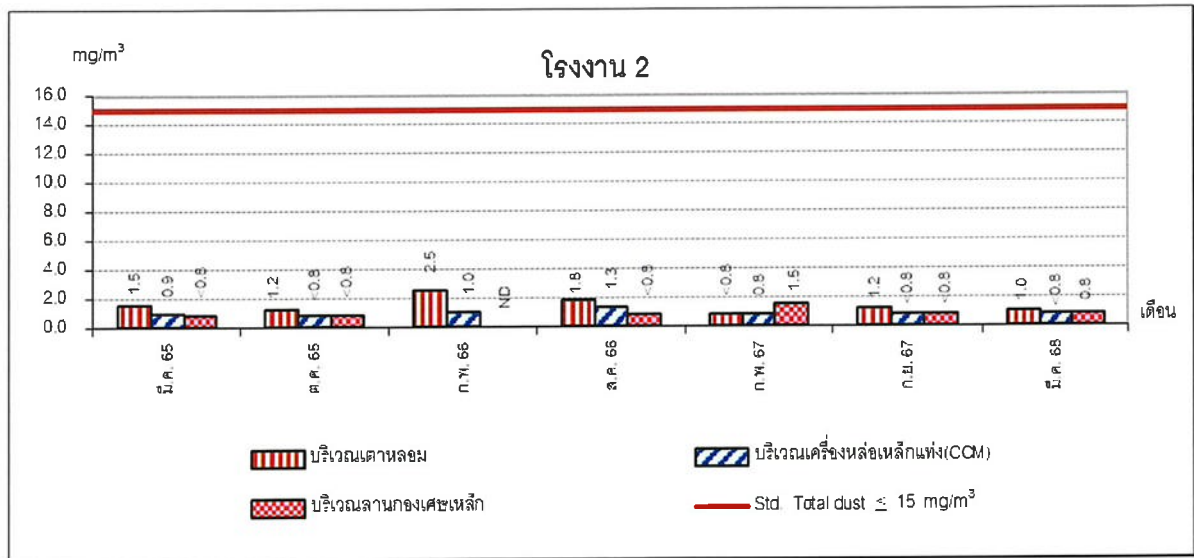
มาตรฐาน : ¹ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); standard Number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants

² Occupational Safety and Health Administration (OSHA); standard Number 1910.1000 Table Z-3 Limits for Air Contaminants

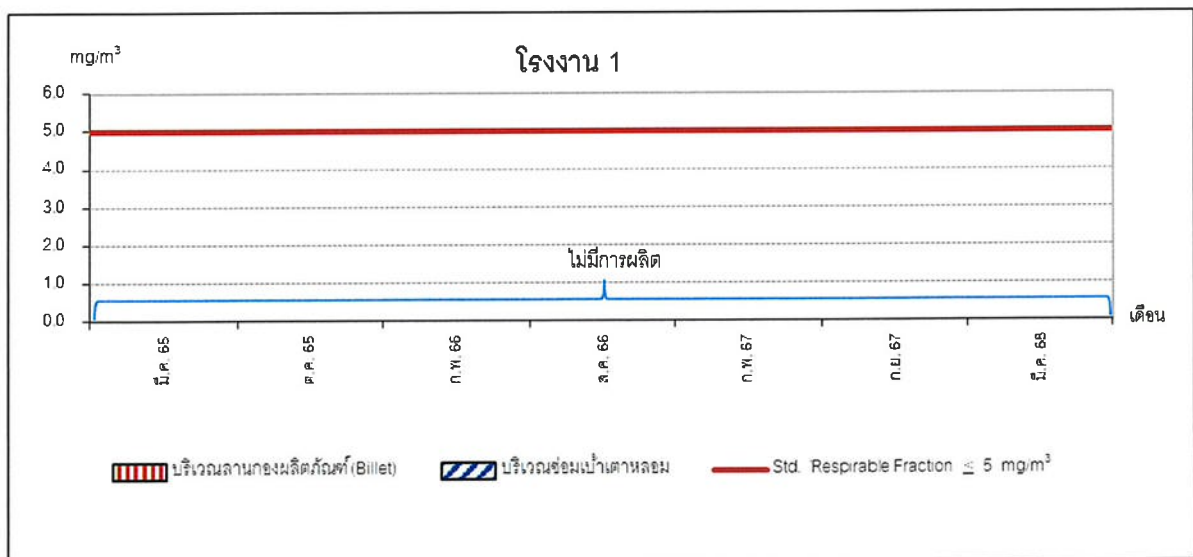
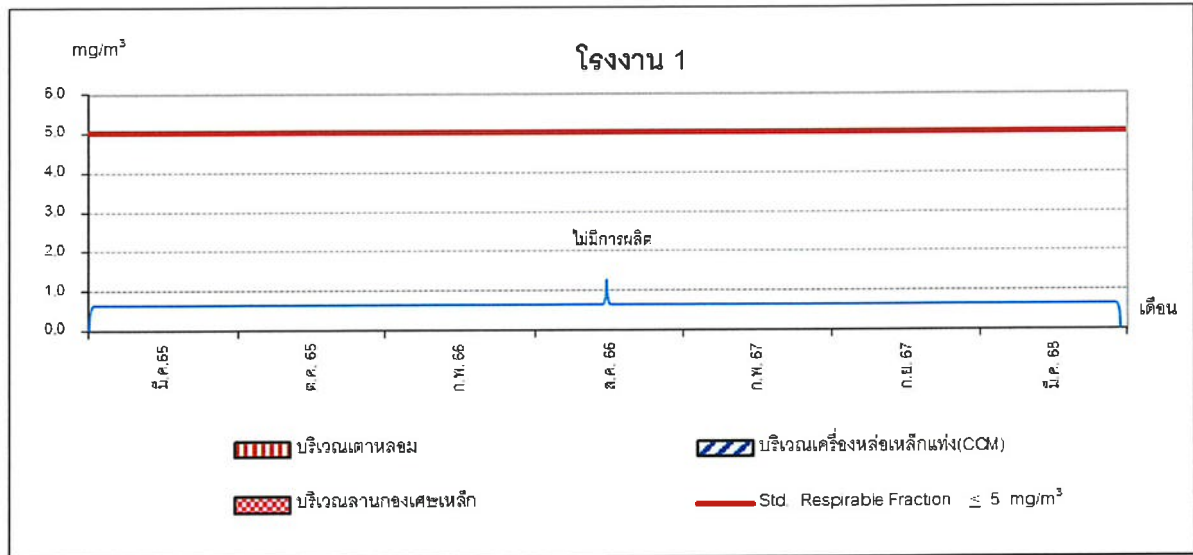
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



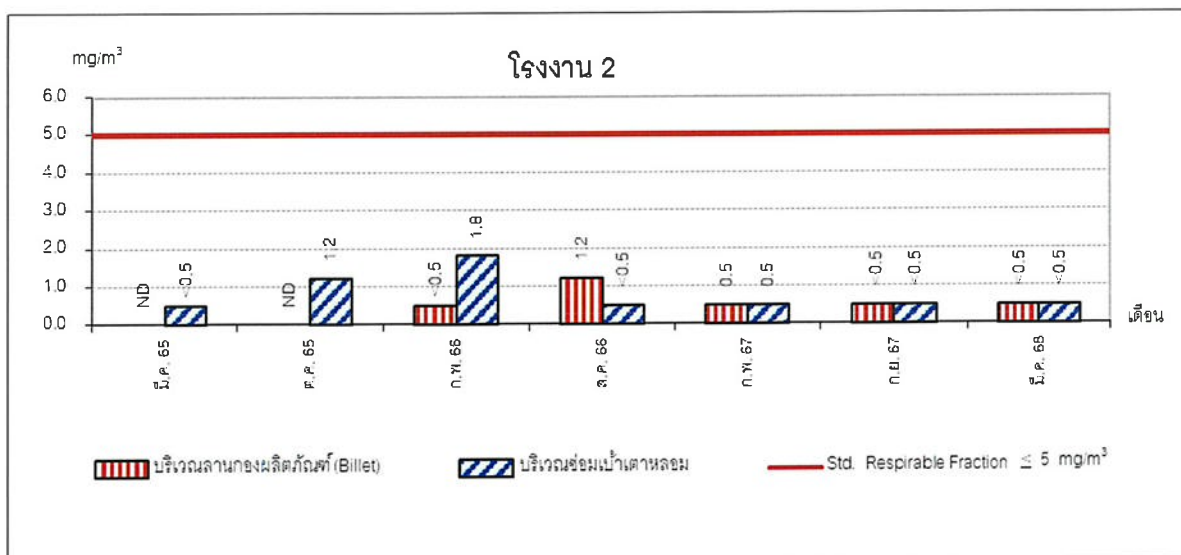
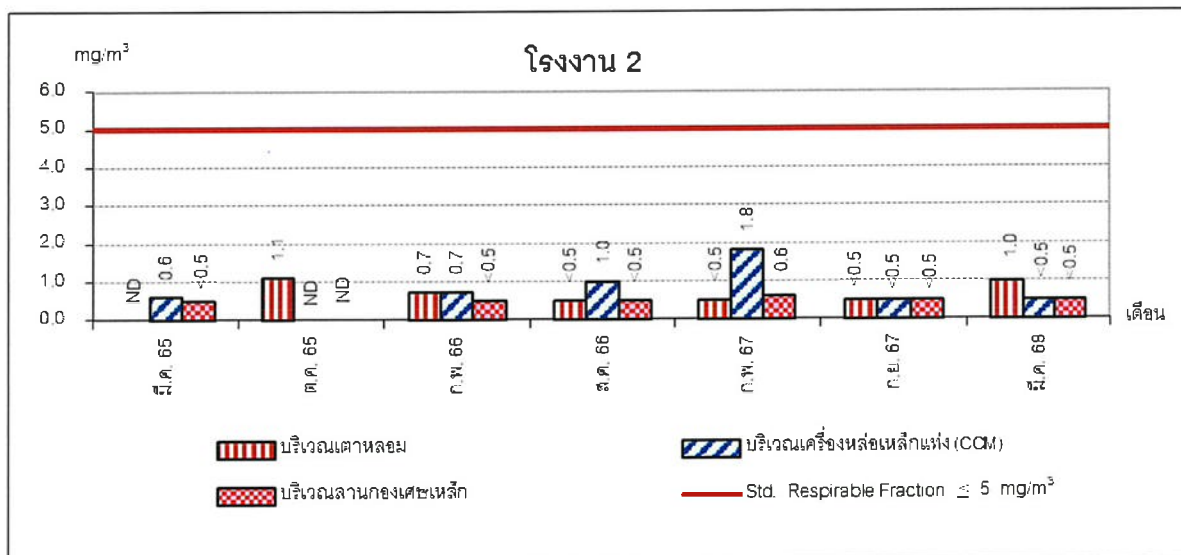
ภาพที่ 3.26 ผลการตรวจวัด Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Total dust ในพื้นที่ทำงาน



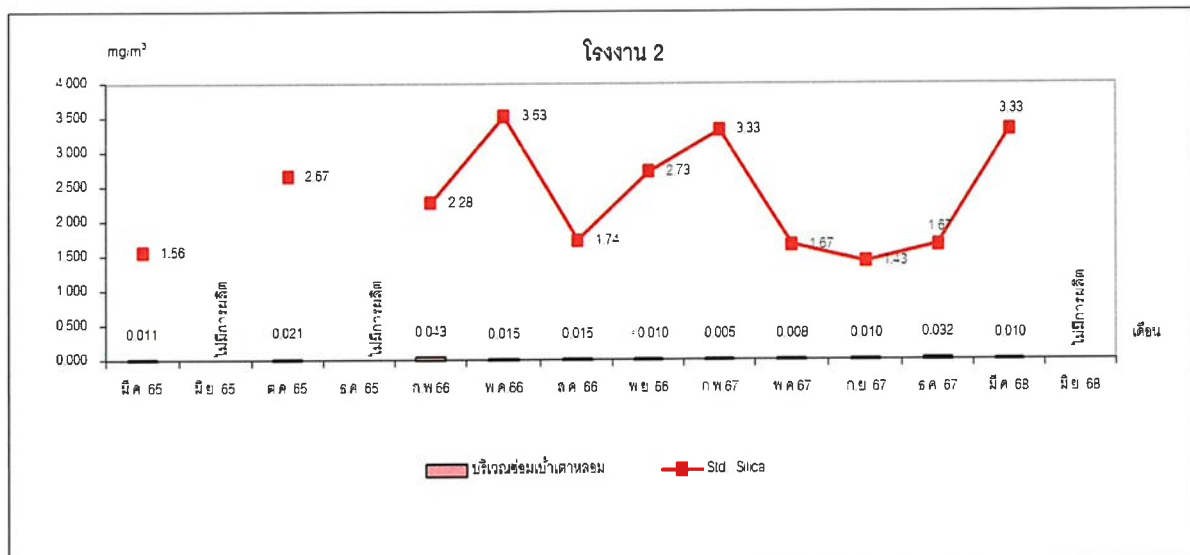
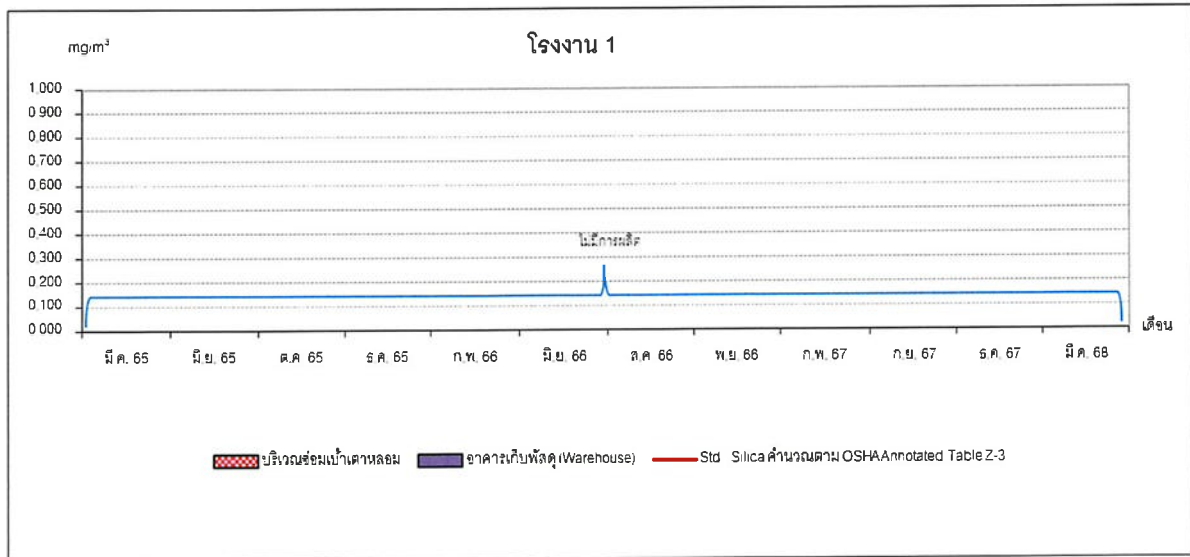
ภาพที่ 3.26 ผลการตรวจวัด Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Total dust ในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



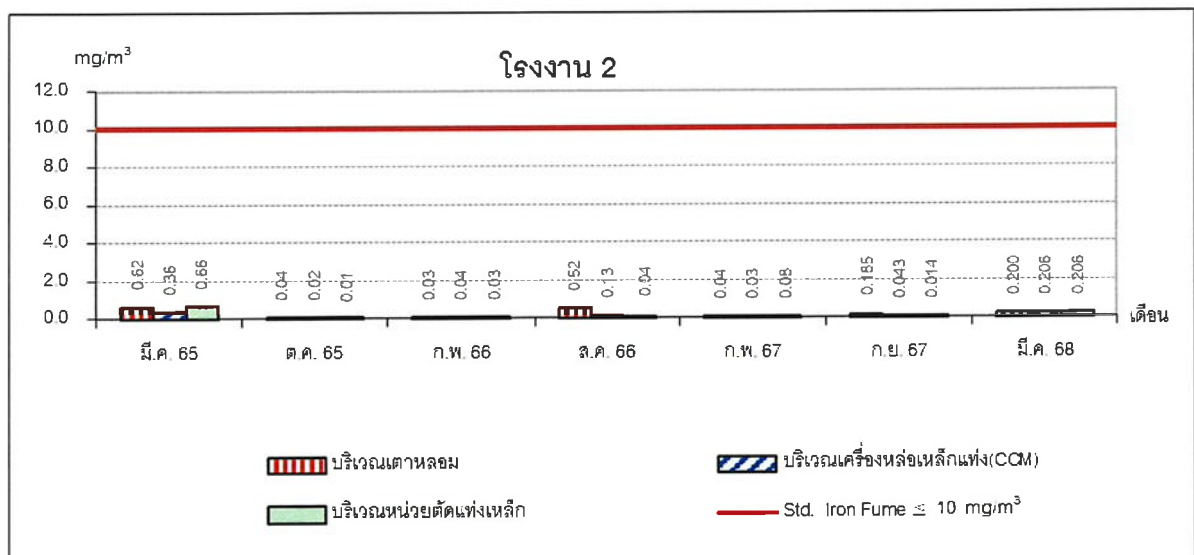
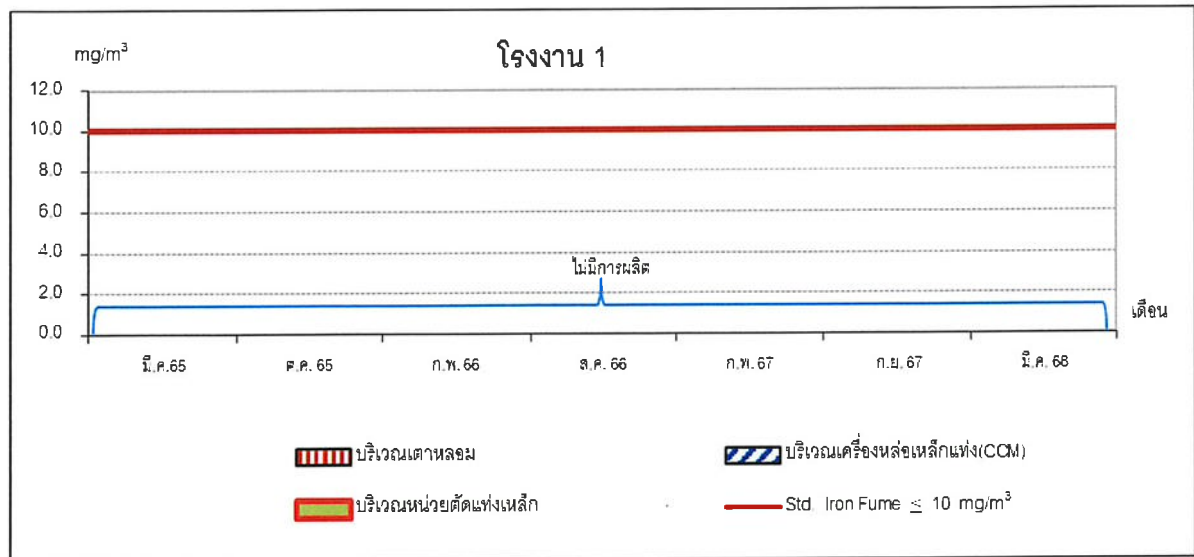
ภาพที่ 3.27 ผลการตรวจวัด Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Respirable fraction
ในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.27 ผลการตรวจวัด Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Respirable fraction
ในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



ภาพที่ 3.28 ผลการตรวจวัด Silica ในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.29 ผลการตรวจวัด Iron Fume ในพื้นที่ทำงาน

1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ระหว่างวันที่ 28-29 มีนาคม 2568 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็ก แท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมเบ้าเตา หลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก พบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามมาตรฐาน Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-1 Limits for Air Contaminants และ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-3 Limits for Air Contaminants ทั้งนี้โรงงานที่ 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

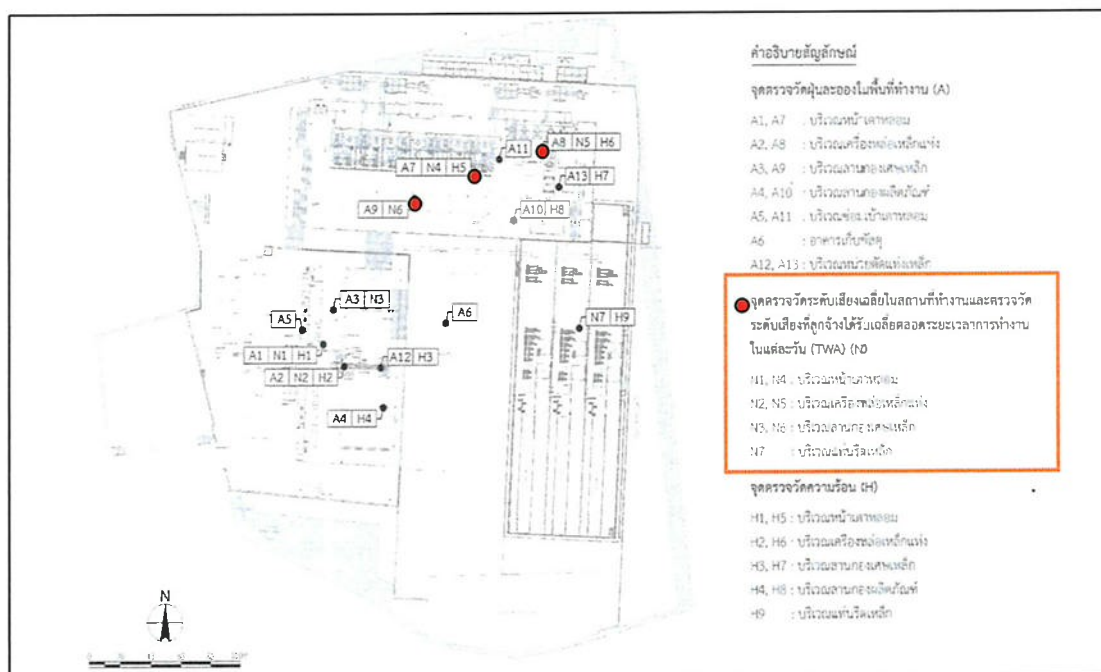
เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 ครั้งล่าสุด (กันยายน 2567) พบว่า

- บริเวณเตาหลอม รายการทดสอบส่วนใหญ่มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ยกเว้น Total Dust มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) รายการทดสอบส่วนใหญ่มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ยกเว้น Iron Fume มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) รายการทดสอบทั้งหมดมีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet) รายการทดสอบ Total Dust มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนรายการทดสอบ Respirable fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณซ่อมเบ้าเตาหลอม รายการทดสอบ Total Dust มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา รายการทดสอบ Respirable fraction มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนรายการทดสอบ Silica มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก รายการทดสอบ Iron Fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา

2. การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานของ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง จำนวน 3 สถานี ของโรงงาน 1 และ โรงงาน 2 คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) และบริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) และจำนวน 1 สถานี ของโรงรีด คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก ทั้งนี้ โรงงานที่ 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานแสดงดังภาพที่ 3.30 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.16

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.30 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



บริเวณเตาหลอม (โรงงาน 2)



บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) (โรงงาน 2)



บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.16 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



บริเวณแท่นรีดเหล็ก (โรงรีด)

รูปที่ 3.16 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

2.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานจะดำเนินการตาม ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 3.25

ตารางที่ 3.25 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียง (L_{eq} 8 hr.) (TWA)	Integrated Sound Level Meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter โดยวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L_{eq} 1 hr.) ต่อเนื่อง 8 ชั่วโมง

2.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ระหว่างวันที่ 28-29 มีนาคม 2568 โรงงาน 2 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อแท่งเหล็ก (CCM) และบริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) โรงรีด จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่ได้ทำการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA) แสดงดังตารางที่ 3.26 และผลการตรวจวัดเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.27

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N G301635 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

จุดตรวจวัด บริเวณ เตาหลอม (โรงงาน 2) [dB(A)]		
เวลา	28-29 มี.ค. 68	
22:00-23:00	83	83
23:00-00:00	84	84
00:00-01:00	83	83
01:00-02:00	84	84
02:00-03:00	84	84
03:00-04:00	83	83
04:00-05:00	83	83
05:00-06:00	84	84
L_{eq} 8 hr.	83	83
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/}	90 ^{2/}

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01209912 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

จุดตรวจวัด บริเวณ เครื่องหล่อเหล็กแท่ง (โรงงาน 2) [dB(A)]		
เวลา	28-29 มี.ค. 68	
22:00-23:00	83	83
23:00-00:00	84	84
00:00-01:00	84	84
01:00-02:00	84	84
02:00-03:00	84	84
03:00-04:00	84	84
04:00-05:00	84	84
05:00-06:00	84	84
L_{eq} 8 hr.	83	83
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85^{1/}	90^{2/}

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N G301638 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

จุดตรวจวัด บริเวณ ลานกองเศษเหล็ก (โรงงาน 2) [dB(A)]		
เวลา	28-29 มี.ค. 68	
22:00-23:00	78	78
23:00-00:00	78	78
00:00-01:00	80	80
01:00-02:00	78	78
02:00-03:00	78	78
03:00-04:00	79	79
04:00-05:00	79	79
05:00-06:00	79	79
L_{eq} 8 hr.	78	78
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/}	90 ^{2/}

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N G301013 Class2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC 75 S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.97 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

จุดตรวจวัด บริเวณแท่นรีดเหล็ก (โรงรีด) [dB(A)]		
เวลา	28-29 มี.ค. 68	
22:00-23:00	76	76
23:00-00:00	78	78
00:00-01:00	84	84
01:00-02:00	84	84
02:00-03:00	84	84
03:00-04:00	84	84
04:00-05:00	84	84
05:00-06:00	84	84
L_{eq} 8 hr.	83	82
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/}	90 ^{2/}

มาตรฐาน	: " = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน " = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน	
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง	: นางสาวพรนพ พงษ์เพชร	
ชื่อผู้บันทึก	: นางสาวพรนพ พงษ์เพชร	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์	
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์	บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด	ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2564-0009
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2	

ตารางที่ 3.27 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 8 hr. (TWA)	
โรงงาน 1 - บริเวณเตาหลอม	มี.ค. 65	#	#
	ต.ค. 65	#	#
	ก.พ. 66	#	#
	ส.ค. 66	#	#
	ก.พ. 67	#	#
	ธ.ค. 67	#	#
	มี.ค. 68	#	#
	มาตรฐาน	85 ^{1'}	90 ^{2'}
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	มี.ค. 65	#	#
	ต.ค. 65	#	#
	ก.พ. 66	#	#
	ส.ค. 66	#	#
	ก.พ. 67	#	#
	ธ.ค. 67	#	#
	มี.ค. 68	#	#
	มาตรฐาน	85 ^{1'}	90 ^{2'}
- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard)	มี.ค. 65	#	#
	ต.ค. 65	#	#
	ก.พ. 66	#	#
	ส.ค. 66	#	#
	ก.พ. 67	#	#
	ธ.ค. 67	#	#
	มี.ค. 68	#	#
	มาตรฐาน	85 ^{1'}	90 ^{2'}

ตารางที่ 3.27 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 8 hr. (TWA)	
โรงงาน 2 - บริเวณเตาหลอม	เม.ย. 65	83	83
	ต.ค. 65	83	83
	ก.พ. 66	77	76
	ส.ค. 66	83	83
	ก.พ. 67	84	84
	ธ.ค. 67	73	73
	มี.ค. 68	83	83
	มาตรฐาน	85 ^{1'}	90 ^{2'}
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	เม.ย. 65	84	84
	ต.ค. 65	82	82
	ก.พ. 66	80	80
	ส.ค. 66	83	83
	ก.พ. 67	84	84
	ธ.ค. 67	72	72
	มี.ค. 68	83	83
	มาตรฐาน	85 ^{1'}	90 ^{2'}
- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard)	มี.ค. 65	79	78
	ต.ค. 65	80	80
	ก.พ. 66	70	70
	ส.ค. 66	80	79
	ก.พ. 67	77	77
	ก.ย. 67	81	81
	มี.ค. 68	78	78
	มาตรฐาน	85 ^{1'}	90 ^{2'}

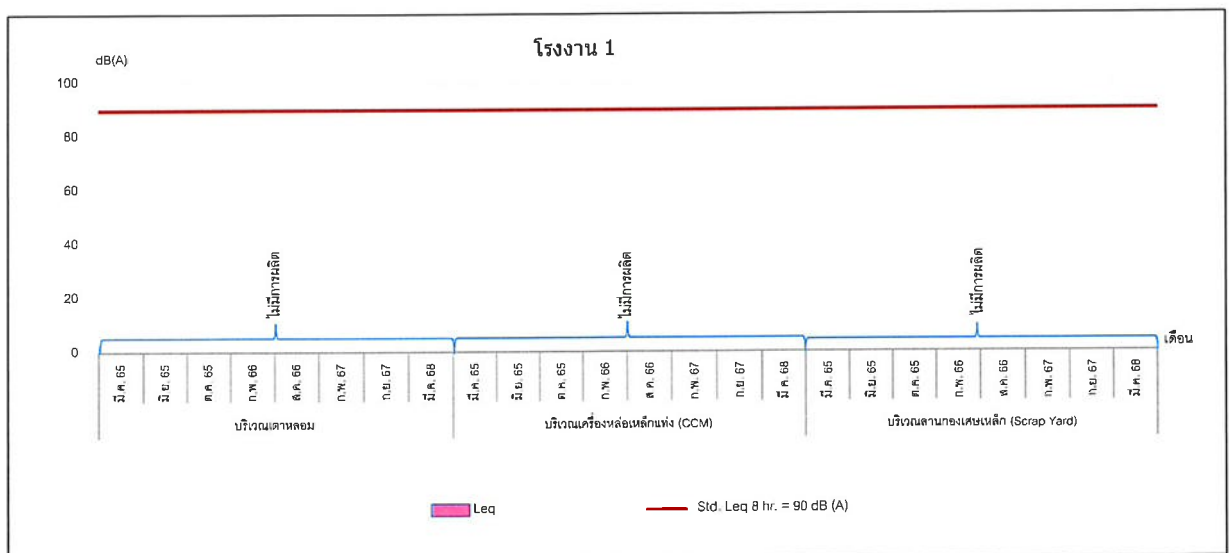
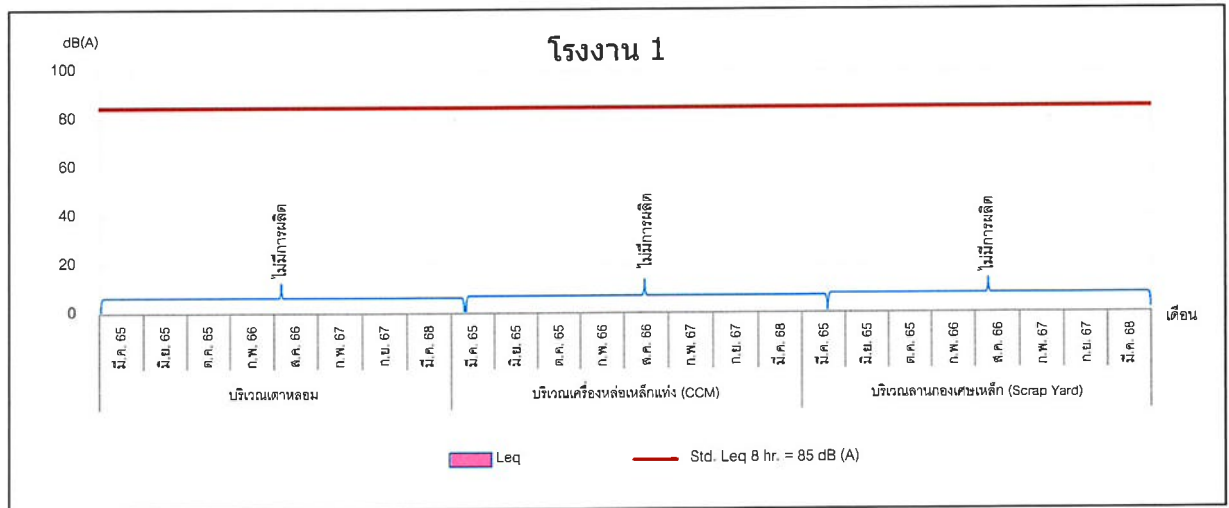
ตารางที่ 3.27 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 8 hr. (TWA)	
โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก	มี.ค. 65	#	#
	ต.ค. 65	83	83
	ก.พ. 66	76	75
	ส.ค. 66	82	81
	ก.พ. 67	82	82
	ก.ย. 67	80	80
	มี.ค. 68	83	82
	มาตรฐาน	85 ^u	90 ^v

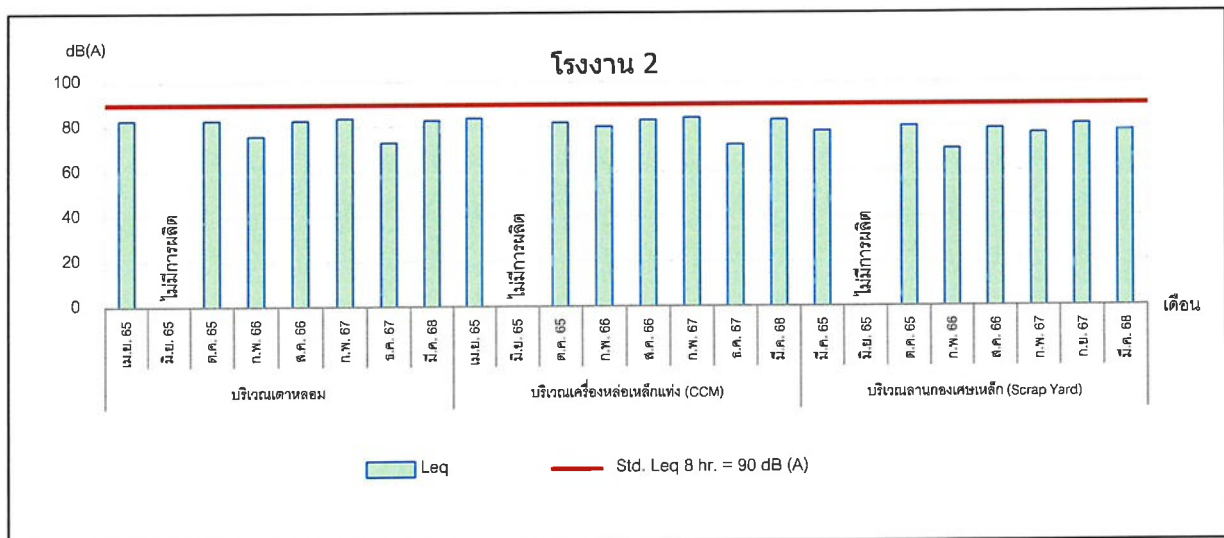
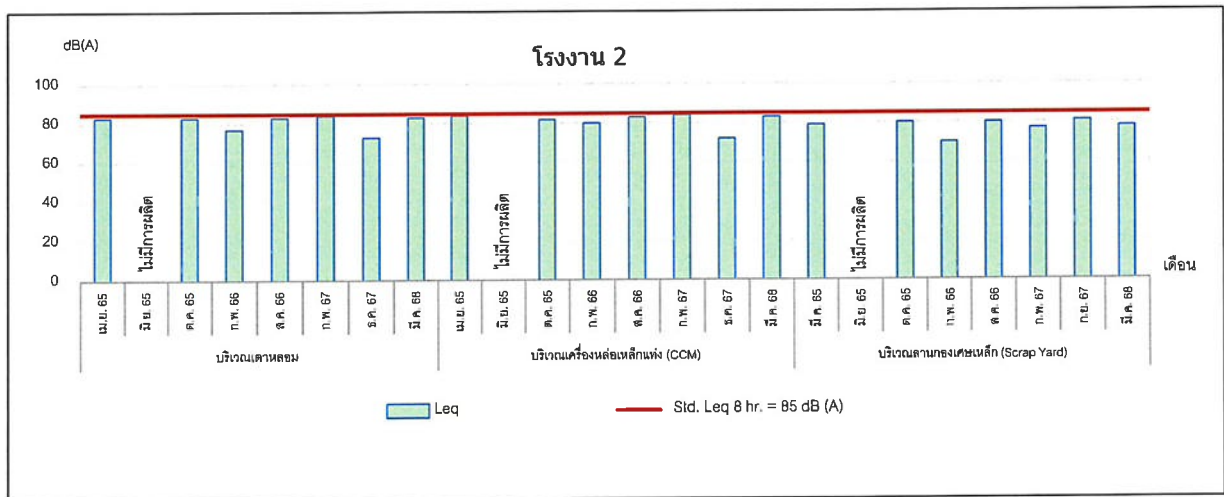
หมายเหตุ : " = ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

มาตรฐาน : ^u = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
= ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

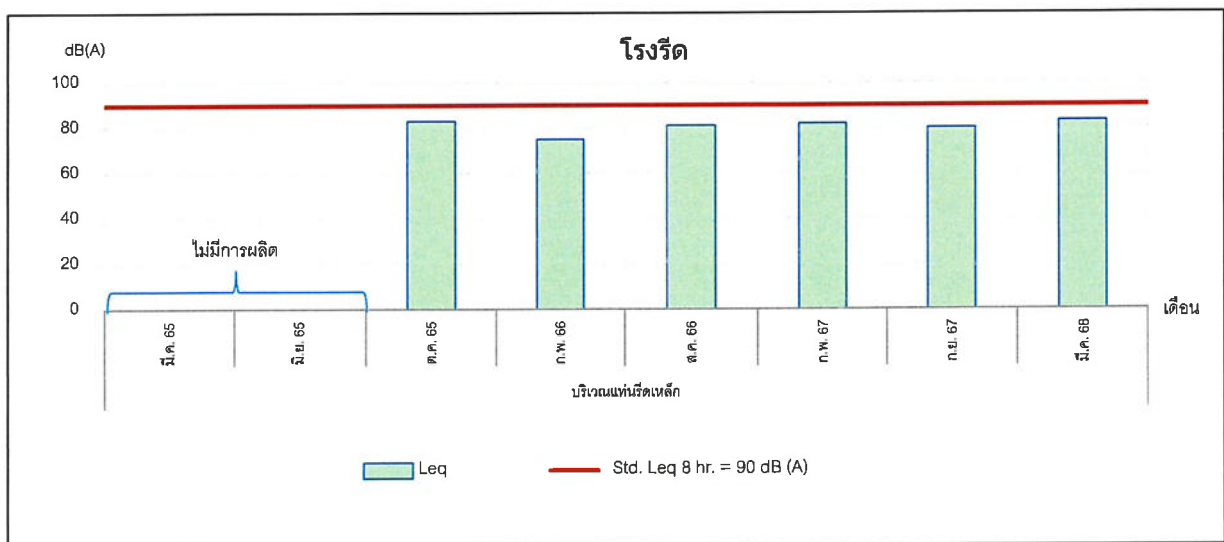
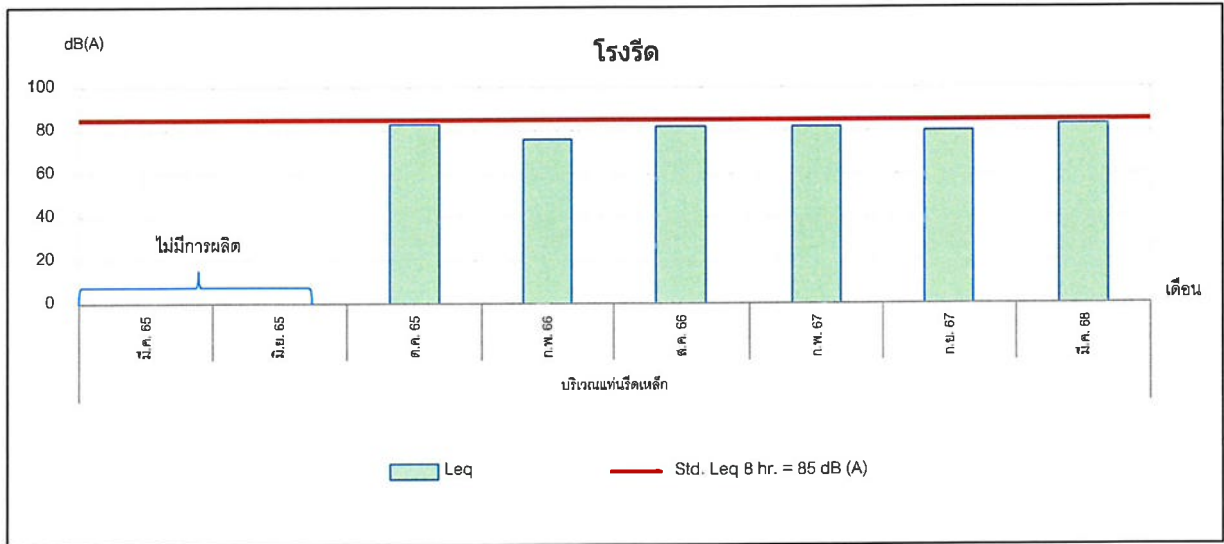
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.31 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.31 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



ภาพที่ 3.31 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

2.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานของ (L_{eq} 8 hr. TWA) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ระหว่างวันที่ 28-29 มีนาคม 2568 โรงงาน 2 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อแท่งเหล็ก (CCM) และบริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) และโรงรีด จำนวน 1 สถานี บริเวณแท่นรีดเหล็ก พบว่า ทั้ง 4 สถานี มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 หมวด 2 เสียง เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมในการทำงาน ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

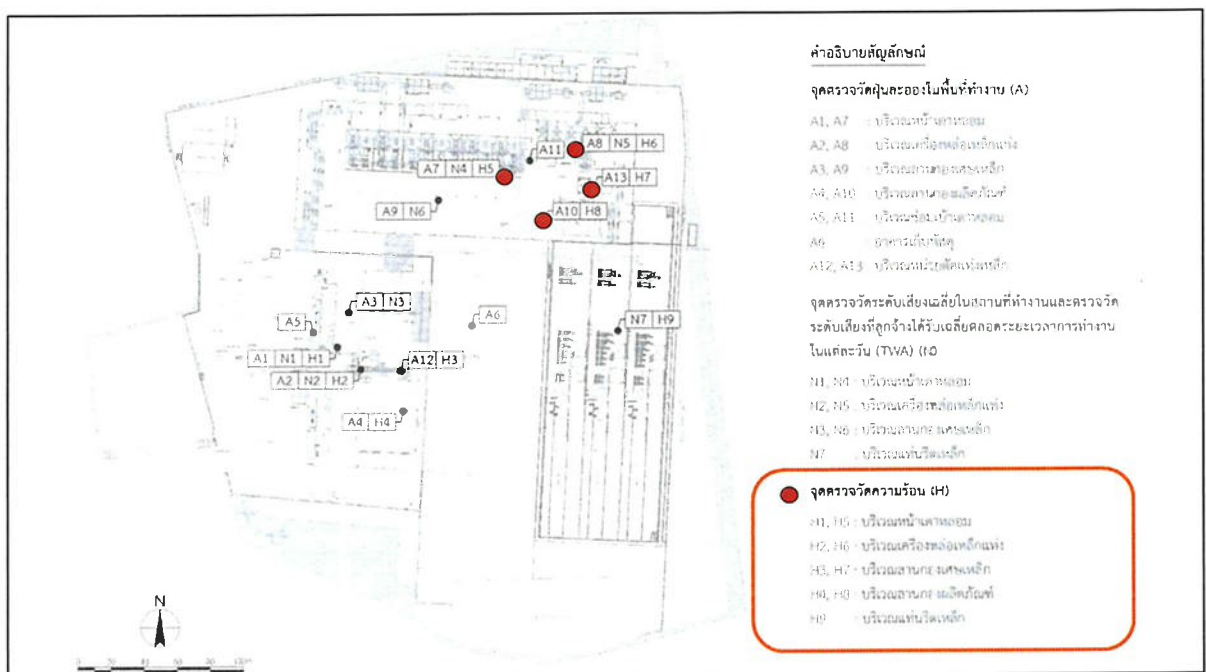
เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 ครั้งล่าสุดที่ผ่านมา (เดือนกันยายน 2567) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมายกเว้น บริเวณลานกองเศษเหล็ก มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา

อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ตรวจวัดดังกล่าวไม่มีพนักงานทำงานประจำ โดยส่วนใหญ่จะอยู่ในห้องควบคุม ทั้งนี้จึงไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของพนักงาน อย่างไรก็ตามทางโครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ มอบหมายแก่พนักงาน และได้จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง สร้างห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังในสายการผลิต และพนักงานที่ป้องกันเสียงดังในสายการผลิต เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง

3. การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานของ ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ระหว่างวันที่ 28-29 มีนาคม 2568 (โรงงาน 2) จำนวน 4 สถานี ของโรงงาน 1 และ โรงงาน 2 คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง, บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก และบริเวณลานกองเศษเหล็ก และจำนวน 1 สถานี ของโรงรีด คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.32 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.17

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.32 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



บริเวณ เตาหลอม (โรงงาน 2)



บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) (โรงงาน 2)



บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.17 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (โรงงาน 2)



บริเวณแท่นรีดเหล็ก (โรงรีด)

รูปที่ 3.17 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

3.1 วิธีการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานจะดำเนินการตาม ประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2561 เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับ ระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ โดยมีรายละเอียด วิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 3.28

ตารางที่ 3.28 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1 .	ระดับความร้อน (Heat Stress)	Wet Bulb Globe Temperature	ทำการตรวจวัดโดยใช้ชุดเครื่องมือตรวจวัดค่าดัชนี WBGT ซึ่งประกอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง (Dry Bulb Temperature) เทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก (Natural Wet Bulb Temperature) และโกลบเทอร์โมมิเตอร์ (Globe Temperature) ดำเนินการวัดค่าอุณหภูมิต่างๆ แล้วนำค่าที่วัดได้มาคำนวณหาค่าดัชนี WBGT

3.2 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในวันที่ 28-29 มีนาคม 2568 โรงงาน 2 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง, บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก และบริเวณลานกองเศษเหล็ก และโรงรีด จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต แสดงดังตารางที่ 3.29 และผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.30

ตารางที่ 3.29 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
- โรงงาน 2 บริเวณเตาหลอม	งานปานกลาง	28 มี.ค. 68	22:00-22:30	25.2	33.4	32.9	27.7
			22:30-23:00	25.4	33.5	32.9	27.8
			23:00-23:30	26.2	36.0	33.6	29.1
			23:30-00:00	24.7	33.0	31.7	27.2
		ค่าเฉลี่ย WBGT	22:00-00:00	-	-	-	28.0
		มาตรฐาน		-	-	-	32 ^{1/, 2/}
บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง	งานเบา	28-29 มี.ค. 68	00:00-00:30	25.7	33.4	33.4	28.0
			00:30-01:00	25.7	33.1	33.1	27.9
			01:00-01:30	25.1	32.3	32.1	27.3
			01:30-02:00	25.7	32.7	32.6	27.8
		ค่าเฉลี่ย WBGT	00:00-02:00	-	-	-	27.7
		มาตรฐาน		-	-	-	34 ^{1/, 2/}

ตารางที่ 3.29 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
- โรงงาน 2 (ต่อ) บริเวณหน่วยตัดแต่งเหล็ก	งานเบา	28-29 มี.ค. 68	00:00-00:30	24.8	32.4	32.0	27.1
			00:30-01:00	24.9	32.0	31.7	27.0
			01:00-01:30	25.3	31.6	31.3	27.2
			01:30-02:00	25.2	31.7	31.4	27.2
		ค่าเฉลี่ย WBGT	00:00-02:00	-	-	-	27.1
		มาตรฐาน			-	-	-
บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์	งานเบา	28 มี.ค. 68	22:00-22:30	24.2	33.8	31.1	27.1
			22:30-23:00	24.2	33.5	30.7	27.0
			23:00-23:30	24.1	33.5	30.7	26.9
			23:30-00:00	24.4	32.9	30.1	27.0
		ค่าเฉลี่ย WBGT	22:00-00:00	-	-	-	27.0
		มาตรฐาน			-	-	-

ตารางที่ 3.29 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
- โรงรีด บริเวณแท่นรีดเหล็ก	งานเบา	28-29 มี.ค. 68	00:00-00:30	25.0	31.9	31.4	27.1
			00:30-01:00	25.1	31.2	30.9	26.9
			01:00-01:30	25.2	31.1	30.7	27.0
			01:30-02:00	24.8	31.0	30.8	26.7
		ค่าเฉลี่ย WBGT	00:00-02:00	-	-	-	26.9
		มาตรฐาน			-	-	-

หมายเหตุ : - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย

ในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

^{2/} = กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการในด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นางสาวพรนพ พงษ์เพชร

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวพรนพ พงษ์เพชร

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0401-03-2564-0009

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.30 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดค่าเฉลี่ย WBGT (°C)
โรงงาน 1 - บริเวณเตาหลอม	มี.ค. 65	#
	ต.ค. 65	#
	พ.ค. 66	#
	ส.ค. 66	#
	พ.ค. 67	#
	ก.ย. 67	#
	มี.ค. 68	#
	มาตรฐาน	32 ^{1/, 2/}
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	มี.ค. 65	#
	ต.ค. 65	#
	พ.ค. 66	#
	ส.ค. 66	#
	พ.ค. 67	#
	ก.ย. 67	#
	มี.ค. 68	#
	มาตรฐาน	34 ^{1/, 2/}
- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก	มี.ค. 65	#
	ต.ค. 65	#
	พ.ค. 66	#
	ส.ค. 66	#
	พ.ค. 67	#
	ก.ย. 67	#
	มี.ค. 68	#
	มาตรฐาน	34 ^{1/, 2/}

ตารางที่ 3.30 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดค่าเฉลี่ย WBGT (°C)
- บริเวณลานกองผลิตก้อน (Billet)	มี.ค. 65	#
	ต.ค. 65	#
	พ.ค. 66	#
	ส.ค. 66	#
	พ.ค. 67	#
	ก.ย. 67	#
	มี.ค. 68	#
	มาตรฐาน	34 ^{1/, 2/}
โรงงาน 2 - บริเวณเตาหลอม	มี.ค. 65	29.7
	ต.ค. 65	25.5
	พ.ค. 66	29.2
	ส.ค. 66	27.4
	พ.ค. 67	28.1
	ก.ย. 67	27.3
	มี.ค. 68	28.0
	มาตรฐาน	32 ^{1/, 2/}
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	มี.ค. 65	33.4
	ต.ค. 65	25.0
	พ.ค. 66	28.7
	ส.ค. 66	27.4
	พ.ค. 67	28.9
	ก.ย. 67	27.4
	มี.ค. 68	27.7
	มาตรฐาน	34 ^{1/, 2/}

ตารางที่ 3.30 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

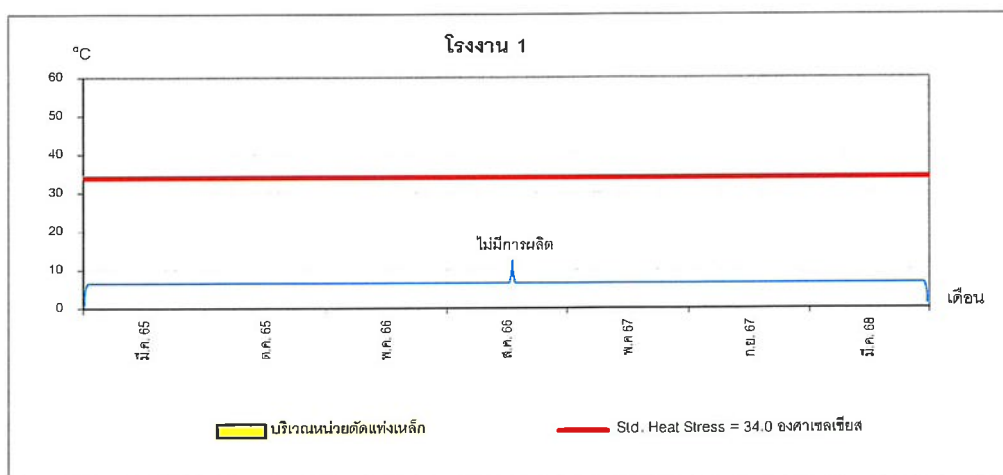
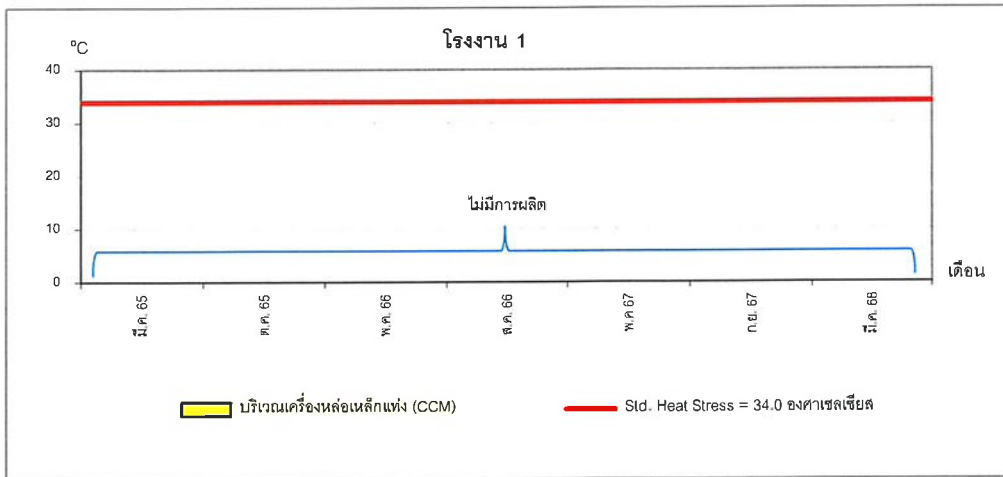
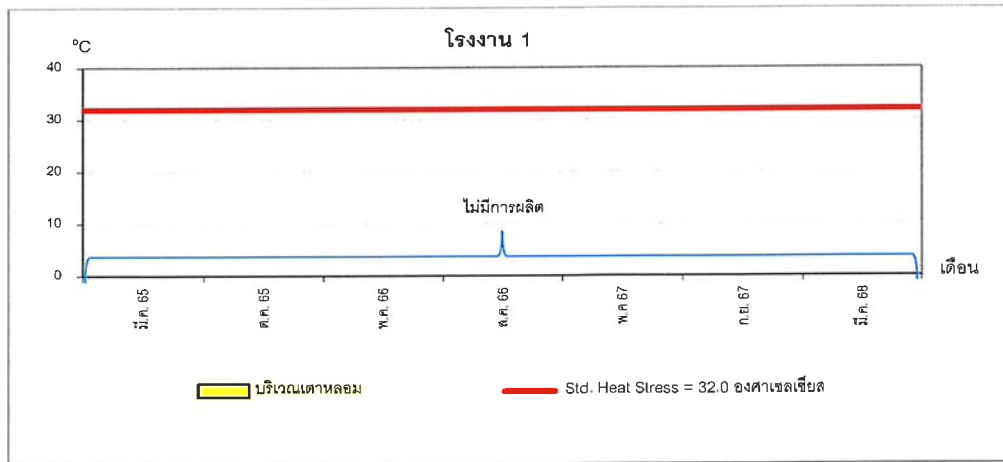
จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดค่าเฉลี่ย WBGT (°C)
โรงงาน 2 (ต่อ) - บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก	มี.ค. 65	29.3
	ต.ค. 65	24.7
	พ.ค. 66	29.3
	ส.ค. 66	27.4
	พ.ค. 67	26.9
	ก.ย. 67	26.3
	มี.ค. 68	27.1
	มาตรฐาน	34 ^{1, 2/}
- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet)	มี.ค. 65	27.6
	ต.ค. 65	24.8
	พ.ค. 66	28.9
	ส.ค. 66	26.2
	พ.ค. 67	26.0
	ก.ย. 67	26.3
	มี.ค. 68	27.0
	มาตรฐาน	34 ^{1, 2/}
โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก	มี.ค. 65	#
	ต.ค. 65	24.1
	พ.ค. 66	29.0
	ส.ค. 66	26.7
	พ.ค. 67	26.7
	ก.ย. 67	26.1
	มี.ค. 68	26.9
	มาตรฐาน	34 ^{1, 2/}

หมายเหตุ : # ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

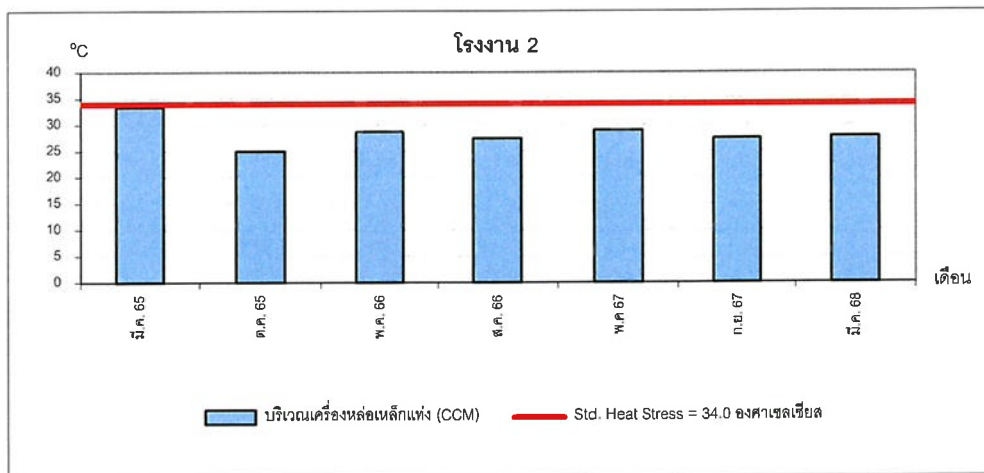
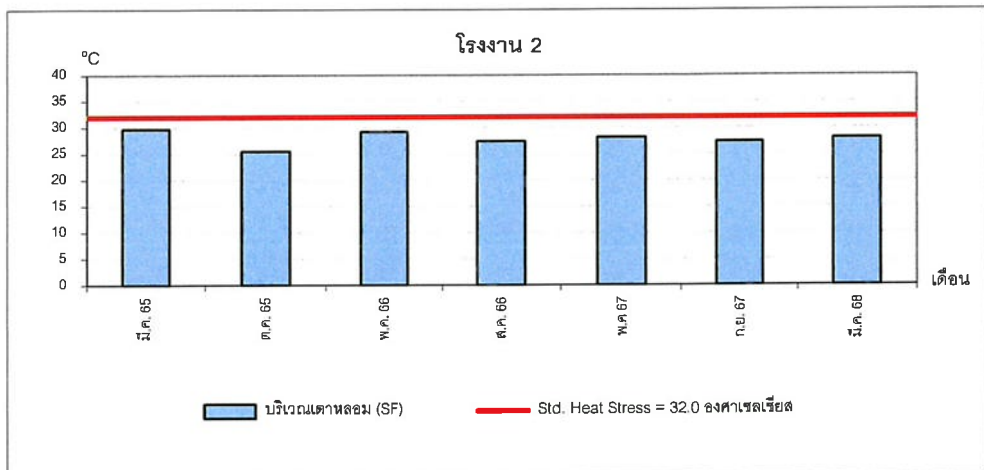
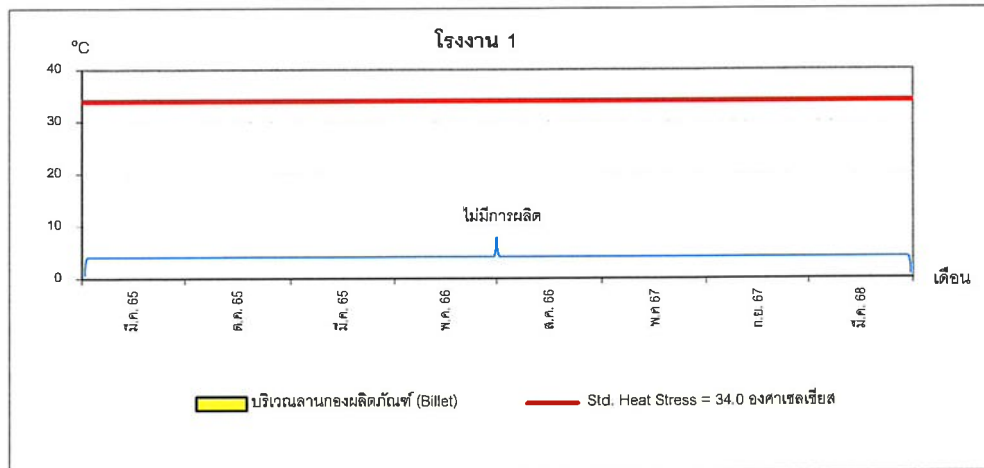
มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

^{2/} = กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

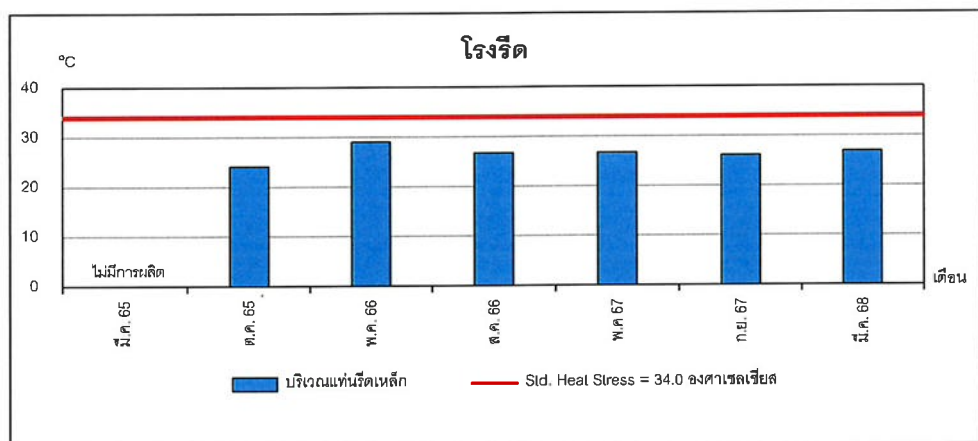
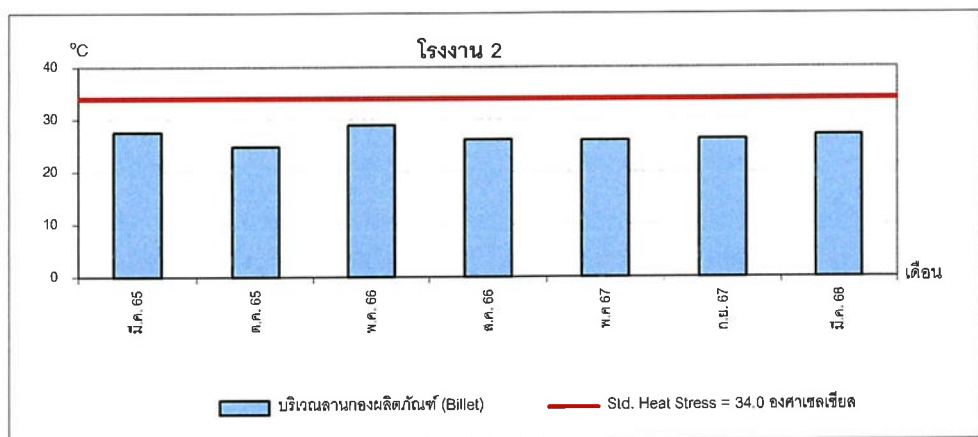
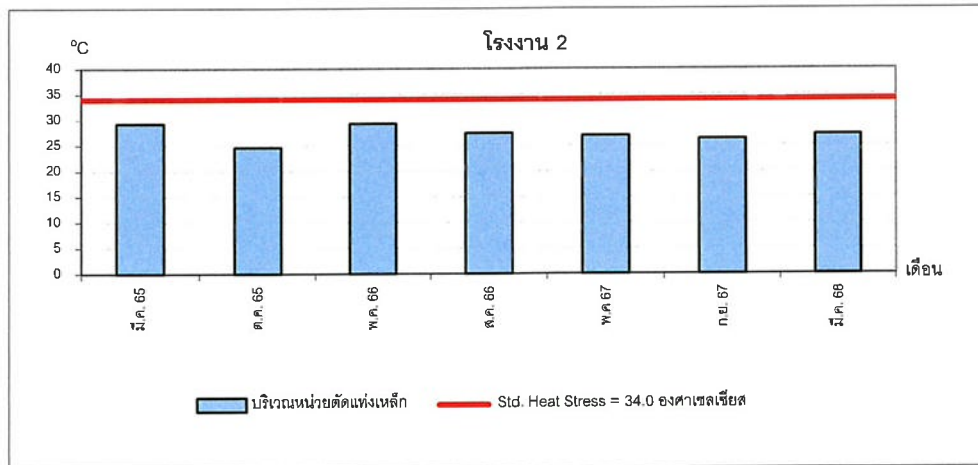
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.33 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.33 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



ภาพที่ 3.33 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

3.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานของ โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในวันที่ 28-29 มีนาคม 2568 โรงงาน 2 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง, บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก และบริเวณลานกองเศษเหล็ก และโรงรีด จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก พบว่า มีค่าระดับความร้อนที่วัดโดยดัชนี Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) อยู่ระหว่าง 26.7-29.1 องศาเซลเซียส ทั้งนี้ นำค่า WBGT ที่ได้ มาคำนวณเป็น WBGT เฉลี่ย พบว่า มีค่าอยู่ระหว่าง 26.9-28.0 องศาเซลเซียส ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการในโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน หมวด 1 ความร้อน และกฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง หมวด 1 ความร้อนที่กำหนดค่าเฉลี่ยอุณหภูมิ Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) ของประเภทงานเบาไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส และประเภทงานปานกลางไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 และโรงรีด ครั้งล่าสุดที่ผ่านมา (เดือนกันยายน 2567) พบว่า ทั้งหมดมีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

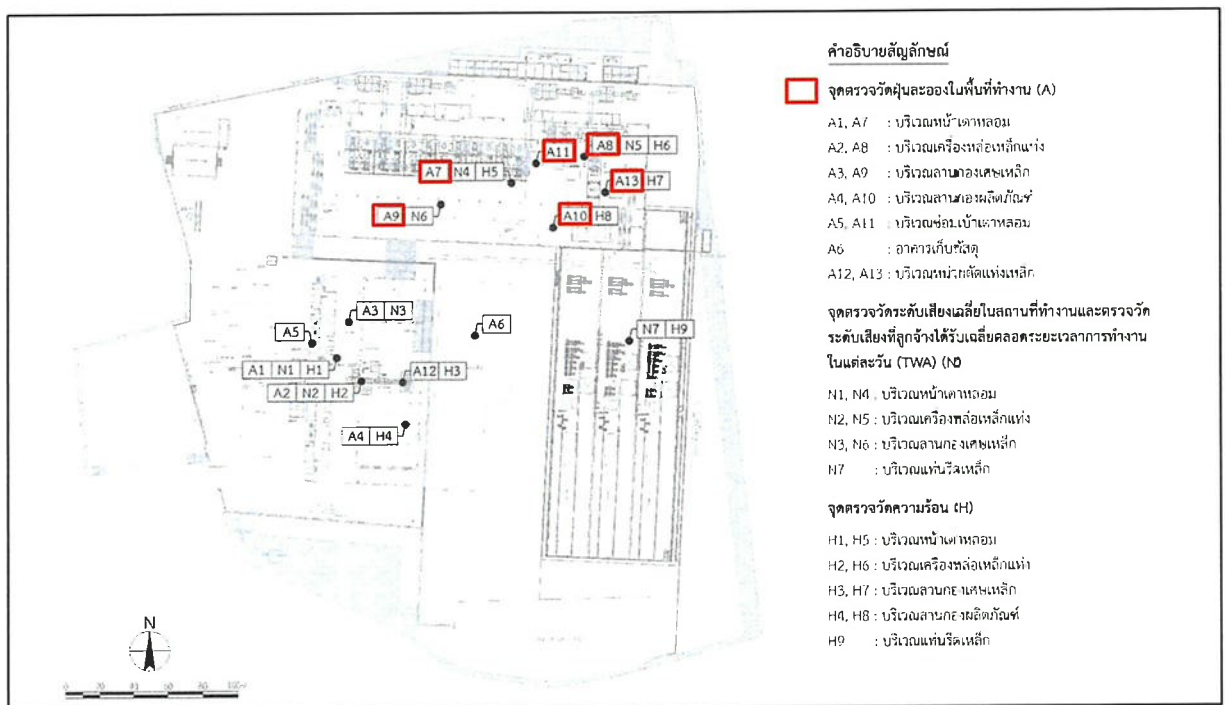
โดยลักษณะการทำงานของบริเวณที่ตรวจวัดระดับความร้อนจะเป็นการปฏิบัติงานของพนักงานบางช่วงเวลาเท่านั้น ทั้งนี้ พนักงานมีการสวมชุดป้องกันความร้อนขณะปฏิบัติงาน และมีการปฏิบัติงานในห้องควบคุมสลับกับการทำงานบริเวณต่างๆ และมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวแล้ว เพื่อให้พนักงานได้รับผลกระทบน้อยที่สุด พร้อมทั้งจัดหาน้ำดื่มไว้อย่างเพียงพอในบริเวณการทำงาน

3.9.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling)

1. ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่ได้ทำการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.34 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.18

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)



ภาพที่ 3.34 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

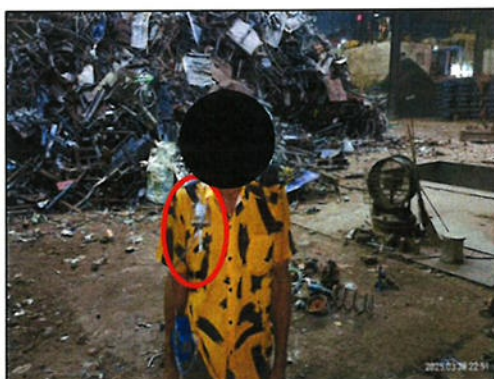
รูปภาพแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)



บริเวณ หน้าเตาหลอม (โรงงาน 2)



บริเวณ เครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) (โรงงาน 2)



บริเวณ ลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard) (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.18 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)



บริเวณ ลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet) (โรงงาน 2)



บริเวณ ซ่อมบำรุงเตาหลอม (โรงงาน 2)



บริเวณ เครื่องตัดเหล็กแท่ง (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.18 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) (ต่อ)

1.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานจะดำเนินการตาม OSHA Manual of Analytical Methods และ NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM) โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 3.31

ตารางที่ 3.31 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1	Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Respirable fraction	Cyclone-Filtration, Gravimetric Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 1.7 ลิตรต่อนาที ผ่าน Cyclone และ Poly Vinyl Chloride Filter (PVC Filter) ที่บรรจุอยู่ใน Cassette Filter Holder นำไปทดสอบโดยผ่านการดูดความชื้นใน Desiccator เป็นเวลา 24 ± 1 ชั่วโมง นำไปชั่งน้ำหนักฝุ่นที่ได้และคำนวณเป็นปริมาณฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร โดยวิธีมาตรฐานของ NIOSH 0600
2	Iron : Fe	Filtration-ICP OES	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 2.0 ลิตรต่อนาที ผ่านกระดาษกรองชนิด Mix Cellulose Ester Filter ที่บรรจุใน Cassette Filter Holder แล้วนำไปทดสอบโดย Inductively Coupled Plasma Spectrometer ตามวิธีการมาตรฐานของ NIOSH Method 7300
3	Silica	Infrared Spectrometer Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศผ่าน Midges Impinger ที่บรรจุสารละลายดูดซึม ด้วยอัตราการดูดอากาศ 2.0 ลิตรต่อนาที และทำการทดสอบโดยเครื่อง Infrared Spectrometer

1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ระหว่างวันที่ 28-29 มีนาคม 2568 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมเป่าเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีการผลิต ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.32 และผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.33

ตารางที่ 3.32 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซา์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			มาตรฐาน ^{2/}
		Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)
โรงงาน 2					
บริเวณหน้าเตาหลอม (K. Lianhai PI)	28 มี.ค. 68	<0.5	0.331	-	-
บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (K. Aiguo Sun)	29 มี.ค. 68	<0.5	0.060	-	-
บริเวณลานกองเศษเหล็ก (K. Hla Win)	28 มี.ค. 68	1.1	-	-	-
บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (K. Guozhen Huang)	28 มี.ค. 68	<0.5	-	-	-
บริเวณซ่อมเป่าเตาหลอม (K. Zhonghui Quan)	28 มี.ค. 68	<0.5	-	0.018	1.25
บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก (K. Legang Luo)	29 มี.ค. 68	-	0.100	-	-
มาตรฐาน ^{1/}		5	10	-	-

หมายเหตุ	: - = ไม่ได้ระบุให้ทำการตรวจวัด, ND= Not Detected MDL= Method Detection Limit [MDL of Respirable Fraction = 0.2 mg/m ³]
มาตรฐาน	: ^{1/} Occupational Safety and health Administration (OSHA): Standard number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants. ^{2/} Occupational Safety and health Administration (OSHA): Standard number 1910.1000 Table Z-3 Limits for Air Contaminants. (Incase Respirable dust, or lower detection Limit)
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง	: นายไอชา ขวัญศิริมงคล
ชื่อผู้บันทึก	: นายไอชา ขวัญศิริมงคล
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นายกะวีร์ สุธาทรัพย์
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.33 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			มาตรฐาน ^{2/}
		Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)
โรงงาน 2 บริเวณหน้าเตาหลอม	26 มี.ค. 65	ND	0.49	-	-
	20 ต.ค. 65	0.6	0.04	-	-
	23 ก.พ. 66	0.7	0.03	-	-
	25 ส.ค. 66	<0.5	0.47	-	-
	23 ก.พ. 67	<0.5	0.05	-	-
	27 ก.ย. 67	<0.5	<0.004	-	-
	28 มี.ค. 68	<0.5	0.331	-	-
บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM)	26 มี.ค. 65	ND	0.25	-	-
	20 ต.ค. 65	<0.5	0.02	-	-
	23 ก.พ. 66	1.8	0.02	-	-
	25 ส.ค. 66	0.7	0.11	-	-
	23 ก.พ. 67	<0.5	0.03	-	-
	27 ก.ย. 67	<0.5	0.037	-	-
	29 มี.ค. 68	<0.5	0.060	-	-
บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard)	26 มี.ค. 65	ND	-	-	-
	20 ต.ค. 65	0.6	-	-	-
	23 ก.พ. 66	0.9	-	-	-
	25 ส.ค. 66	0.5	-	-	-
	23 ก.พ. 67	<0.5	-	-	-
	27 ก.ย. 67	<0.5	-	-	-
	28 มี.ค. 68	1.1	-	-	-
บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet)	26 มี.ค. 65	0.7	-	-	-
	20 ต.ค. 65	1.4	-	-	-
	23 ก.พ. 66	1.7	-	-	-
	25 ส.ค. 66	<0.5	-	-	-
	23 ก.พ. 67	<0.5	-	-	-
	27 ก.ย. 67	<0.5	-	-	-
	28 มี.ค. 68	<0.5	-	-	-
มาตรฐาน ^{1/}		5	10	-	-

**ตารางที่ 3.33 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด
ครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)**

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาร์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

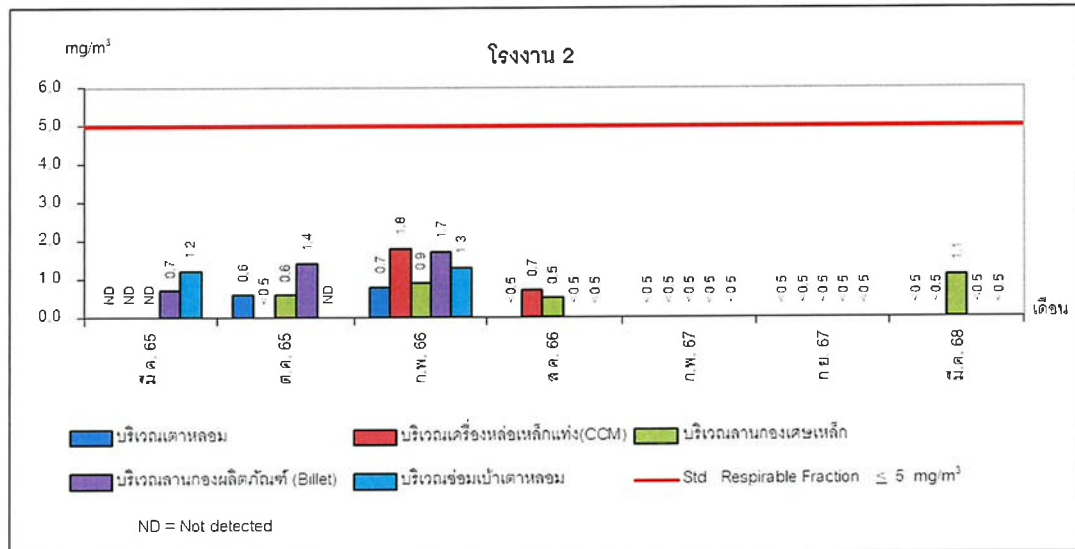
จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			มาตรฐาน ^{2/} Silica (mg/m ³)
		Respirable Fraction (mg/m ³)	Iron Fume (mg/m ³)	Silica (mg/m ³)	
โรงงาน 2 (ต่อ) บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม	27 มี.ค. 65	1.2	-	0.029	2.26
	20 ต.ค. 65	ND	-	0.015	1.05
	24 ก.พ. 66	1.3	-	0.052	1.67
	25 ส.ค. 66	<0.5	-	0.012	2.00
	23 ก.พ. 67	<0.5	-	0.007	1.82
	27 ก.ย. 67	<0.5	-	0.014	1.11
	28 มี.ค. 68	<0.5	-	0.018	1.25
บริเวณหน่วยตัดแต่งเหล็ก	26 มี.ค. 65	-	0.85	-	-
	20 ต.ค. 65	-	0.01	-	-
	23 ก.พ. 66	-	0.03	-	-
	25 ส.ค. 66	-	0.13	-	-
	23 ก.พ. 67	-	0.08	-	-
	27 ก.ย. 67	-	0.009	-	-
	28 มี.ค. 68	-	0.100	-	-
มาตรฐาน ^{1/}		5	10	-	-

หมายเหตุ : < = น้อยกว่า, MDL = Method Detection Limit MDL of Respirable dust = 0.2 mg/m³, ND = Not detected, - = ไม่ได้กำหนดให้ตรวจวัด

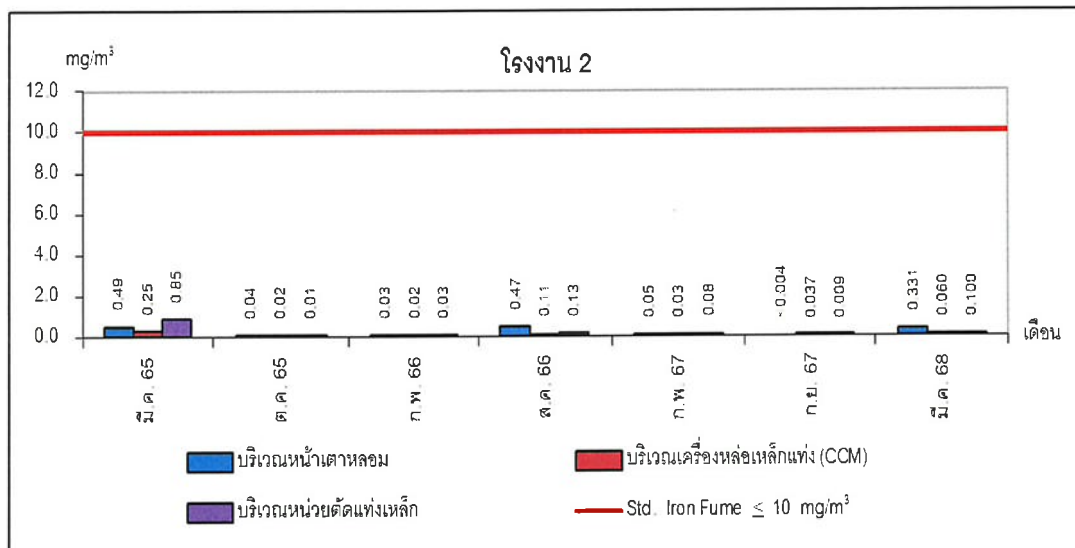
มาตรฐาน : ^{1/} Occupational Safety and Health Administration (OSHA); standard Number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants

^{2/} Occupational Safety and Health Administration (OSHA); standard Number 1910.1000 Table Z-3 Limits for Air Contaminants

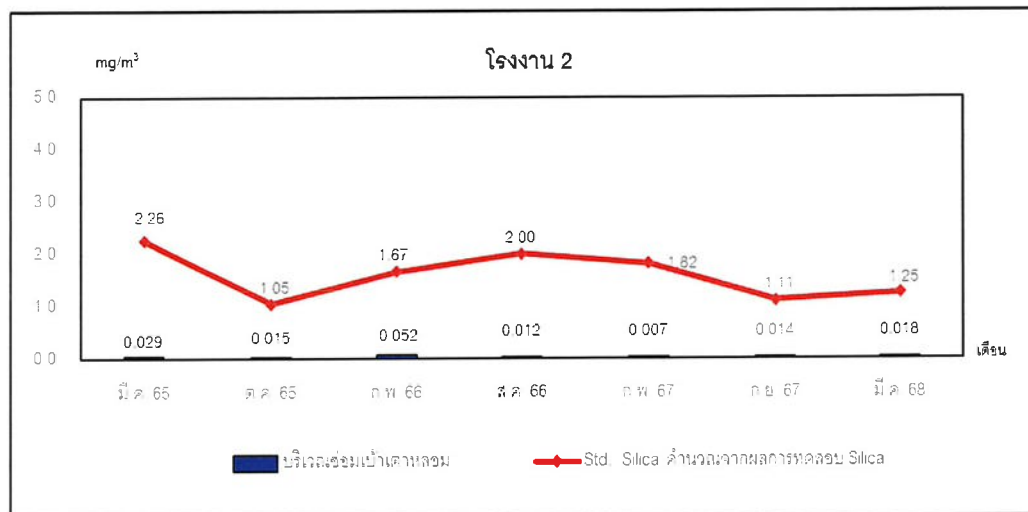
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)



ภาพที่ 3.35 ผลการตรวจวัด Particulates Not Otherwise Regulated (PONR) Respirable fraction ในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)



ภาพที่ 3.36 ผลการตรวจวัด Iron Fume ในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)



ภาพที่ 3.37 ผลการตรวจวัด Silica ในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal)

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานแบบติดตัวบุคคล (Personal) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ระหว่างวันที่ 28-29 มีนาคม 2568 โรงงาน 2 จำนวน 6 สถานี บริเวณหน้าเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM), บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard), บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet), บริเวณซ่อมเป่าเตาหลอม และบริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก พบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-1 Limits for Air Contaminants และ Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000.Table Z-3 Limits for Air Contaminants ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด โรงงาน 2 ครั้งล่าสุด (กันยายน 2567) พบว่า

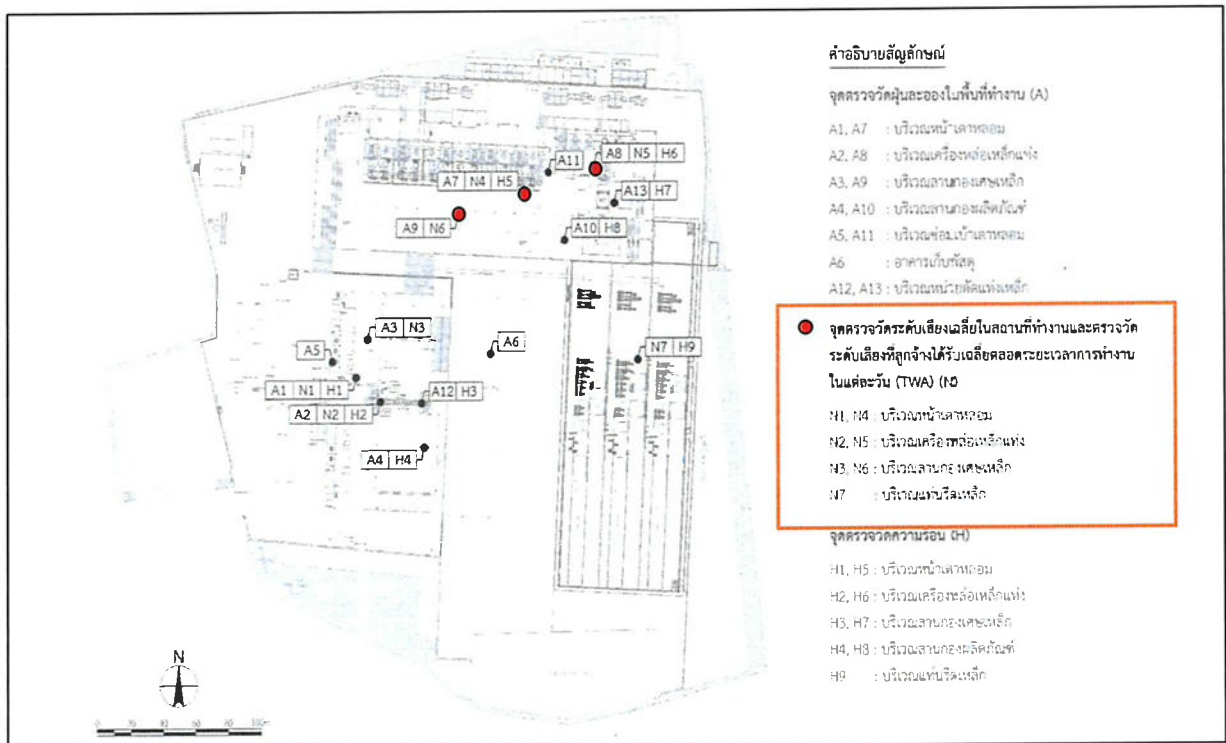
- บริเวณหน้าเตาหลอม รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนรายการทดสอบ Iron Fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนรายการทดสอบ Iron Fume มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา

- บริเวณลานกองผลิตภัณฑ์ (Billet) รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณซ่อมบำรุงเตาหลอม รายการทดสอบ Respirable Fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา รายการทดสอบ Silica มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา
- บริเวณหน่วยตัดแท่งเหล็ก รายการทดสอบ Iron Fume มีค่าเพิ่มจากครั้งที่ผ่านมา

2. ระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

การตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง จำนวน 3 สถานีของโรงงาน 1 และ โรงงาน 2 คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) และบริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) และจำนวน 1 สถานี ของโรงรีด คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก ทั้งนี้ โรงงานที่ 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.38 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.19

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)



ภาพที่ 3.38 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

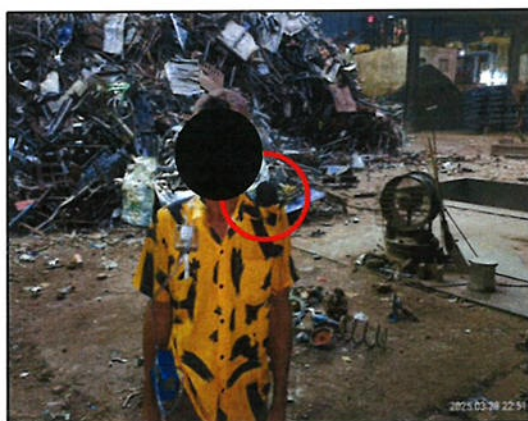
รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)



บริเวณ เตาลอม (โรงงาน 2)



บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) (โรงงาน 2)



บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) (โรงงาน 2)

รูปที่ 3.19 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)



บริเวณแท่นรีดเหล็ก (โรงรีด)

รูปที่ 3.19 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) (ต่อ)

2.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงจะดำเนินการตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ โดยเครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dosimeter) ต้องได้มาตรฐาน IEC 61252 : 2002 โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.34

ตารางที่ 3.34 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Digital Noise dose Meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Digital Noise dose Meter ติดที่ตัวบุคคลบริเวณใกล้ของผู้ปฏิบัติงาน หรือ บริเวณปากเสื้อห่างจากหุออกมาในช่วง 0.1-0.3 ม. เมื่อครบกำหนดปิดเครื่อง แล้วอ่านค่าที่วัดได้

2.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ระหว่างวันที่ 28-29 มีนาคม 2568 โรงงาน 2 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม, บริเวณเครื่องหล่อแท่งเหล็ก (CCM) และบริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap Yard) และโรงรีด จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณแท่นรีดเหล็ก ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต แสดงดังตารางที่ 3.35 และผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับครั้งที่ผ่านๆ มา แสดงดังตารางที่ 3.36

ตารางที่ 3.35 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		L _{eq} 8 hr. (TWA) [dB(A)]	Noise Doise (%)
โรงงาน 2			
บริเวณเตาหลอม (N4) (K. Lianhai Pi)	28-29 มี.ค. 68	85.6*	114.00*
บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (N5) (K. Aiguo Sun)	28-29 มี.ค. 68	85.6*	115.00*
บริเวณลานกองเศษเหล็ก (N6) (K. Hla Win)	28-29 มี.ค. 68	83.5	70.00
โรงรีด			
บริเวณแท่นรีดเหล็ก (N7) (K. Bin Zoo)	28-29 มี.ค. 68	84.0	80.00
มาตรฐาน		85 ^{1/}	100 ^{2/}

หมายเหตุ	: *	มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน
มาตรฐาน	: "	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
	: ²	Standard of National Institute for Occupational Safety and Health, Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง	: นางสาวพรพา พงษ์เพชร	
ชื่อผู้บันทึก	: นางสาวพรพา พงษ์เพชร	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์	
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด	ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2564-0009
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2	

ตารางที่ 3.36 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		L _{eq} 8 hr. (TWA) [dB(A)]	Noise Dose (%)
โรงงาน 1 - บริเวณเตาหลอม (SF)	มี.ค. 65	#	#
	ต.ค. 65	#	#
	ก.พ. 66	#	#
	ส.ค. 66	#	#
	ก.พ. 67	#	#
	ก.ย. 67	#	#
	มี.ค. 68	#	#
	มาตรฐาน	85^{1/}	100^{2/}
- บริเวณเครื่องหล่อเหล็ก (CCM)	มี.ค. 65	#	#
	ต.ค. 65	#	#
	ก.พ. 66	#	#
	ส.ค. 66	#	#
	ก.พ. 67	#	#
	ก.ย. 67	#	#
	มี.ค. 68	#	#
	มาตรฐาน	85^{1/}	100^{2/}
- ลานกองเศษเหล็ก	มี.ค. 65	#	#
	ต.ค. 65	#	#
	ก.พ. 66	#	#
	ส.ค. 66	#	#
	ก.พ. 67	#	#
	ก.ย. 67	#	#
	มี.ค. 68	#	#
	มาตรฐาน	85^{1/}	100^{2/}
โรงงาน 2 - บริเวณเตาหลอม (SF)	เม.ย. 65	84.5	89.00
	ต.ค. 65	84.2	82.90
	ก.พ. 66	74.5	9.00
	ส.ค. 66	76.8	15.20
	ก.พ. 67	84.4	86.50
	ก.ย. 67	84.2	84.00
	มี.ค. 68	85.6*	114.00*
	มาตรฐาน	85^{1/}	100^{2/}

ตารางที่ 3.36 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		L_{eq} 8 hr. (TWA) [dB(A)]	Noise Dose (%)
โรงงาน 2 - บริเวณเครื่องหล่อเหล็ก (CCM)	เม.ย. 65	84.4	87.00
	ต.ค. 65	83.8	76.60
	ก.พ. 66	75.0	10.00
	ส.ค. 66	77.9	19.70
	ก.พ. 67	83.7	74.40
	ธ.ค. 67	67.5	1.79
	มี.ค. 68	85.6*	115.00*
	มาตรฐาน	85¹⁾	100²⁾
- ลานกองเศษเหล็ก	มี.ค. 65	77.3	17.09
	ต.ค. 65	81.8	47.50
	ก.พ. 66	65.0	1.00
	ส.ค. 66	55.0	0.10
	ก.พ. 67	68.0	2.00
	ก.ย. 67	78.0	20.00
	มี.ค. 68	83.5	70.00
	มาตรฐาน	85¹⁾	100²⁾
โรงรีด - บริเวณแท่นรีดเหล็ก	มี.ค. 65	#	#
	ต.ค. 65	83.0	63.40
	ก.พ. 66	65.0	1.00
	ส.ค. 66	69.3	2.70
	ก.พ. 67	81.7	47.00
	ก.ย. 67	78.8	24.00
	มี.ค. 68	84.0	80.00
	มาตรฐาน	85¹⁾	100²⁾

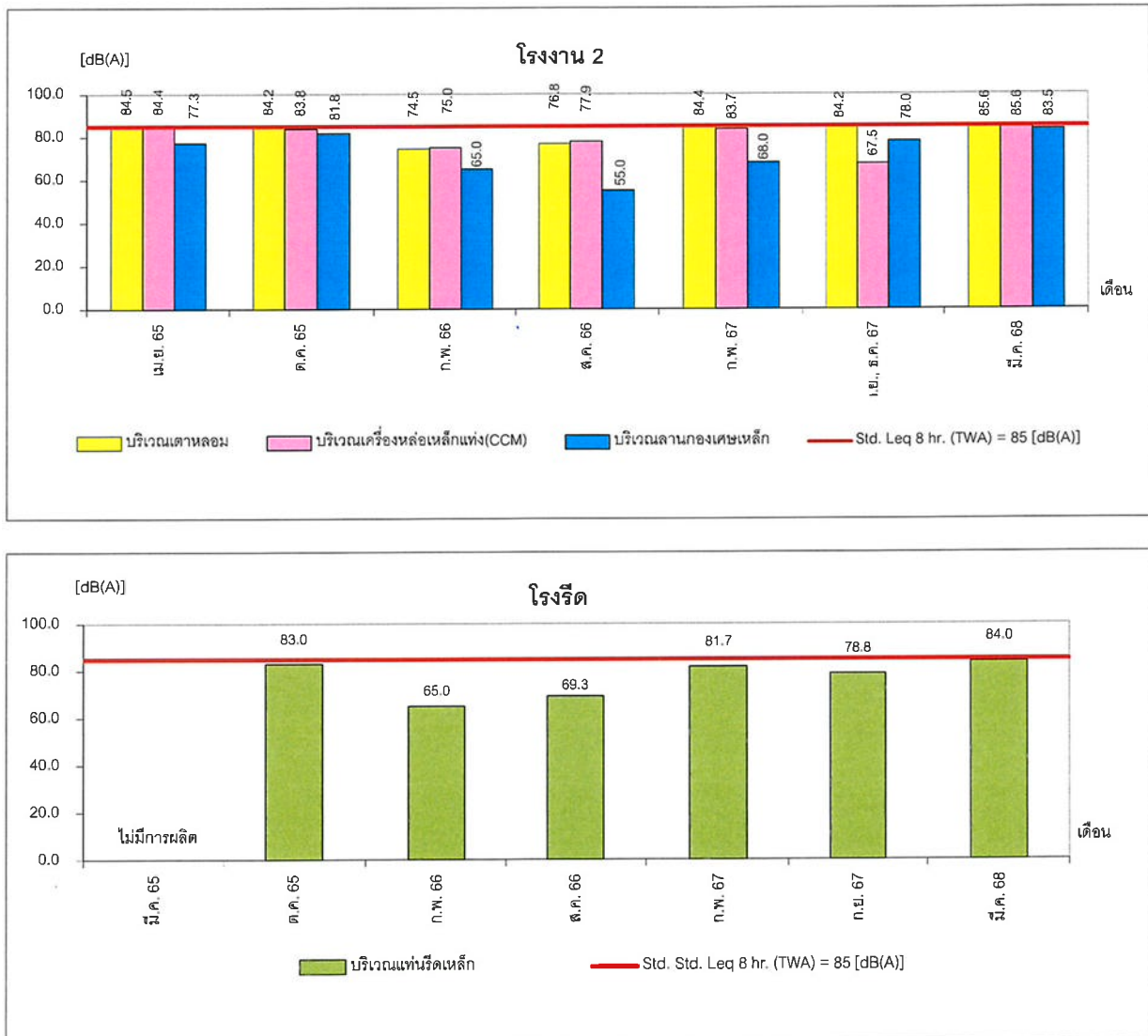
หมายเหตุ : # = ไม่ได้ทำการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

* = มีผลไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

มาตรฐาน : ¹⁾ = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

²⁾ = Standard of National Institute for Occupational Safety and Health, Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)



ภาพที่ 3.39 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

2.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise dose) ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2568 ระหว่างวันที่ 28-29 มีนาคม 2568 โรงงาน 2 จำนวน 3 สถานี และโรงรีด จำนวน 1 สถานี พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และ Standard of National Institute for Occupational Safety and Health, Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998 ยกเว้น โรงงาน 2 บริเวณเตาหลอม และบริเวณเครื่องหล่อเหล็ก ที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ทั้งนี้ โรงงาน 1 ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการผลิต

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (กันยายน 2567) พบว่า ทั้งหมดมีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา

อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ตรวจวัดดังกล่าวไม่มีพนักงานทำงานประจำ โดยส่วนใหญ่จะอยู่ในห้องควบคุม ทั้งนี้จึงไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของพนักงาน อย่างไรก็ตามทางโครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพอบรมให้แก่พนักงาน และได้จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง สร้างห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังในสายการผลิต และผนังคอนกรีตป้องกันเสียงดังในสายการผลิต เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง

3.9.4 การบันทึกอุบัติเหตุ

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ทำการบันทึกอุบัติเหตุ โดยบันทึกสาเหตุ, จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ, ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ตลอดระยะเวลาที่ดำเนินการ โดยในเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจำนวน 2 ครั้ง โครงการได้มีการจดบันทึก สาเหตุ แนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 33

3.9.5 การป้องกันอัคคีภัย

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีแผนการฝึกอบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัย (ภาคผนวกที่ 36) และซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2567 ดำเนินการในวันที่ 6 พฤศจิกายน 2567 เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 37) สำหรับปี 2568 มีแผนดำเนินการในช่วงปลายปีและจะรายงานให้ทราบต่อไป

3.9.6 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

1) การดำเนินการ

- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนด หรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานของโครงการ
- ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โรงงาน

2) ผลการดำเนินการ

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้จัดการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2567 ดำเนินการในวันที่ 6 พฤศจิกายน 2567 เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 37) สำหรับปี 2568 มีแผนดำเนินการในช่วงปลายปีและจะรายงานให้ทราบต่อไป

3.10 การคมนาคม

1) การดำเนินการ บันทึกลับสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นซ้ำต่อไป

2) ผลการดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก (ครั้งที่ 1) บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) ได้ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจร (ภาคผนวกที่ 33)

3.11 เศรษฐกิจ-สังคม

โครงการโรงงานหลอมเหล็ก บริษัท เซาท์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน) มีการลงพื้นที่สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม ภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหา ความต้องการ ข้อห่วงกังวลและความคิดเห็นที่มีต่อโครงการของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยรอบพื้นที่โครงการ ชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและชุมชนพื้นที่อ่อนไหว พร้อมทั้งสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยในครั้งล่าสุดปี 2567 ดำเนินการเมื่อวันที่ 7-8 มิถุนายน และ 9 กันยายน 2567 ทำการสำรวจชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 0-5 กิโลเมตร โดยแบ่งเป็นภายในระยะรัศมี 0-3 กิโลเมตร จำนวน 2 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนบ้านทอด และชุมชนบ้านใหม่โคกอุดม และภายในรัศมี 3-5 กิโลเมตร จำนวน 18 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนบ้านโคกอุดม ชุมชนบ้านโคกขี้เหล็ก ชุมชนบ้านโคกลาน ชุมชนบ้านสโง ชุมชนบ้านโคกสัน ชุมชนบ้านคลองอุดม ชุมชนบ้านคลองมะเลา ชุมชนบ้านโสกโคกอุดม ชุมชนบ้านรัชดาป่าจิก ชุมชนบ้านโคกหนองแขวงพัฒนา ชุมชนบ้านเหล่าเจริญ ชุมชนบ้านโนนพัฒนา ชุมชนบ้านนาคำ ชุมชนบ้านหาดมะกอก ชุมชนบ้านสระจาน ชุมชนบ้านสระแท่น ชุมชนบ้านคลองชุมพล และชุมชนบ้านแหลมไผ่ รวมทั้งสิ้น 391 ตัวอย่าง และผู้นำชุมชน 13 ตัวอย่าง หน่วยงานราชการจำนวน 13 ตัวอย่าง พบว่า ประชากรส่วนใหญ่มีความคิดเห็นว่าโครงการจะส่งผลดีมากกว่าผลเสีย และมีความพึงพอใจในระดับปานกลาง (ภาคผนวกที่ 39) สำหรับปี 2568 มีแผนดำเนินการในช่วงปลายปีและจะรายงานให้ทราบต่อไป